

POMEX[®]
БЕЗОПАСНОСТЬ КАЧЕСТВО УСПЕХ



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

2017

ГЕОГРАФИЯ ПРОДАЖ



150 СОТРУДНИКОВ



6 000 м² ПЛОЩАДЕЙ

ОБЪЕМ ПРОИЗВОДСТВА
ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

ДО **3 000** В ДЕНЬ

БОЛЕЕ **400 000** В ГОД



О КОМПАНИИ

Наша Компания работает на рынке грузоподъемных приспособлений с 1999 года.

За это время накоплен большой опыт, изготовлены тысячи уникальных и миллионы стандартных изделий. Многолетний опыт, квалифицированные специалисты и современное оборудование позволяют удовлетворить большинство запросов наших клиентов по всей России.

Вы всегда можете обратиться в наш центральный офис в г. Нижний Новгород или наши филиалы в городах Москва, Волгоград, Чебоксары, Воронеж и Киров. Наши сотрудники всегда рады помочь вам в решении вопросов, связанных с грузопереработкой. Мы с одинаковым удовольствием работаем как с физическими лицами, так и транснациональными корпорациями.

Будем рады видеть Вас в числе наших клиентов!



Компания «РОМЕК» прошла процедуру одобрения выпускаемых изделий в полном соответствии с требованиями технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» в форме декларирования соответствия по схеме 5Д. Декларация о соответствии подтверждает соответствие изделий требованиям к безопасности продукции в соответствии с установленными стандартами. Наши изделия можно с полной уверенностью применять на опасных производственных объектах.



Система менеджмента качества компании «РОМЕК» сертифицирована на соответствие ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ИСО 9001:2008).



Одобрение Морским регистром документации на изготовление строп канатных для погрузочно-разгрузочных работ на морских судах



С 2009 года компания «РОМЕК» входит в «Российский союз поставщиков металлопродукции».



С 2011 года компания «РОМЕК» является членом Общероссийской общественной организации «Деловая Россия».



Компания «РОМЕК» является членом Торгово-промышленной палаты Нижегородской области.



Компания «РОМЕК» - официальный дилер американского концерна COLUMBUS MCKINNON.



Компания «РОМЕК» является официальным дилером компании RUD (Германия) на территории России.



Компания «РОМЕК» является официальным дилером компании Westfälische Drahtindustrie GmbH (Германия) на территории России.

		О КОМПАНИИ
1-1	ГРУЗОВЫЕ СТРОПЫ	
2-1	ЗАХВАТЫ И ТРАВЕРСЫ	
3-1	КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ	
4-1	БЕЗОПАСНАЯ ТРАНСПОРТИРОВКА ГРУЗА	
5-1	ТАКЕЛАЖНЫЕ ТОЧКИ RUD	
6-1	ПОДЪЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА	
7-1	СТРОИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
8-1	ГРУЗОВОЙ КРЕПЕЖ И ТАКЕЛАЖ	
9-1	СКЛАДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
10-1	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГРУЗОВЫХ СТРОПОВ	
11-1	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТОВАРЫ И УСЛУГИ	



ГРУЗОВЫЕ СТРОПЫ

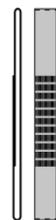
	Стропы текстильные
1-2	ленточные
1-3	круглопрядные
1-4	Стропы транспортные
1-4	Стропы канатные
	Стропы цепные
1-10	класс прочности T8
1-12	класс прочности V(10), VIP
1-13	Защитная накладка RSK
1-13	Справочник покупателя

Стропы текстильные ленточные

ВИДЫ СТРОПОВ ГРУЗОВЫХ ТЕКСТИЛЬНЫХ ЛЕНТОЧНЫХ:



СТП
строп текстильный ленточный петлевой



СТК
строп текстильный ленточный кольцевой



СТ1зв
строп текстильный ленточный с одним металлическим звеном



СТ2зв
строп текстильный ленточный с двумя металлическими звеньями



СТ2звС
строп текстильный ленточный с двумя металлическими звеньями самозатягивающийся



1СТ
строп текстильный ленточный петлевой одноветвевой



2СТ
строп текстильный ленточный петлевой двухветвевой



3СТ
строп текстильный ленточный петлевой трехветвевой



4СТ
строп текстильный ленточный петлевой четырехветвевой

Компания «РОМЕК» прошла процедуру одобрения выпускаемых стропов в полном соответствии с требованиями технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» в форме декларирования соответствия по схеме 5Д. Декларация о соответствии подтверждает соответствие изделий требованиям к безопасности продукции в соответствии с установленными стандартами. Наши стропа можно с полной уверенностью применять на опасных производственных объектах.

Стропы грузовые общего назначения на текстильной основе изготавливаются в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения, РД 24-СЗК-01-01, EN 1492-1-2000 и ТУ 3178-007-04445176-2016. Применяются на промышленных, транспортных и складских предприятиях в качестве грузозахватных приспособлений для подъема грузов.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Сохранность груза — текстильные ленточные стропы бережно огибают изделие и не портят его внешний вид.
- Легкость погрузо-разгрузочных работ — малый вес и высокая гибкость текстильных ленточных стропов обеспечивают высокую эффективность рабочего процесса.
- Безопасность — на текстильных ленточных стропов не бывает заусенцев, острых кромок и выступающих поврежденных проволочек, приводящих к травмам.
- Высокая износостойкость и стойкость к дефор-

мации при многократных сгибах и разгибах в одном месте.

- Высокая устойчивость к воздействию абразивных материалов и химических веществ — текстильные ленточные стропы могут использоваться в работах с различным грузом, при надлежащем уходе сохраняют свои физико-технические свойства при воздействии кислот, щелочей, окислителей, морской воды.

- Компактность — текстильные ленточные стропы легко и удобно хранить и перемещать, так как они легко сворачиваются, при этом не распрямляются и не переплетаются.

СТРОП ТЕКСТИЛЬНЫЙ ПЕТЛЕВОЙ, СТП

Цветовой код, согласно ЕСН	Г/п, кг	Длина петли, мм	L min, м	Ширина ленты, мм
Фиолетовый	1 000	250	1,0	30
Зеленый	2 000	350		60
Желтый	3 000	400		90
Серый	4 000	450	1,5	120
Красный	5 000			150
Коричневый	6 000	500		180
Голубой	8 000		2,0	240
Оранжевый	10 000	750		300



СТРОП ТЕКСТИЛЬНЫЙ КОЛЬЦЕВОЙ, СТК

Цветовой код, согласно ЕСН	Г/п, кг	L min, м	Ширина ленты, мм
Фиолетовый	1 000	0,5	30
Зеленый	2 000	1,0	60
Желтый	3 000		90
Серый	4 000	1,5	120
Красный	5 000		150
Коричневый	6 000		180
Голубой	8 000	2,0	240
Оранжевый	10 000		300



МАКСИМАЛЬНЫЕ БЕЗОПАСНЫЕ РАБОЧИЕ НАГРУЗКИ НА СТРОПЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНЫЕ И КРУГОПРЯДНЫЕ С УЧЕТОМ СХЕМЫ СТРОПОВКИ ГРУЗОВ:

ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ									
Прямо	Обвязка	Обхват		Накид	Двухветвевой строп		Трех- и четырехветвевой стропы		
		β			β		β		
		от 0° до 45° от 45° до 60°		Параллельно	от 0° до 45° от 45° до 60°		от 0° до 45° от 45° до 60°		от 0° до 45° от 45° до 60°
M = 1	M = 0,8	M = 0,7	M = 0,5	M = 2	M = 1,4	M = 1	M = 1,4	M = 1	M = 2,1

M - коэффициент зависимости грузоподъемности от способа строповки, обвязки груза и угла наклона ветвей. Коэффициент запаса прочности стропов на текстильной основе должен быть не менее 7.

Стропы текстильные круглопрядные

ВИДЫ СТРОПОВ ГРУЗОВЫХ ТЕКСТИЛЬНЫХ КРУГОПРЯДНЫХ:



СТКк
строп текстильный круглопрядный кольцевой



СТКп
строп текстильный круглопрядный петлевой



1СТК
строп текстильный круглопрядный одноветвевой



2СТК
строп текстильный круглопрядный двухветвевой



3СТК
строп текстильный круглопрядный трехветвевой



4СТК
строп текстильный круглопрядный четырехветвевой



СТК-1Вз
строп текстильный круглопрядный с одной замкнутой ветвью



СТК-2Вз
строп текстильный круглопрядный с двумя замкнутыми ветвями

Стропы грузовые общего назначения на текстильной основе изготавливаются в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения, EN 1492-2-2000 и ТУ 3178-005-04445176-2016 и применяются на промышленных, транспортных и складских предприятиях в качестве грузозахватных приспособлений для подъема грузов.

Компания «РОМЕК» прошла процедуру одобрения выпускаемых стропов в полном соответствии с требованиями технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» в форме декларирования соответствия по схеме 5Д. Декларация о соответствии подтверждает соответствие изделий требованиям к безопасности продукции в соответствии с установленными стандартами. Наши стропа можно с полной уверенностью применять на опасных производственных объектах.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Сохранность груза — текстильные круглопрядные стропы не наносят вреда окрашенной, легкоповреждаемой или хромированной поверхности груза.
- Высокая износостойкость.
- Длительный срок службы — форма текстильного круглопрядного стропы в виде замкнутой петли позволяет постоянно менять места соприкосновения стропы с грузом и крюком крана.
- Минимальное растяжение стропы — полиэфирные волокна (полиэстер) сердечника тек-

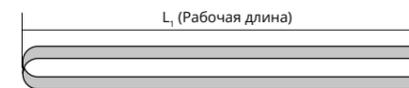
стильного круглопрядного стропы практически не подвержены растяжению и при подъеме груза повреждения стропы не происходит.

- Высокая эргономичность — текстильные круглопрядные стропы легко принимают форму поверхности груза.

- Легкость погрузо-разгрузочных работ — малый вес и максимальная гибкость текстильных круглопрядных стропов обеспечивают высокую эффективность рабочего процесса.

- Компактность — текстильные круглопрядные стропы легко и удобно хранить и перемещать.

Г/п, кг	Ширина чехла, мм	Ориентировочный диаметр сердечника стропы*, мм	L min, м	L max, м	Ориентировочный вес волокна, кг/1м длины
1 000	40	13	0,75	32	0,15
2 000	50	17			0,30
3 000	65	21			0,37
4 000	70	24	1,00	32	0,55
5 000	80	27			0,68
6 000	85	29			0,85
8 000	100	33	1,50	32	1,11
10 000	125	37			1,37
15 000	140	45			2,07
20 000	160	53	1,50	32	2,75
25 000	180	59			3,44
30 000	200	64			4,12
40 000	220	74	1,50	32	5,49
50 000	240	83			6,86



Для всех стропов текстильных круглопрядных шаг изменения длины стропы 250 мм

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ НА СТРОПЫ КРУГОПРЯДНЫЕ ИЗ СИНТЕТИЧЕСКИХ НИТЕЙ И СТРОПЫ ГРУЗОВЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ НА ТЕКСТИЛЬНОЙ ОСНОВЕ:

- Стропы грузовые общего назначения на текстильной основе, стропы круглопрядные из синтетических нитей испытаны статической нагрузкой, превышающей грузоподъемность в 1,25 раза в течение 3 мин.

- Стропы изготовлены с выполнением требований Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные

сооружения, РД 24-СЗК-01-01, EN 1492-1-2000, EN 1492-2-2000, ТУ 3178-005-04445176-2016 и ТУ 3178-007-04445176-2016.

- Изготовитель гарантирует безотказную работу стропы при односменной работе в течение 1-го месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 6-ти месяцев с момента изготовления, при соблюдении потребителем условий хранения и эксплуатации.



Внимание: Изготавливаем текстильные стропы по индивидуальному заказу



Внимание: Использовать стропы для подъема и страховки людей запрещается!

Стропы транспортные (синтетические разового использования)

Стропы текстильные транспортные на синтетической основе изготавливаются в соответствии с требованиями федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения и 3178-003-04445176-2016 и используются не более чем для 5-ти перегрузок пакетов грузов (металлов, труб, пиломатериалов) в одном рабочем цикле от изготовителя до конечного потребителя, после чего стропа должны быть утилизированы.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

• Использование в течение всего цикла доставки груза от производителя до покупателя.

• Сокращение времени на погрузку-выгрузку продукции.

• Снижение затрат по сравнению с использованием альтернативных съемных грузозахватных приспособлений.

Грузоподъемность						
Прямо	Обвязка	Обхват		Накид		
M = 1	M = 0,8	M = 0,7	M = 0,5	M = 2	M = 1,4	M = 1

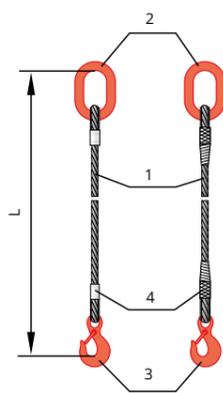
M - коэффициент зависимости грузоподъемности от способа строповки, обвязки груза и угла наклона ветвей. Коэффициент запаса прочности стропов на текстильной основе должен быть не менее 7.

Стропы канатные

Стропы грузовые канатные общего назначения изготавливаются в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения, ГОСТ 25573-82, РД 10-33-93 и ТУ 3178-006-04445176-2016, применяются в строительстве, на промышленных, транспортных и складских предприятиях в климатических районах с умеренным и холодным климатом по ГОСТ 15150 и выпускаются в виде единичной и серийной продукции.

Коэффициент запаса прочности стропов по отношению к расчетному разрывному усилию каната должен быть не менее 6. Коэффициент запаса прочности соединительных элементов и захватов стропов (кроме канатов) по отношению к разрушающей нагрузке указанных деталей должен быть не менее 5.

СТРОП ОДНОВЕТВЕВОЙ 1СК



1 - канатная ветвь
2 - звено
3 - крюк
4 - место крепления каната (втулка или заплетка)

Обозначение стропа	Грузоподъемность, т	Длина стропа, L, мм	Обозначение ветви канатной	Допускаемая нагрузка на крюк, т
1СК - 0,32	0,32	900-5 000	ВК-0,32	0,32
1СК - 0,40	0,40		ВК-0,40	0,40
1СК - 0,50	0,50	1 100-10 000	ВК-0,50	0,50
1СК - 0,63	0,63		ВК-0,63	0,63
1СК - 0,80	0,80	1 100-15 000	ВК-0,80	0,80
1СК - 1,00	1,00		ВК-1,00	1,00
1СК - 1,25	1,25	1 400-16 000	ВК-1,25	1,25
1СК - 1,60	1,60		ВК-1,60	1,60
1СК - 2,00	2,00	1 400-16 000	ВК-2,00	2,00
1СК - 2,50	2,50		ВК-2,50	2,50
1СК - 3,20	3,20	1 500-20 000	ВК-3,20	3,20
1СК - 4,00	4,00		ВК-4,00	4,00
1СК - 5,00	5,00	1 500-20 000	ВК-5,00	5,00
1СК - 6,30	6,30		ВК-6,30	6,30
1СК - 8,00	8,00	2 000-20 000	ВК-8,00	8,00
1СК - 10,00	10,00		ВК-10,00	10,00
1СК - 12,50	12,50	2 000-20 000	ВК-12,50	12,50
1СК - 16,00	16,00		ВК-16,00	16,00
1СК - 20,00	20,00	2 000-20 000	ВК-20,00	20,00
1СК - 25,00	25,00		ВК-25,00	25,00

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ НА СТРОПЫ РАЗОВОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

• Строп испытан статической нагрузкой, превышающей грузоподъемность в 1,25 раза в течение 3 мин. Строп изготовлен с выполнением требований ПБ-10-382-00 и ТУ3178-003-04445176-2016. Изготовитель гарантирует безотказную работу стропа на период разового использования, но не более 6-ти месяцев с момента изготовления, при соблюдении потребителем условий хранения и эксплуатации. В течение этого срока изготовитель обязуется безвозмездно устранять дефекты, возникшие по его вине.

• Использовать строп для подъема и страховки людей запрещается.

• Пройдена процедура одобрения выпускаемых стропов в полном соответствии с требованиями технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» в форме декларирования соответствия по схеме 5Д. Декларация о соответствии подтверждает соответствие изделий требованиям к безопасности продукции в соответствии с установленными стандартами. Наши стропа можно с полной уверенностью применять на опасных производственных объектах.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

• Высокая устойчивость к динамическим нагрузкам.

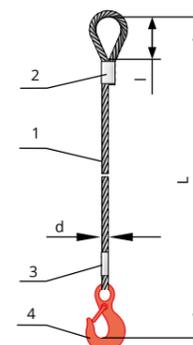
• Разрушение стропа не мгновенное, что дает возможность избежать аварии.

• Простота в эксплуатации.

• Низкая цена.

Стропы канатные

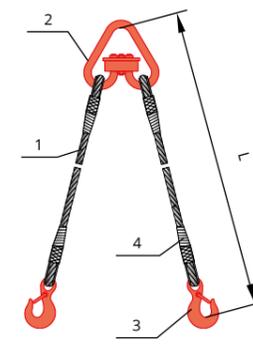
СТРОП ОДНОВЕТВЕВОЙ 1СК.А



1 - канатная ветвь
2 - звено
3 - крюк
4 - место крепления каната (втулка или заплетка)

Обозначение стропа	Грузоподъемность при угле наклона к вертикали, т $\alpha = 0^\circ$	Расчетное разрывное усилие ветви каната, кН	Длина канатной ветви, L, мм	Длина петли, L, мм	Диаметр канатов, мм, для маркировочных групп, Н/мм ² (МПа) 1770 (180)					Типоразмер коуша		Г/л крюка, т
					ГОСТ 2688	ГОСТ 3071	ГОСТ 3079	ГОСТ 7668	ГОСТ 7669	ГОСТ 2224	DIN 6899	
1СК.А-0,32	0,32	18,8	1 000-15 000	240	6,2	6,3		6,3	5,9	25	KOU 6, KOU 7	0,32
1СК.А-0,40	0,40	23,5			6,9			6,7	6,4	25; 30	KOU 7, KOU 9	0,40
1СК.А-0,50	0,50	29,4	1 000-15 000	240	8,3			8,1	7,2	30	KOU 9	0,50
1СК.А-0,63	0,63	37,0			9,0			8,6	8,6	30; 34	KOU 9	0,63
1СК.А-0,80	0,80	47,0	2 000-20 000	280	9,9					34	KOU 9, KOU 11 KOU 12	0,80
1СК.А-1,00	1,00	59,0			11,0	11,5		11,5	10,5	40	KOU 11, KOU 12	1,00
1СК.А-1,25	1,25	73,8	2 000-20 000	280	12,0				13,0	40; 45	KOU 12, KOU 13	1,25
1СК.А-1,60	1,60	94,2			14,0			13,5	13,5	45	KOU 13, KOU 15	1,60
1СК.А-2,00	2,00	118,0	3 000-25 000	400	15,0						KOU 15, KOU 16	2,00
1СК.А-2,50	2,50	147,0			16,5			15,0	16,5	16,0	56	KOU 16, KOU 20
1СК.А-3,20	3,20	188,0	3 000-25 000	400	19,5					56; 63	KOU 18, KOU 20	3,20
1СК.А-4,00	4,00	236,0			21,0			19,5	19,5	63	KOU 20, KOU 22	4,00
1СК.А-5,00	5,00	294,0	3 000-25 000	400	24,0					75	KOU 24, KOU 26	5,00
1СК.А-6,30	6,30	370,0			27,0			27,0	27,0	25,0 26,5	75 85	KOU 26
1СК.А-8,00	8,00	470,0	4 000-30 000	600	30,5					95	KOU 30	8,00
1СК.А-10,00	10,00	588,0			32,0			33,0	32,5	95 105	KOU 32, KOU 34, KOU 36, KOU 38	10,00
1СК.А-12,50	12,50	735,0	4 000-30 000	600	33,5					105	KOU 34, KOU 36, KOU 40	12,50
1СК.А-16,00	16,00	941,7			42,0			43,0	42,0	39,0	105 120	
1СК.А-20,00	20,00	1177,2	4 000-30 000	600	47,5					130		20,00
1СК.А-25,00	25,00	1471,5			56,0			54,0	53,5	49,0	130 140	
1СК.А-32,00	32,00	1883,5					62,0	60,5	57,0	160 180		

СТРОП ДВУХВЕТВЕВОЙ 2СК

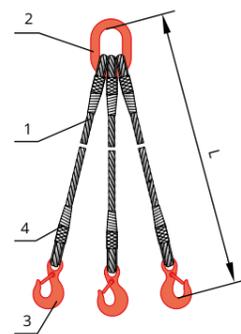


1 - канатная ветвь
2 - звено
3 - крюк
4 - место крепления каната (втулка или заплетка)

Обозначение стропа	Грузоподъемность, т	Длина стропа, L, мм	Обозначение ветви канатной	Допускаемая нагрузка, т на звено навесное	Допускаемая нагрузка, т на крюк
2СК - 0,40	0,40	900-	ВК-0,32	0,40	0,32
2СК - 0,50	0,50	5 000	ВК-0,40	0,50	0,40
2СК - 0,63	0,63	1 100-10 000	ВК-0,50	0,63	0,50
2СК - 0,80	0,80		ВК-0,63	0,80	0,63
2СК - 1,00	1,00	1 100-15 000	ВК-0,80	1,00	0,80
2СК - 1,25	1,25		ВК-1,00	1,25	1,00
2СК - 1,60	1,60	1 400-16 000	ВК-1,25	1,60	1,25
2СК - 2,00	2,00		ВК-1,60	2,00	1,60
2СК - 2,50	2,50	1 400-16 000	ВК-2,00	2,50	2,00
2СК - 3,20	3,20		ВК-2,50	3,20	2,50
2СК - 4,00	4,00	1 500-20 000	ВК-3,20	4,00	3,20
2СК - 5,00	5,00		ВК-4,00	5,00	4,00
2СК - 6,30	6,30	1 500-20 000	ВК-5,00	6,30	5,00
2СК - 8,00	8,00		ВК-6,30	8,00	6,30
2СК - 10,00	10,00	2 000-20 000	ВК-8,00	10,00	8,00
2СК - 12,50	12,50		ВК-10,00	12,50	10,00
2СК - 16,00	16,00	2 000-20 000	ВК-12,50	16,00	12,50
2СК - 20,00	20,00		ВК-16,00	20,00	16,00
2СК - 25,00	25,00	2 000-20 000	ВК-20,00	25,00	20,00
2СК - 32,00	32,00		ВК-25,00	32,00	25,00

Стропы канатные

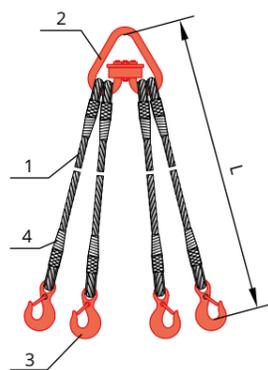
СТРОП ТРЁХВЕТВЕВОЙ ЗСК



- 1 – канатная ветвь
2 – звено
3 – крюк
4 – место крепления каната (втулка или заплетка)

Обозначение стропа	Грузоподъемность, т	Длина стропа, L, мм	Обозначение ветви канатной	Допускаемая нагрузка, т на звено навесное	Допускаемая нагрузка, т крюк
ЗСК – 0,63	0,63	900–5 000	ВК-0,32	0,63	0,32
ЗСК – 0,80	0,80		ВК-0,40	0,80	0,40
ЗСК – 1,00	1,00		ВК-0,50	1,00	0,50
ЗСК – 1,25	1,25	1 100–10 000	ВК-0,63	1,25	0,63
ЗСК – 1,60	1,60		ВК-0,80	1,60	0,80
ЗСК – 2,00	2,00		ВК-1,00	2,00	1,00
ЗСК – 2,50	2,50	1 100–15 000	ВК-1,25	2,50	1,25
ЗСК – 3,20	3,20		ВК-1,60	3,20	1,60
ЗСК – 4,00	4,00		ВК-2,00	4,00	2,00
ЗСК – 5,00	5,00	1 400–16 000	ВК-2,50	5,00	2,50
ЗСК – 6,30	6,30		ВК-3,20	6,30	3,20
ЗСК – 8,00	8,00		ВК-4,00	8,00	4,00
ЗСК – 10,00	10,00	1 500–20 000	ВК-5,00	10,00	5,00
ЗСК – 12,50	12,50		ВК-6,30	12,50	6,30
ЗСК – 16,00	16,00		ВК-8,00	16,00	8,00
ЗСК – 20,00	20,00	2 000–20 000	ВК-10,00	20,00	10,00
ЗСК – 25,00	25,00		ВК-12,50	25,00	12,50
ЗСК – 32,00	32,00		ВК-16,00	32,00	16,00

СТРОП ЧЕТЫРЬВЕТВЕВОЙ 4СК

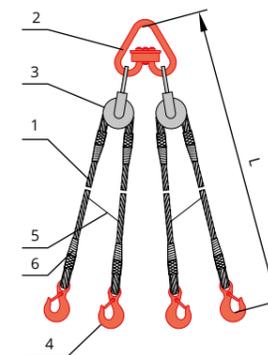


- 1 – канатная ветвь
2 – звено
3 – крюк
4 – место крепления каната (втулка или заплетка)

Обозначение стропа	Грузоподъемность, т	Длина стропа, L, мм	Обозначение ветви канатной	Допускаемая нагрузка, т на звено навесное	Допускаемая нагрузка, т крюк
4СК1 – 0,63	0,63	900–5 000	ВК-0,32	0,63	0,32
4СК1 – 0,80	0,80		ВК-0,40	0,80	0,40
4СК1 – 1,00	1,00		ВК-0,50	1,25	0,50
4СК1 – 1,25	1,25	1 200–10 200	ВК-0,63	1,60	0,63
4СК1 – 1,60	1,60		ВК-0,80	2,00	0,80
4СК1 – 2,00	2,00		ВК-1,00	2,50	1,00
4СК1 – 2,50	2,50	1 300–15 000	ВК-1,25	3,20	1,25
4СК1 – 3,20	3,20		ВК-1,60	4,00	1,60
4СК1 – 4,00	4,00		ВК-2,00	5,00	2,00
4СК1 – 5,00	5,00	1 600–16 000	ВК-2,50	6,30	2,50
4СК1 – 6,30	6,30		ВК-3,20	8,00	3,20
4СК1 – 8,00	8,00		ВК-4,00	10,00	4,00
4СК1 – 10,00	10,00	1 800–20 000	ВК-5,00	12,50	5,00
4СК1 – 12,50	12,50		ВК-6,30	16,00	6,30
4СК1 – 16,00	16,00		ВК-8,00	20,00	8,00
4СК1 – 20,00	20,00	2 500–25 000	ВК-10,00	25,00	10,00
4СК1 – 25,00	25,00		ВК-12,50	32,00	12,50
4СК1 – 32,00	32,00		ВК-16,00	40,00	16,00
4СК1 – 40,00	40,00		ВК-20,00	50,00	20,00
4СК1 – 50,00	50,00				

Стропы канатные

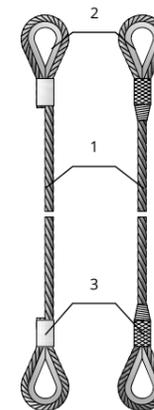
СТРОП ЧЕТЫРЬВЕТВЕВОЙ 4СК2



- 1 – ветвь канатная
2 – звено навесное
3 – блок уравнивающий
4 – крюк
5 – ветвь уравнивающая
6 – место заделки каната (втулка или заплетка)

Обозначение стропа	Грузоподъемность, т	Длина стропа, L, мм	Обозначение ветви канатной	Допускаемая нагрузка, т		
				на звено навесное	на звено уравнительное	на крюк
4СК2 – 0,40	0,40	1000–5 000	ВК-0,32	0,40	0,32	
4СК2 – 0,50	0,50			1,00	0,40	
4СК2 – 0,63	0,63			0,63	0,50	0,32
4СК2 – 0,80	0,80			0,80	0,63	
4СК2 – 1,00	1,00	1 000–10 000	ВК-0,40	1,00	0,80	0,40
4СК2 – 1,25	1,25		ВК-0,50	1,00	1,00	1,00
4СК2 – 1,60	1,60		ВК-0,63	1,60	1,25	0,63
4СК2 – 2,00	2,00		ВК-0,80	2,00	1,60	0,80
4СК2 – 2,50	2,50	1 000–15 000	ВК-1,00	3,00	2,00	1,00
4СК2 – 3,20	3,20		ВК-1,25	3,20	2,50	1,00
4СК2 – 4,00	4,00		ВК-1,60	4,00	3,20	1,60
4СК2 – 5,00	5,00		ВК-2,00	5,00	4,00	2,00
4СК2 – 6,30	6,30	1 600–15 000	ВК-2,50	6,00	5,00	3,00
4СК2 – 8,00	8,00		ВК-3,20	8,00	6,30	3,20
4СК2 – 10,00	10,00		ВК-4,00	10,00	8,00	4,00
4СК2 – 12,50	12,50		ВК-5,00	12,50	10,00	5,00
4СК2 – 16,00	16,00	1 800–20 000	ВК-6,30	16,00	12,50	6,00
4СК2 – 20,00	20,00		ВК-8,00	20,00	16,00	8,00
4СК2 – 25,00	25,00		ВК-10,00	25,00	20,00	10,00
4СК2 – 32,00	32,00		ВК-12,50	32,00	25,00	12,50
4СК2 – 40,00	40,00		ВК-16,00	40,00	32,00	16,00
4СК2 – 50,00	50,00		ВК-20,00	50,00	40,00	20,00

ВЕТЬ КАНАТНАЯ, ВК

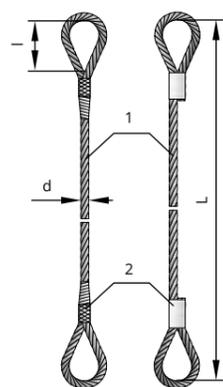


- 1 – канат грузовой
2 – коуш
3 – место заделки каната (втулка или заплетка)

Данные каната в таблице носят рекомендательный характер, производитель в праве заменить канат на равнопрочный, с необходимой разрывной нагрузкой, не ухудшая качество производимого изделия.

Обозначение ветви канатной	Грузоподъемность, т	Расчетное разрывное усилие ветви канатной, кН	Длина канатной ветви, L, мм	Диаметр канатов, мм					Типоразмер коуша		
				1770 (180)					ГОСТ 2224	DIN 6899	
				ГОСТ 2688	ГОСТ 3071	ГОСТ 3079	ГОСТ 7668	ГОСТ 7669			
ВК-0,32	0,32	18,8	800–5 000	6,2	6,3		6,3	5,9	25	KOU 6, KOU 7	
ВК-0,40	0,40	23,5		6,9			6,7	6,4	25; 30	KOU 7, KOU 9	
ВК-0,50	0,50	29,4	1 000–10 000	8,3	9,0		8,1	7,2	30	KOU 9	
ВК-0,63	0,63	37,0									
ВК-0,80	0,80	47,0	1 000–15 000	9,9			8,6	34	KOU 9, KOU 11, KOU 12		
ВК-1,00	1,00	59,0								11,0	11,5
ВК-1,25	1,25	73,8	1 250–16 000	12,0			11,5	13,0	40; 45	KOU 12, KOU 13	
ВК-1,60	1,60	94,2									14,0
ВК-2,00	2,00	118,0	1 250–20 000	15,0			15,5	15,0	14,5	KOU 15, KOU 16	
ВК-2,50	2,50	147,0									16,5
ВК-3,20	3,20	188,0	1 250–20 000	19,5			19,5	17,5	56; 63	KOU 18, KOU 20	
ВК-4,00	4,00	235,0									21,0
ВК-5,00	5,00	294,0	1 600–20 000	24,0			23,5	23,0	75	KOU 24, KOU 26	
ВК-6,30	6,30	370,0									27,0
ВК-8,00	8,00	470,7	1 600–20 000	30,5			30,5	30,0	95	KOU 30	
ВК-10,00	10,00	588,0									32,0
ВК-12,50	12,50	735,0	1 600–20 000	33,5			39,0	38,0	35,5 36,5	105	KOU 34, KOU 36, KOU 40
ВК-16,00	16,00	941,0									
ВК-20,00	20,00	1 177,0		47,5			50,0	46,5	45,5	105 120	DIN EN 13411-1-2009 48(17/8*);51(2*) 58(21/4*)
ВК-25,00	25,00	1 471,0									

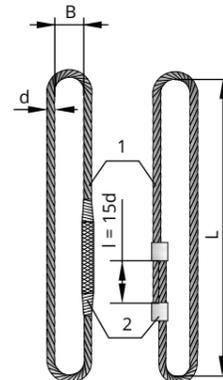
Стропы канатные

СТРОП ПЕТЛЕВОЙ УСК1 (СКП)
по ТУ 3178-006-04445176-2016

- 1 – канат грузового назначения, нераскручивающийся
2 – место заделки каната (втулка или заплетка)

Обозначение стропа	Грузоподъемность при угле наклона к вертикали, т $\alpha = 0^\circ$	Расчетное разрывное усилие ветви каната, кН	Длина стропа, L, мм	Длина петли, L, мм	Диаметр канатов d, мм, для маркировочных групп, Н/мм ² (МПа)				
					1770 (180)				
					ГОСТ 2688	ГОСТ 3071	ГОСТ 3079	ГОСТ 7668	ГОСТ 7669
УСК1 (СКП)-0,32	0,32	18,8	1 000–15 000	240	6,2	6,3	—	—	—
УСК1 (СКП)-0,36	0,36	21,2			—	6,7	—	6,3	—
УСК1 (СКП)-0,40	0,40	23,5			6,9	—	—	6,7	6,4
УСК1 (СКП)-0,45	0,45	26,5			—	7,6	—	—	—
УСК1 (СКП)-0,50	0,50	29,4			7,6	—	—	8,1	7,2
УСК1 (СКП)-0,56	0,56	32,9	2 000–20 000	280	—	8	—	—	—
УСК1 (СКП)-0,63	0,63	37,1			8,3	9	8,5	—	—
УСК1 (СКП)-0,70	0,70	41,2			—	—	—	—	—
УСК1 (СКП)-0,80	0,80	47,1			9,0	—	—	—	8,6
УСК1 (СКП)-0,90	0,90	52,9			—	—	—	9,7	—
УСК1 (СКП)-1,00	1,00	58,9	3 000–25 000	320	11,0	11,5	11,5	11,5	10,5
УСК1 (СКП)-1,10	1,10	64,8			—	—	—	—	—
УСК1 (СКП)-1,25	1,25	73,6			12,0	—	—	11,5	—
УСК1 (СКП)-1,60	1,60	94,2			14,0	—	13,5	13,5	13,0
УСК1 (СКП)-1,80	1,80	106,0			—	—	—	—	—
УСК1 (СКП)-2,00	2,00	118,0	4 000–30 000	400	15,0	—	15,5	15,0	14,5
УСК1 (СКП)-2,25	2,25	132,0			—	—	—	—	—
УСК1 (СКП)-2,50	2,50	147,0			16,5	—	17,0	16,5	16,0
УСК1 (СКП)-2,80	2,80	165,0			—	—	—	18,0	—
УСК1 (СКП)-3,20	3,20	188,0			19,5	—	19,5	20,0	17,5
УСК1 (СКП)-3,60	3,60	212,0	—	—	—	—	—		
УСК1 (СКП)-4,00	4,00	235,0	21,0	—	21,5	—	19,5		
УСК1 (СКП)-4,50	4,50	265,0	—	—	23,0	—	—		
УСК1 (СКП)-5,00	5,00	294,0	24,0	—	—	23,5	23,0		
УСК1 (СКП)-5,60	5,60	329,0	—	—	—	—	—		
УСК1 (СКП)-6,30	6,30	371,0	27,0	—	27,0	27,0	25,0 26,5		
УСК1 (СКП)-7,00	7,00	412,0	—	—	29,0	—	—		
УСК1 (СКП)-8,00	8,00	470,0	30,5	—	30,5	31,0	30,0		
УСК1 (СКП)-9,00	9,00	529,0	—	—	33,0	—	—		
УСК1 (СКП)-10,00	10,00	589,0	33,5	—	35,0	33,0	32,5		
УСК1 (СКП)-11,00	11,00	647,0	—	—	—	—	—		
УСК1 (СКП)-12,50	12,50	736,0	37,0	—	39,0	38,0	35,5 36,5		
УСК1 (СКП)-16,00	16,00	941,7	42,0	—	43,0	42,0	39,0		
УСК1 (СКП)-20,00	20,00	1 177,2	47,5	—	50,0	46,5	45,5		
УСК1 (СКП)-25,00	25,00	1 471,5	56,0	—	54,0	53,5	49,0		
УСК1 (СКП)-32,00	32,00	1 883,5	—	—	62,0	60,5	57,0		

Стропы канатные

СТРОП КОЛЬЦЕВОЙ УСК2 (СКК)
по ТУ 3178-006-04445176-2016

- 1 – канат грузовой назначения, нераскручивающийся
2 – место заделки каната (втулка или заплетка)

Обозначение стропа	Грузоподъемность при угле наклона к вертикали, т $\alpha = 0^\circ$	Расчетное разрывное усилие ветви каната, кН	Длина стропа, L, мм	Длина петли, L, мм	Диаметр канатов d, мм, для маркировочных групп, Н/мм ² (МПа)				
					1770 (180)				
					ГОСТ 2688	ГОСТ 3071	ГОСТ 3079	ГОСТ 7668	ГОСТ 7669
УСК2 (СКК)-0,40	0,40	11,8	800–30 000	50	—	5,0	—	—	—
УСК2 (СКК)-0,45	0,45	13,2			—	5,4	—	—	—
УСК2 (СКК)-0,50	0,50	14,7			5,6	—	5,8	—	—
УСК2 (СКК)-0,56	0,56	16,5			—	5,8	—	—	—
УСК2 (СКК)-0,63	0,63	18,5			6,2	6,3	6,5	6,3	5,9
УСК2 (СКК)-0,70	0,70	20,6	—	6,7	—	—	—		
УСК2 (СКК)-0,80	0,80	23,5	6,9	7,6	—	6,7	6,4		
УСК2 (СКК)-0,90	0,90	26,5	—	—	—	—	—		
УСК2 (СКК)-1,00	1,00	29,4	7,6	8,5	8,5	8,1	7,2		
УСК2 (СКК)-1,10	1,10	32,4	—	—	—	—	—		
УСК2 (СКК)-1,25	1,25	36,8	—	9,0	—	—	—		
УСК2 (СКК)-1,40	1,40	41,0	9,9	—	—	—	8,6		
УСК2 (СКК)-1,60	1,60	47,0	—	—	—	9,7	—		
УСК2 (СКК)-1,80	1,80	53,0	—	—	—	—	—		
УСК2 (СКК)-2,00	2,00	59,0	1 500–30 000	150	11,0	11,5 13,5	11,5	11,5	10,5
УСК2 (СКК)-2,25	2,25	66,0			—	—	—	—	—
УСК2 (СКК)-2,50	2,50	74,0			—	—	—	11,5	—
УСК2 (СКК)-2,80	2,80	82,0			—	13,5	—	—	—
УСК2 (СКК)-3,20	3,20	94,0			14,0	15,5	13,5	13,5	13,0
УСК2 (СКК)-3,60	3,60	106,0	—	—	—	—	—		
УСК2 (СКК)-4,00	4,00	118,0	—	—	15,5	15,0	—		
УСК2 (СКК)-4,50	4,50	132,0	—	—	—	—	—		
УСК2 (СКК)-5,00	5,00	147,0	16,5	—	17,0	16,5	16,0		
УСК2 (СКК)-5,60	5,60	165,0	19,5	—	19,5	20,0	17,5		
УСК2 (СКК)-6,30	6,30	185,0	—	—	—	20,0	—		
УСК2 (СКК)-7,00	7,00	206,0	21,0	—	21,5	22,0	19,5		
УСК2 (СКК)-8,00	8,00	235,0	—	—	23,0	—	—		
УСК2 (СКК)-9,00	9,00	265,0	—	—	—	—	—		
УСК2 (СКК)-10,00	10,00	294,0	2 000–30 000	200	24,0	—	25,0	23,5	23,0
УСК2 (СКК)-11,00	11,00	324,0			—	—	25,0	—	—
УСК2 (СКК)-12,50	12,50	368,0			27,0	—	27,0	27,0	25,0
УСК2 (СКК)-14,00	14,00	412,0			—	—	29,0	—	—
УСК2 (СКК)-16,00	16,00	470,0			30,5	—	30,5	31,0	28,0
УСК2 (СКК)-20,00	20,00	589,0	33,5	—	35,0	34,5	32,5		
УСК2 (СКК)-25,00	25,00	736,0	37,0	—	39,0	38,0	35,5		
УСК2 (СКК)-32,00	32,00	942,0	42,0	—	43,0	42,0	39,0		



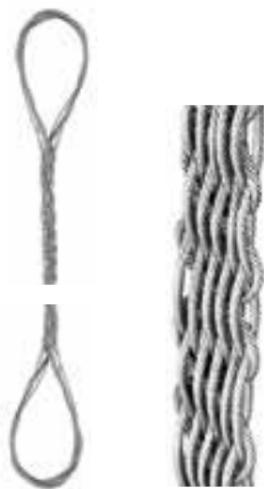
Внимание: Изготавливаем канатные стропы по индивидуальному заказу



Внимание: Использовать стропы для подъема и страховки людей запрещается!

Стропы канатные

СТРОП СПЕЦИАЛЬНЫЙ СПСК (СЛК) – СТРОП ЛЕНТОЧНЫЙ КАНАТНЫЙ, ПЛЕТЕНый



Запас прочности составляет 6:1.

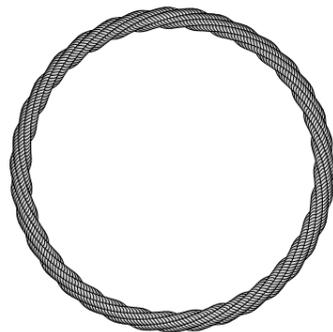
Данные стропы предназначены для погрузо-разгрузочных работ в морских портах, на металлургических предприятиях (для рулонов стали, листового металла и слябов).

Возможно изготовление строп ленточных канатных различной ширины и грузоподъемностью до 100,0 тонн.

Данные стропы изготавливаются в соответствии с действующими техническими условиями и соответствуют требованиям технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Г/п, т	2 500	3 200	5 000	6 300	8 000	10 000	12 500	16 000	20 000
Канат	6,2	6,2	8,1	9,7	11,5	11,5	13,5	15	16,5
	(180)	(180)	(180)	(180)	(180)	(180)	(180)	(180)	(180)
Количество витков	5	6	5	5	5	5	5	5	5
Вес 1 п.м., кг/м	0,134	0,134	0,2535	0,3835	0,513	0,5153	0,6965	0,812	1,045
Длина, м	от 4 до 16								

СТРОП СПЕЦИАЛЬНЫЙ КАНАТНЫЙ БЕСКОНЕЧНЫЙ – СПСК!



Запас прочности составляет 6:1.

Данные стропы предназначены для выполнения погрузо-разгрузочных работ в морских портах, в строительстве, на промышленных, транспортных и складских предприятиях в климатических районах с умеренным и холодным климатом по ГОСТ 15150.

Данные стропы изготавливаются в соответствии с действующими техническими условиями и соответствуют требованиям технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Конструкция стропа удовлетворяет требованиям DIN EN 13414-3:2009-02.

Стропы цепные

КЛАСС ПРОЧНОСТИ Т8

Стропы цепные класса прочности Т(8) соответствуют требованиям ГОСТ EN 818-4-2011, ISO 7593-1986, Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения, РД-10-33-93 и ТУ 3178-003-04445176-2016, комплектуются цепями класса прочности Т(8) и разъемными соединительными элементами класса прочности Т(8), используются для подвески грузов к крюкам грузоподъемных машин и предназначены для применения на промышленных, транспортных и складских предприятиях в климатических районах с умеренным климатом по ГОСТ 15150-69.

Компания «РОМЕК» прошла процедуру одобрения выпускаемых стропов в полном соответствии с требованиями технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» в форме декларирования соответствия по схеме 5Д. Декларация о соответствии подтверждает соответствие изделий требованиям к безопасности продукции в соответствии с установленными стандартами. Нашу продукцию можно с полной уверенностью применять на опасных производственных объектах.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Большая гибкость, чем у традиционного канатного стропа.
- Большая ширина стропа позволяет минимизировать контактное давление на изделие.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

- Изготовитель должен гарантировать соответствие грузовых канатных стропов требованиям настоящего ТУ при соблюдении потребителем условий хранения и эксплуатации.

- Гарантийный срок эксплуатации грузовых канатных стропов при одноосменной работе составляет 3 месяца.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Большая гибкость по сравнению со стропами аналогичной грузоподъемности, изготовленными в соответствии с требованиями ГОСТ 25573, РД-10-33.

- Возможность изготовления канатных строп грузоподъемностью до 100,0 тонн. Можем изготовить стропы большей грузоподъемности по индивидуальному заказу.

- Возможно изготовление строп большой грузоподъемности при малой длине.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

- Изготовитель должен гарантировать соответствие грузовых канатных стропов требованиям настоящего ТУ при соблюдении потребителем условий хранения и эксплуатации.

- Гарантийный срок эксплуатации грузовых канатных стропов при одноосменной работе составляет 3 месяца.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая степень свободы, гибкость использование при любых способах строповки.

- Повышенная безопасность (отсутствие торчащих проволочек, легкость обнаружения повреждений).

- Легкость ремонта и замены изношенных деталей.

- Длительный срок эксплуатации.

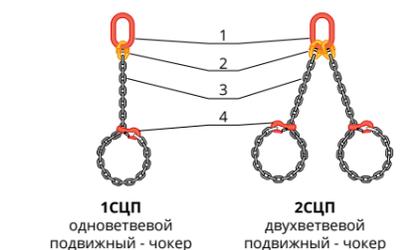
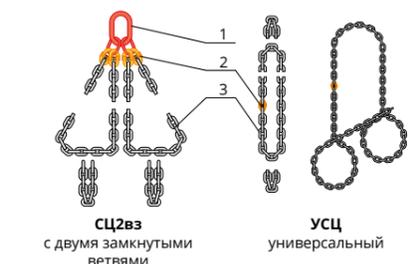
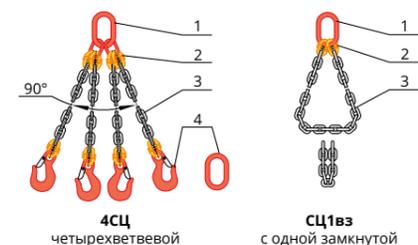
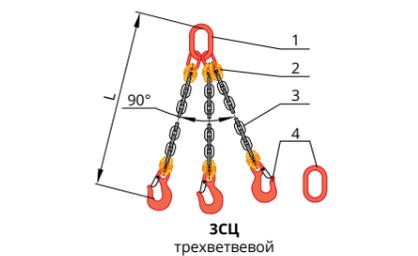
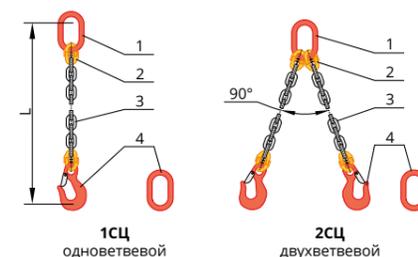
- Эксплуатация при высоких температурах (до 400° С).

- Эксплуатация при наличии открытого огня.

- Строповка грузов с острыми краями без специальных защитных приспособлений.

Стропы цепные

ТИПЫ СТРОПОВ ЦЕПНЫХ КЛАССА ПРОЧНОСТИ Т8:



- 1 – звено подвесное;
- 2 – элемент соединительный;
- 3 – ветвь цепная;
- 4 – крюк или другое концевое захватное устройство

- Внимание:** По желанию заказчика цепные стропы могут быть укомплектованы ограничителями длины ветви. Крюк-ограничитель длины цепной ветви стропа располагается в верхней части ветви стропа, позволяет укорачивать длину цепной ветви стропа и осуществлять зацепку нестандартных грузов. Крюк-ограничитель подбирается в соответствии с диаметром и грузоподъемностью ветви стропа.

ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ СТРОПОВ ЦЕПНЫХ КЛАССА ПРОЧНОСТИ Т(8):

- Номинальная грузоподъемность одноветвевой стропа должна иметь величину, равную предельной рабочей нагрузке цепи (Рпрн), которой он комплектуется. Значение грузоподъемности определяется по нижеприведенным таблицам и в соответствии с ISO 7593-1986 и ГОСТ EN 818-4-2011.

- Номинальная грузоподъемность непрерывно-замкнутого стропа типа УСЦ должна иметь величину, равную удвоенной предельной рабочей нагрузке цепи (Рпрн), которой он комплектуется. С учетом возможности скручивания цепи стропа при эксплуатации и рекомендаций DIN 5688 часть 3 вводится поправочный коэффициент 0,8 к его номинальной грузоподъемности. Номинальная грузоподъемность определяется по нижеприведенным таблицам и в соответствии с ISO 7593-1986 и ГОСТ EN 818-4-2011.

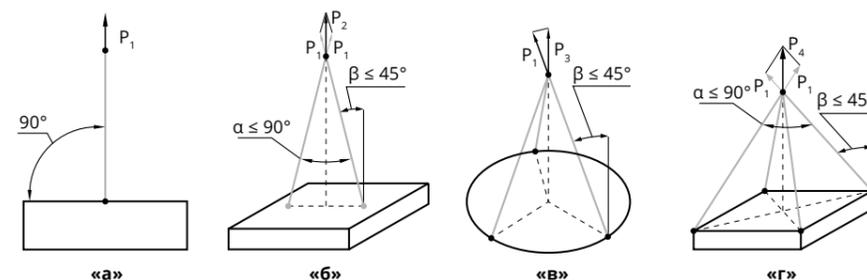
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ОСНОВНЫХ ВИДОВ ЦЕПНЫХ СТРОПОВ Т8 С УЧЕТОМ СХЕМЫ СТРОПОВКИ:

Диаметр цепи, мм	6	7	8	10	13	16	20	20	22	26	32	
Грузоподъемность, т	1сц	1,12	1,50	2,00	3,15	5,30	8,00	11,00	12,50	15,00	21,20	31,50
	2сц	1,60	2,12	2,80	4,25	7,50	11,20	15,00	17,00	21,20	30,00	45,00
	3сц	2,40	3,15	4,30	6,70	11,20	17,00	26,50	32,00	45,00	67,00	
	4сц	2,40	3,15	4,30	6,70	11,20	17,00	26,50	32,00	45,00	67,00	
Минимально возможная длина, м	1сц	0,33	0,39	0,40	0,49	0,62	0,71	0,84	0,85	0,99	1,22	1,36
	2сц	0,33	0,39	0,42	0,52	0,64	0,73	0,90	0,94	1,07	1,23	1,41
	3сц	0,41	0,51	0,52	0,62	0,77	0,93	1,14	1,25	1,45	1,64	
	4сц	0,41	0,51	0,52	0,62	0,77	0,93	1,14	1,25	1,45	1,64	
Масса строп минимальной длины, кг (без укор.кр/с укор.кр.)	1сц	1,0/1,3	1,5/1,8	1,8/2,1	2,9/3,8	6,2/8,0	11/14	18/24	18/24	28/40	49/68	72/105
	2сц	1,7/2,2	2,7/3,3	3,2/3,9	5,7/7,5	12/15	21/27	35/47	37/49	55/77	90/122	135/191
	3сц	3,2/4,1	5,4/6,4	5,8/6,9	10/12	20/25	35/45	66/84	90/127	144/200	233/330	
	4сц	3,9/5,0	6,5/7,8	7,0/8,4	12/15	25/32	44/56	80/104	111/161	180/255	288/418	
Масса дополнительного 1 м стропа, кг	1сц	0,80	1,10	1,50	2,20	3,80	5,80	9,10	9,10	11,00	15,30	23,20
	2сц	1,60	2,20	3,00	4,40	7,60	11,60	18,20	18,20	22,00	30,60	46,40
	3сц	2,40	3,30	4,50	6,60	11,40	17,40	27,30	33,00	46,00	70,00	
	4сц	2,40	3,30	4,50	6,60	11,40	17,40	27,30	33,00	46,00	70,00	

ЗАВИСИМОСТЬ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ:

Грузоподъемность, %, от указанной на бирке при использовании стропа при температурах, т		
от -40° С до 200° С	от 200° С до 300° С	от 300° С до 400° С
100	90	75

СХЕМЫ СТРОПОВКИ ГРУЗОВ В СООТВЕТСТВИИ С ISO 7593-1986 И ISO 3056-1986:



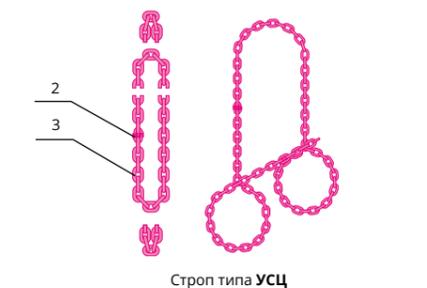
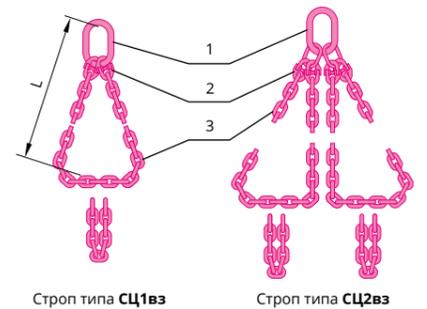
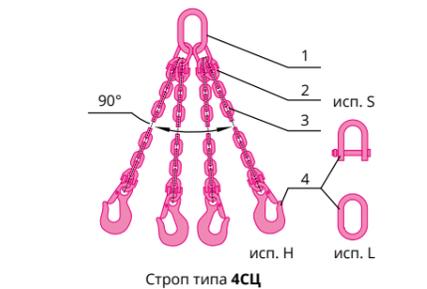
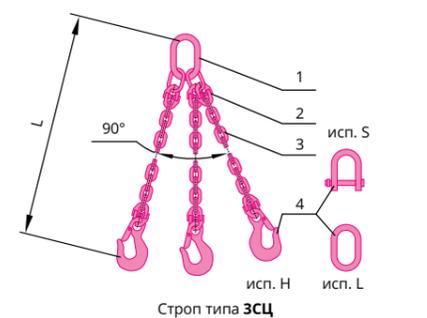
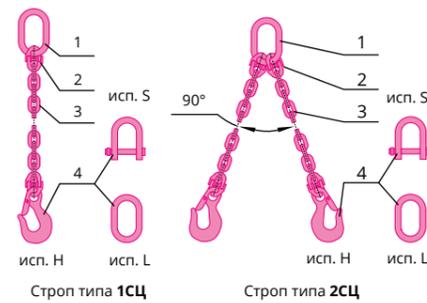
ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

- Строп испытан статической нагрузкой, превышающей грузоподъемность в 2,5 раза в течение 3 мин.

- Изготовитель гарантирует безотказную работу стропа при одноосменной работе в течение

18-ти месяцев со дня ввода в эксплуатацию. В течение этого срока изготовитель обязуется безвозмездно устранять дефекты, возникшие по его вине.

Стропы цепные

ТИПЫ СТРОПОВ ЦЕПНЫХ
КЛАССОВ ПРОЧНОСТИ V (10), VIP

- 1 – звено подвесное,
2 – элемент соединительный,
3 – ветвь цепная
4 (исполнение Н) – крюк
4 (исполнение L) – звено
4 (исполнение S) – захватное устройство

КЛАСС ПРОЧНОСТИ V (10), VIP

Стропы цепные класса прочности V (10), VIP соответствуют требованиям ГОСТ EN 818-4-2011, ISO 7593-1986, Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения, РД-10-33-93 и ТУ 3178-002-04445176-2016, комплектуются цепями класса прочности V (10) компании RUD, отвечающими основным техническим требованиям на цепи по ГОСТ EN 818-2-2011 и соответствующими грузозахватными устройствами, предназначенными для крепления грузов к подъемному крюку крана или другого подъемного механизма, предназначаются для применения на промышленных, строительных, транспортных и складских предприятиях в климатических районах с умеренным климатом по ГОСТ 15150 и выпускаются в виде единичной и серийной продукции. Компания «РОМЕК» прошла процедуру одобрения выпускаемых стропов в полном соответствии с требованиями технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» в форме декларирования соответствия по схеме 5Д. Декларация о соответствии подтверждает соответствие изделий требованиям к безопасности продукции в соответствии с установленными стандартами. Наши стропы можно с полной уверенностью применять на опасных производственных объектах.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Система вилочного соединения RUD
- Точная калибровка по размерам.
- Высококачественная термоустойчивая краска розового цвета.
- Контроль качества — на каждом шаге цепи ставится клеймо Н1 — изготовитель RUD и 8S — класс выше Т8.
- Детектор перегрева — меняет цвет при повышении температуры, черный цвет указывает на использование цепи при температуре выше 380° С, работа при таких условиях запрещена.
- Двойной защитный слой обеспечивает высокое качество поверхностной защиты.
- Обязательное проведение испытания динамической нагрузкой.
- Превышение в полтора раза требуемых по нормам 2000 циклов смены грузов.
- Специальная маркировочная бирка является шаблоном для осуществления контроля состояния цепи в процессе эксплуатации цепных стропов VIP компании RUD.

ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ОСНОВНЫХ ВИДОВ ЦЕПНЫХ СТРОПОВ V(10), VIP
С УЧЕТОМ СХЕМЫ СТРОПОВКИ:

Номинальный диаметр (калибр цепи) ветви цепной d, мм	Грузоподъемность (предельные рабочие нагрузки) стропы, Р _{стропы} Т					
	строп 1СЦ «а»	стропы 2СЦ α=90° β=45° «б»	стропы СЦ1 α=90° β=45° «б»	стропы 3СЦ, 4СЦ α=90° β=45° «в», «г»	стропы СЦ2вз α=90° β=45° «в», «г»	строп УСЦ «а»
4	0,63	0,88	0,69	1,32	1,10	1,0
6	1,50	2,10	1,65	3,15	2,55	2,4
8	2,50	3,50	2,75	5,25	4,25	4,0
10	4,00	5,60	4,40	8,40	6,80	6,4
13	6,70	9,50	7,50	14,00	11,20	10,6
16	10,00	14,00	11,00	21,00	17,00	16,0
20	16,00	22,40	17,60	33,60	27,20	25,6
22	20,00	28,00	22,00	42,00	34,00	32,0

ЗАВИСИМОСТЬ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ:

Грузоподъемность, %, от указанной на бирке при использовании стропы при температурах, т		
от -40° С до 200° С	от 200° С до 300° С	от 300° С до 400° С
100	90	75

RUD

КОМПАНИЯ РОМЕК ЯВЛЯЕТСЯ ОФИЦИАЛЬНЫМ ДИЛЕРОМ КОМПАНИИ RUD (ГЕРМАНИЯ) НА ТЕРРИТОРИИ РОССИИ.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

- Строп испытан статической нагрузкой, превышающей грузоподъемность в 2,5 раза в течение 3 мин.
- Изготовитель гарантирует безотказную работу стропы при односменной работе в течение 18-ти месяцев со дня ввода в эксплуатацию. В течение этого срока изготовитель обязуется безвозмездно устранять дефекты, возникшие по его вине.



Внимание: Для всех видов стропов возможна дополнительная комплектация укорачивателем длины ветви стропы.

ЗАЩИТНАЯ НАКЛАДКА RSK



- Система RUD-RSK из прочного материала (полиуретан).
- Гибкая во всех направлениях.
- Одевается на цепь вручную.
- Равномерное распределение нагрузки благодаря крестообразной форме внутри накладки.

Тип	Цепь	A	B	L max
RSK - 6	6	27	27	2000
RSK - 8	8	33	33	2000
RSK - 10	10	38	38	2000
RSK - 13	13*	50	50	2000

Справочник покупателя

УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ГРУЗОВЫХ СТРОПОВ

Эксплуатация стропов должна производиться согласно требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов» Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения и ISO 3056-1986.

Предприятие-потребитель должно сохранять сертификат (паспорт) на строп, удостоверяющий прохождение им испытаний на предприятии-изготовителе, до изъятия стропы из эксплуатации.

Владельцы съемных грузозахватных приспособлений обязаны обеспечить содержание их в исправном состоянии и безопасные условия работы путем организации надлежащего осмотра, надзора и обслуживания согласно требованиям правил безопасности.

Перед началом работ стропы подлежат визуальному осмотру.

Съемные грузозахватные приспособления, не прошедшие осмотра и технического освиде-

тельствования, к работе не допускаются. Неисправные грузозахватные приспособления, а также приспособления, не имеющие бирок (клейм), не должны находиться в местах производства работ. Данные осмотров обязательно заносятся в журнал осмотра грузоподъемных стропов. Строповка грузов должна производиться в соответствии со схемами строповки. Для строповки предназначенного к подъему груза должны применяться стропы, соответствующие массе и характеру поднимаемого груза, с учетом числа ветвей и угла их наклона.

Цепные стропы общего назначения следует подбирать так, чтобы угол между их ветвями не превышал 90°. При работе стропов в условиях отсутствия гарантии равномерности распределения нагрузок между ветвями грузоподъемность их должна быть снижена.

Для двухветвевых стропов, работающих с различными углами наклона ветвей, грузоподъемность принимается равной грузоподъемности одной ветви.

Для трех- и четырехветвевых стропов, работающих с грузами с неизвестным положением центра тяжести или с малопрогибоустойчивыми короткими тяжелыми балками, отливками и т. п., грузоподъемность стропов принимается равной грузоподъемности двух ветвей с учетом максимального угла наклона их к вертикали 45°.

Соединение крюка грузоподъемной машины с подвесками, петлями стропов должно быть надежным. Подвеска стропы должна фиксироваться замком крюка.

Монтажная петля должна закрепляться защелкой в звене крюка стропы.

Размеры рым-болтов, скоб и других элементов, предусмотренных на грузе для подсоединения стропы, должны соответствовать размерам крюков последнего.

Запрещается поднимать груз при канате или цепи, отклоняющихся от плоскости крюка (при крюке, испытывающем боковой изгиб), а также при крюке, зацепленном за груз только концом рога.

ОСОБЕННОСТИ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ТЕКСТИЛЬНЫМИ СТРОПАМИ

В целях предупреждения падения грузов во время подъема и перемещения их кранами следует соблюдать следующие правила строповки:

- при обвязке груза стропы должны накладываться без узлов и перекруток;
- под острые углы металлических грузов швеллер, уголок, двутавр) необходимо подкладывать подкладки. При этом нужно учитывать расположение центра тяжести груза. Подводить строп под груз следует так, чтобы исключить возможность его выскальзывания во время подъема груза. Обвязывать груз нужно таким образом, чтобы во время его перемещения исключить падение его отдельных частей и обеспечить устойчивое положение груза при перемещении. Для этого строповка длиномерных грузов (столбов, труб) должна производиться не менее чем в двух местах.
- не использованные для зацепки концы многоветвевых стропы должны быть укреплены так, чтобы при перемещении груза краном исключалась возможность задевания за встречающиеся на пути предметы;
- на грузе, перегружаемом стропами, в местах

соприкосновения со стропами не должно быть зазубрин и острых кромок, которые могут повредить ленту стропы. Не допускается радиус кромок меньше толщины ленты.

• рабочие поверхности крюка грузоподъемной машины должны исключать повреждение стропы, не иметь острых кромок; радиус кривизны поверхности, непосредственно соприкасающейся со стропом, должен быть не менее 0,75 несущей ширины стропы;

• запрещается использование стропов для перемещения грузов, когда извлечение из-под груза происходит с трением стропов, зажатыми между грузом и другими поверхностями, а также запрещается вытаскивать стропы из-под груза, лежащего на них;

• стропы должны быть защищены от влияния на них вредных факторов перемещаемого груза (например: кислота, щелочь, растворитель, расплавленные вещества). Запрещается перемещение изделий, нагретых свыше 100° С.

• запрещается размещать места сшивок лент непосредственно на грузозахватном органе. При строповке груза необходимо следить за тем, чтобы бирка не была повреждена при

перемещении груза.

• при работе со стропами следует избегать рывков и ударов грузов;

• не допускается принудительная сушка стропов любыми способами.

Для устранения возможного искрообразования от накапливающегося электричества от трения стропов о части груза используются следующие способы:

• обработка препаратом «Антистатик» (периодичность обработки согласно инструкции на использование препарата);

• вымачивание в 2 % растворе поваренной соли в течение 24 часов и далее, в течение 2 часов перед началом выполнения работ;

• заплата в ленту металлических нитей или лент (не менее двух) с поперечным сечением не менее 0,5 кв. мм каждой;

• заключение ленты в чехол из хлопчатобумажной ткани.

ОСОБЕННОСТИ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЦЕПНЫХ СТРОПОВ**Запрещается:**

- перегружать строп;
- завязывать ветвь цепную узлами;
- соединять ветвь цепную звеньями или болтами;
- подвешивать ветвь цепную за звено звено на конец грузового крюка;
- применять строп с перекрученными ветвями;
- полностью нагружать строп, при температуре свыше 200° С;
- применять для поднятия грузов цепи с шагом $t \leq 3d$;
- обматывать ветви цепные несколько раз вокруг грузового крюка.
- заплетка в ленту металлических нитей или лент (не менее двух) с поперечным сечением не менее 0,5 кв. мм каждой;
- заключение ленты в чехол из хлопчатобумажной ткани.

НОРМЫ И ПРАВИЛА ВЫБРАКОВКИ ГРУЗОВЫХ СТРОПОВ

Согласно требованиям «Межотраслевые правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов» ПОТ РМ-007-98 стропальщики должны проводить осмотр стропов перед их применением.

Инженерно-технические работники, ответственные за содержание грузоподъемных машин в исправном состоянии, и лица, ответственные за безопасное производство работ кранами и другими грузоподъемными машинами, должны проводить осмотр грузовых стропов каждые 10 дней, а редко используемых съемных грузозахватных приспособлений перед выдачей их в работу.

При осмотре необходимо обращать внимание на состояние всех элементов грузовых стропов, подвесок, мест крепления, грузозахватных механизмов.

НОРМЫ ВЫБРАКОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ ГРУЗОВЫХ СТРОПОВ

- Трещины, плены, расслоения, надрывы и волосовины;
- Износ поверхности элементов или местных вмятин, приводящих к уменьшению площади поперечного сечения на 10% и более;
- Наличие остаточных деформаций, приводящих к изменению первоначального размера элемента более чем на 5%;
- Повреждения резьбовых соединений и других креплений

НОРМЫ И ПРАВИЛА ВЫБРАКОВКИ ГРУЗОВЫХ СТРОПОВ:

ТЕКСТИЛЬНЫХ СТРОПОВ	КАНАТНЫХ СТРОПОВ	ЦЕПНЫХ СТРОПОВ
• отсутствует клеймо (бирка) или не читаются сведения о стропе	• отсутствует (или повреждена) бирка или паспорт на строп	• отсутствует (или повреждена) бирка или паспорт на строп;
• узлы на несущих лентах стропов	• узлы, перекручивание, перегибы и заломы на канатах	• отсутствует или не читается маркировка на элементах строба;
• поперечные порезы или разрывы ленты	• если число видимых обрывов наружных проволок каната превышает (для стропов из каната двойной свивки) $3d - 4, 6d - 6, 30d - 16$	• разность длин ветвей строба, при его свободном провисе более 15 мм;
• продольные порезы или разрывы ленты, суммарная длина которых превышает 10% от всей длины ленты строба или единичные разрывы длиной не более 50 мм	• уменьшение диаметра каната из-за износа или коррозии на 7% и более	• при удлинении звена цепи, звеньев навесных и подвесок более 5% от первоначального размера;
• местные расслоения лент строба, кроме мест заделки краев лент, на длине, в сумме более 0,5 м на одном крайнем или двух и более внутренних швах (при разрыве трех и более строчек шва)	• уменьшение диаметра каната из-за износа или коррозии на 40% и более	• при уменьшении диаметра сечения звеньев цепи и звеньев, навесных вследствие износа более чем на 8%;
• местные расслоения лент строба в месте заделки краев ленты на длине более 0,2 м на одном из крайних или двух и более внутренних швах (при разрыве трех и более строчек шва), а также отслоение края ленты или сшивки лент у петли на длину более 10% от длины заделки концов лент	• уменьшение диаметра каната на 10% из-за повреждений сердечника	• на крюках или других захватных элементах отсутствуют предохранительные замки.
• поверхностные обрывы нитей лент общей длиной более 10% от ширины ленты, вызванные механическим воздействием острых кромок груза	• обрыв хотя бы одной пряди	
• повреждения лент от воздействия химических веществ (кислота, щелочь, растворители, нефтепродукты и т. д.) общей длиной более 10% от ширины и длины строба или единичные более 10% от ширины и длиной более 50 мм	• выдавливание сердечника	
• выпучивание нитей из ленты строба на расстоянии более 10% ширины ленты, сквозные отверстия диаметром более 10% ширины ленты от воздействия острых предметов	• повреждения из-за воздействия температуры или электрического дугового разряда	
• прожженные сквозные отверстия диаметром более 10% ширины ленты строба от воздействия брызг расплавленного металла или наличие более трех отверстий при расстоянии между ними менее 10% ширины ленты независимо от диаметра отверстий	• деформация коуша или износа его сечения более чем на 15%	
• загрязнение лент нефтепродуктами, смолами, красками, цементом, грунтом и т. д. более 50% от длины строба	• трещины на опрессовочной втулке или изменения его размера более чем на 10% от первоначального	
• расслоение нитей лент строба	• на крюках или других захватных элементах отсутствуют предохранительные замки	
• совокупность всех вышеперечисленных дефектов на площади более 10% ширины и длины строба	• с поврежденными или отсутствующими оплетками или другими защитными элементами при наличии выступающих концов проволоки у места заплетки	
• размочаливание или износ более 10% ширины петель строба		

**ЗАХВАТЫ И ТРАВЕРСЫ**

2-2	Захваты для бочек
2-2	Захваты для барабанов
2-3	Захваты для металла
2-3	Захват для сэндвич-панелей
2-4	Захваты для труб среднего / большого диаметра
2-4	Замок Смалья
2-5	Захваты для железобетонных изделий
2-5	Захваты для рулонов металла
2-6	Захваты для рельс
2-6	Захваты для поддонов
2-7	Захваты для металла
2-8	Магнитные захваты
2-8	Захваты компании Yale (Германия)
2-10	Траверсы линейные
2-11	Траверсы пространственные
2-12	Траверсы для полотен монтажных (ПМ)
2-12	Крюки крановые

Захваты для бочек

ЗАХВАТ ДЛЯ БОЧЕК LC-SL

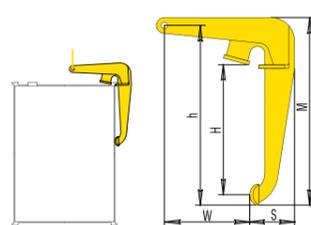


Г/п, кг	Вес, кг	Длина стропа с захватом, мм
1000	3,6	690

ПРИМЕНЕНИЕ :

Захват предназначен для подъема и перемещения стандартных бочек.

ЗАХВАТ ДЛЯ ПОДЪЕМА БОЧЕК Г/П 0,6 тн

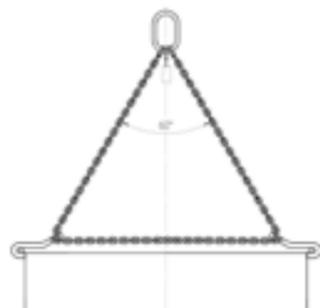


Г/п, кг	Вес, кг	Зев, мм	H	h	M	S	W
600	6,5	0-30	355	450	475	90	240

ПРИМЕНЕНИЕ :

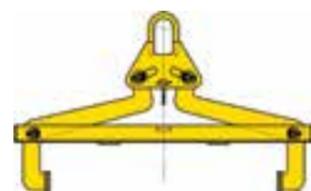
Захват для подъема и перемещения в вертикальном положении осуществляются за верхний кант, позволяя удобно штабелировать бочки. Малые размеры данного вида захвата позволяют работать в ограниченном пространстве.

ЦЕПНОЙ СТРОП ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ БОЧЕК В ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ



Рабочая нагрузка, кг	Тип стропа	Вес, кг
1000	для одной бочки	5
2000	для двух бочек	10

ЗАХВАТ ДЛЯ БОЧЕК Ø 560 мм, Г/П 260 кг



Г/п, кг	Диаметр бочки, мм
120	430
200	560

ПРИМЕНЕНИЕ :

Приспособление грузозахватное предназначено для подъема бочек, имеющих кант.

Захваты для барабанов

ЗАХВАТ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ПОДЪЕМА БАРАБАНОВ



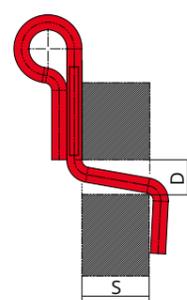
Обозначение	Г/п, т	Вес, кг	Диаметр отверстия барабанов, мм
ЗВБЦ -1,0	1	1,55	40
ЗВБЦ -3,0	3	4,00	50
ЗВБЦ -5,0	5	7,40	60

ПРИМЕНЕНИЕ :

Приспособление грузозахватное (захватное устройство) предназначено для захвата и транспортирования деревянных барабанов с металлическим канатом (кабелем и др.) за отверстие в щеке при его вертикальном положении.

Изготавливается в цепном исполнении.

ЗАХВАТ ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ПОДЪЕМА БАРАБАНОВ



Обозначение	Г/п, т	Вес, кг	D, мм	S, мм
ЗТБ-3-0,5/1,0	1	2,3	50	70
ЗТБ-3-1,0/2,0	2	3,6	50	75
ЗТБ-3-2,0/4,0	4	5,8	70	105
ЗТБ-3-2,5/5,0	5	9,4	70	105

ПРИМЕНЕНИЕ :

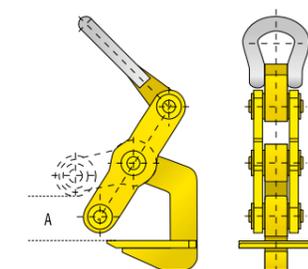
Приспособление грузозахватное (захват торцовый ЗТБ-3) предназначен для зацепа и транспортирования барабанов с кабелем, канатом и т.п за отверстие при его горизонтальном расположении.

Применяется в паре с применением двухветвевевого стропа.



Захваты для металла

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ЗАХВАТ ДЛЯ МЕТАЛЛА



Грузоподъемность (для пары зажимов), кг	Ширина зева, мм
1500	5-60
2500	10-70
3500	10-70

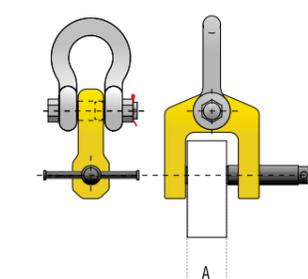
ПРИМЕНЕНИЕ :

Приспособление грузозахватное (зажим горизонтальный) предназначен для захвата и удержания листового материала.

Захваты работают в паре!



ЗАХВАТ СТРУБЦИННЫЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ

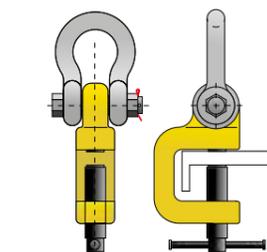


Г/п, кг	Ширина зева А, мм	Масса, кг
1,5	0-35	7,4
3,0	0-50	11,4
5,0	0-80	27,6

ПРИМЕНЕНИЕ :

Колодка закреплена на шариковой опоре и представляет собой подвижный подпятник. Захват закрепляется ручным усилием на поднимаемом материале, при тяговом усилии подпятник смещается «заклинивает» материал в захвате.

ЗАХВАТ СТРУБЦИННЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ

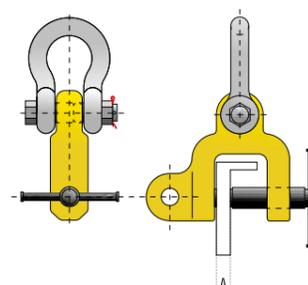


Г/п, кг	Ширина зева А, мм	Масса, кг
1,5	0-35	7,4
3,0	0-35	11,4
5,0	0-40	27,6
7,5	0-40	19,5

ПРИМЕНЕНИЕ :

Для захватывания и подъема металлических листов и других профилей. Незаменим при работах по стягиванию, натяжению, позиционированию.

ЗАХВАТ СТРУБЦИННЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

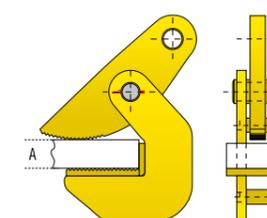


Г/п, кг	Ширина зева А, мм	Масса, кг
0,5	0-30	2,8
1,5	0-40	5,8
3,0	0-40	10,4
5,0	0-60	14,5
7,5	0-60	22,4

ПРИМЕНЕНИЕ :

Для захватывания и подъема металлических листов и других профилей во всех направлениях. Универсален для транспортирования стальных конструкций, позиционирования оборудования.

ЗАХВАТ ТОРЦЕВОЙ ЭКСЦЕНТРИКОВЫЙ



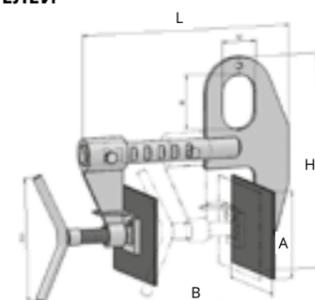
Г/п, кг	Ширина зева А, мм	Масса, кг
1,0	30	3,8
1,5	30	4,2
2,0	35	5,8
3,0	40	8,0
4,0	45	8,8
5,0	50	9,4

ПРИМЕНЕНИЕ :

Предназначен для зажима и транспортирования листового профиля.

Захват для сэндвич-панелей

ЗАХВАТ ДЛЯ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ Г/П 0,25Т И 0,5Т



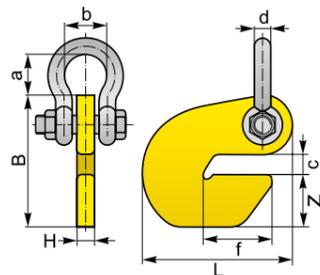
Г/п, т	Размеры, мм				Ширина зева, мм	Масса, кг
	L	A	B	H		
0,25	375	150	200	370	25 - 210	8,7
0,50	450	200	300	435	25 - 280	12,0

ПРИМЕНЕНИЕ :

Для захвата, монтажа и перемещения сэндвич-панелей, применяющихся при строительстве быстровозводимых и модульных зданий. Захват оснащен резиновыми накладками для защиты панелей от повреждения.

Захваты для труб среднего / большого диаметра

ЗАХВАТ ТОРЦЕВОЙ ТИП ЗТ-3



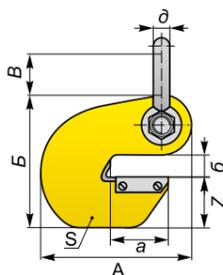
Тип	Г/п захвата, тН	Г/п захвата в паре, тН	мм									Максимальная толщина груза, мм	Масса одного/ пары, кг	Типоразмер скобы анкерной СИ по RR-C-271D
			L	B	H	Z	a	b	d	c	f			
ЗТ-3 0,8/1,6	0,80	1,6	102	90	12	36	22	26	10	14	47	12	0,73/1,46	СИ-1
ЗТ-3 1,0/2,0	1,00	2,0	102	90	16	36	29	29	11	14	47	12	0,97/1,94	СИ-1,5
ЗТ-3 1,25/2,5	1,25	2,5	129	118	16	46	30	33	13	20	60	16	1,57/3,14	СИ-2
ЗТ-3 1,6/3,2	1,60	3,2	129	118	20	46	44	43	16	20	60	16	2,17/4,34	СИ-3,25
ЗТ-3 2,0/4,0	2,00	4,0	160	147	20	59	38	43	16	24	75	20	3,00/6,00	СИ-3,25
ЗТ-3 2,5/5,0	2,50	5,0	160	147	25	59	50	51	19	24	75	20	4,10/8,20	СИ-4,75
ЗТ-3 3,2/6,3	3,20	6,3	200	182	25	74	42	51	19	28	95	24	5,86/11,72	СИ-4,75
ЗТ-3 4,0/8,0	4,00	8,0	200	182	30	74	57	58	22	28	95	24	7,28/14,56	СИ-6,5
ЗТ-3 5,0/10,0	5,00	10,0	248	222	30	90	47	58	22	32	116	28	10,40/20,80	СИ-6,5
ЗТ-3 6,3/12,5	6,30	12,5	248	222	36	90	60	68	25	32	116	28	12,80/25,60	СИ-8,5

ПРИМЕНЕНИЕ :

Захват применяется для перегрузки труб в горизонтальном положении. Захваты применяются парами с использованием двухветвевго стропа.

Внутренний контур захвата повторяет форму кромки трубы и обеспечивает бережный перенос трубы, не повреждая самой тонкой кромки.

ЗАХВАТ ТОРЦЕВОЙ ТИП ЗТ-9 (С АЛЮМИНИЕВЫМИ НАКЛАДКАМИ)



Накладка алюминиевая, съемная

Тип	Г/п, одного/ в паре, тН	мм								Типоразмер скобы СИ	Вес одного/ пары, кг
		A	B	B	Z	a	б	D	S		
ЗТ-9 0,8/1,6	0,8/1,6	102	90	22	34	40	14	10	12	СИ-1,0	0,7/1,4
ЗТ-9 1,0/2,0	1,0/2,0	102	90	29	34	40	14	11	16	СИ-1,5	1,0/2,0
ЗТ-9 1,25/2,5	1,25/5,0	129	118	30	45	57	21	13	16	СИ-2,0	1,6/3,2
ЗТ-9 1,6/3,2	1,6/3,2	129	118	44	45	57	21	16	20	СИ-3,25	2,2/4,4
ЗТ-9 2,0/4,0	2,0/4,0	160	147	38	58	64	26	16	20	СИ-3,25	3,0/6,0
ЗТ-9 2,5/5,0	2,5/5,0	160	147	50	58	64	24	19	25	СИ-4,75	4,1/8,2
ЗТ-9 3,2/6,3	3,2/6,3	200	182	42	73	82	29	19	25	СИ-4,75	5,8/11,6
ЗТ-9 4,0/8,0	4,0/8,0	200	182	57	73	82	29	22	30	СИ-6,5	7,2/14,4
ЗТ-9 5,0/10,0	5,0/10,0	248	222	47	87	103	35	22	30	СИ-6,5	10,3/20,6
ЗТ-9 6,3/12,5	6,3/12,5	248	222	60	87	103	35	25	36	СИ-8,5	12,7/25,4

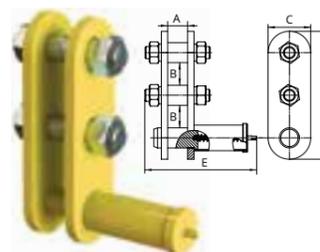
ПРИМЕНЕНИЕ :

Захват применяется для перегрузки труб в горизонтальном положении. Захваты применяются парами с использованием двухветвевго стропа.



Внимание: Возможно изготовление захватов с полиуретановой вставкой (грузоподъемность от 2,5тн).

ЗАМОК СМАЛЯ (ШТЫРЕВОЙ ЗАМОК)



ПРИМЕНЕНИЕ :

Штыревые замки (замки Смаля) используются совместно с канатным стропом и служат для удобной расстропки груза, например, на высоте.

Замок представляет собой каркас с подвижным штырем, который огибает канат при строповке груза. После установки груза на место и ослабления стропа штырь выдергивается и грузозахватное устройство освобождается.

Г/п, т	Размеры, мм					Масса, кг
	A	B	C	D	E	
1,0						2,8
2,0	45	35	50	170	197	4,6
3,2	50	59	65	225	204	7,8
5,0		71	80	265	236	14,1
6,3		77	90	320	310	16,0
8,0	70	85	100	350	354	23,3
10,0		92	110	410	354	25,9

Захваты для железобетонных изделий

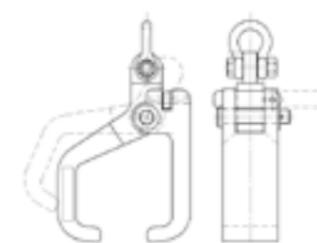
ЗАХВАТ ДЛЯ КОЛОДЕЗНЫХ КОЛЕЦ



ПРИМЕНЕНИЕ :

Приспособление грузозахватное предназначено для захвата и транспортирования колодезных колец.

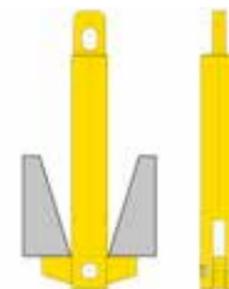
ЗАХВАТ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ КОЛЕС



ПРИМЕНЕНИЕ :

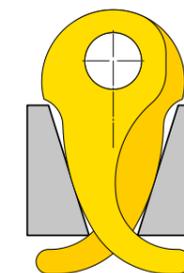
Приспособление грузозахватное (захват) предназначено для захватывания ж/д колес цельнокотанных с плоскоконическим диском.

ЗАХВАТЫ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ



ПРИМЕНЕНИЕ :

Приспособление грузозахватное предназначено для подъема и перемещения в горизонтальном положении ж/б плит за отверстие. Груз фиксируется за счет изменения положения грузовой скобы.



ПРИМЕНЕНИЕ :

Приспособление грузозахватное предназначено для подъема и перемещения ж/б плит с конусным технологическим отверстием. Захват состоит из двух зацепов.

Захваты для рулонов металла

ЗАХВАТ ДЛЯ РУЛОНОВ СТАЛИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ



ЗАХВАТ ДЛЯ РУЛОНОВ СТАЛИ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ



Захват относится к рычажным, фрикционно-зажимным грузоподъемным устройствам.

Основным рабочим элементом захвата являются зажимные щеки, которые при захвате груза создают значительное усилие сжатия, в несколько раз превышающее собственный вес груза, что диктуется фрикционным способом удержания груза.

Приспособление грузозахватное предназначено для подъема и перемещения штрипсов (рулонов) Правильность навески контролировать, отрицательный наклон не допускается. Грузоподъемность от 0,5 тонн до 32,0 тонн.



Захваты для рельс



ПРИМЕНЕНИЕ :

Приспособление грузозахватное (захват для рельс) предназначено для захвата и транспортирования рельса за головку.



ПРИМЕНЕНИЕ :

Приспособление грузозахватное (захватное устройство клещи) предназначено для захвата и транспортирования железнодорожных стальных рельс длиной до 25 метров с помощью железнодорожного перегружчика.

Захват производится двумя клещами за концы рельс.

Захваты для поддонов



ПРИМЕНЕНИЕ :

Захват для подъема и перемещения грузов на поддоне прост и удобен в применении. Конструкция данного захвата позволяет изменять центр тяжести самого захвата с грузом и без него благодаря верхнему подвижному звену. Данные захваты изготавливаются грузоподъемностью от 0,5 до 5,0 тонн с различными габаритными размерами (высотой захвата, длиной вил, расстоянием между вилами).

По предварительной заявке мы можем рассчитать и изготовить данные захваты с иными характеристиками (грузоподъемностью, длиной вил, расстоянием между вилами) и укомплектовать дополнительным оборудованием (такелажными скобами, стропами и прочим).



Дорогие клиенты!

В каталоге представлен далеко не весь ассортимент производимой продукции.

За 16 лет работы изготовлено тысячи уникальных и миллионы стандартных изделий.

По техническому заданию мы сможем спроектировать и изготовить изделия для решения Ваших задач. Многолетний опыт, квалифицированные специалисты и современное оборудование позволяют удовлетворить большинство запросов, связанных с грузопереработкой.



Захваты для металла

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЗАХВАТ ДЛЯ МЕТАЛЛА ОБЫЧНЫЙ



ПРИМЕНЕНИЕ :

Захват вертикальный для листа по назначению схож с горизонтальным. При этом его конструкция имеет ряд отличий, главным из которых является осуществление фиксации и удержания груза в поднятом положении при помощи трения нажимного языка о поверхность груза. При этом поднимаемый лист находится в вертикальной плоскости. Данные устройства, как правило, применяют при перемещении однотипных грузов.

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЗАХВАТ ДЛЯ МЕТАЛЛА ПОВОРОТНЫЙ



ПРИМЕНЕНИЕ :

Захват поворотный для вертикального подъема листа обеспечивает надежное и безопасное перемещение груза, очень прост в эксплуатации. Данным захватом также можно поднимать листовой металлопрокат из горизонтального положения, благодаря поворотному механизму, который затем приведет груз в вертикальное положение. Так же им можно поднимать уголки, швеллера и двутавровые балки за полку. Данный захват может работать как один, так и в паре при подъеме крупногабаритных листов. Грузоподъемность данных захватов варьируется от 0,75 до 10,0 тонн.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ЗАХВАТ ДЛЯ МЕТАЛЛА

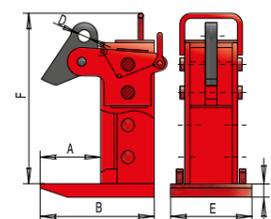


ПРИМЕНЕНИЕ :

Захват предназначен для горизонтальной транспортировки листового металла.

Захваты работают в паре!

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ЗАХВАТ ДЛЯ ПАЧКИ ЛИСТА

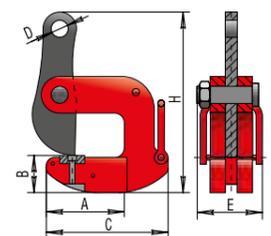


ПРИМЕНЕНИЕ :

Захват предназначен для горизонтальной транспортировки пачки листового металла. Обойма нажимного языка фиксируется в корпусе под необходимую ширину зева. Грузоподъемность приведена для двух захватов при угле между ветвями не более 60°.

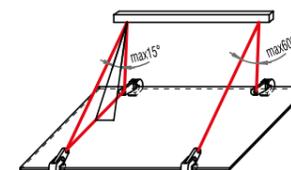
Захваты работают в паре!

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ЗАХВАТ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПОВОРОТА (ДЛЯ КАНТОВАНИЯ)



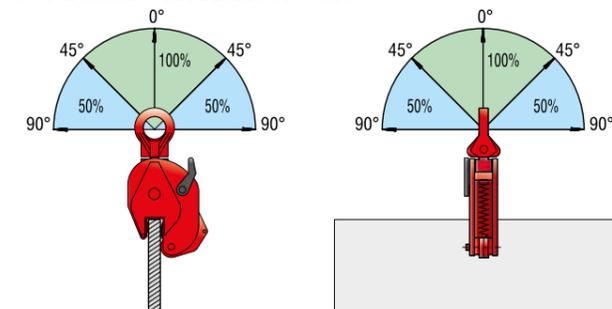
ПРИМЕНЕНИЕ :

Для захватывания металлических листов. Твердость поверхности поднимаемого материала не должна превышать HRC 30!



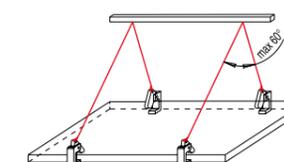
г/п,т	Обычные		Поворотные	
	Толщина листа, мм	Масса, кг	Толщина листа, мм	Масса, кг
0,75			0-12	2,0
1,00	0-20	4,9	0-20	3,8
1,50			12-30 (20-40) *	7,6
2,00	0-25	5,6	0-25	5,7
3,00			10-45	16,5
3,20	0-35	10,3	0-25	11,7
4,50			25-50 *	16,5
5,00	0-50	16,5	0-40	14,3
10,00	0-80	35,0		

ЗАВИСИМОСТЬ ВЕЛИЧИНЫ НАГРУЗКИ НА ЗАХВАТ ОТ УГЛА НАКЛОНА ВЕТВИ СТРОПА



г/п,т	Толщина листа, мм	Масса, кг	Габариты, мм
1	0-30	3,7	161x65x205
2	0-40	5,6	175x68x245
3,2	0-45	6	180x70x255
5	0-55	12	185x74x260
10	0-100	33	421x86x296

г/п,т	Ширина зева, мм	Масса, кг	A B C D E F					
			мм					
3,0	0 - 180	18,0	167	270	26	30	157	335
4,5	0 - 240	29,0	170	293	26	33	156	465



г/п,т	Ширина зева, мм	Масса, кг	A B C D E F					
			мм					
1	0 - 15	4	62	43	121	20	55	170
2	0 - 25	7	93	56	170	28	66	240
3	0 - 40	10	93	65	175	28	67	285
5	20 - 80	19	95	80	185	28	75	395



Магнитные захваты

МАГНИТНЫЕ ЗАХВАТЫ

НАЗНАЧЕНИЕ:

Магнитные захваты предназначены для удержания, подъема и перемещения ферромагнитных грузов различной формы (лист, круг, блоки и др.).

МАГНИТНЫЙ ЗАХВАТ PML



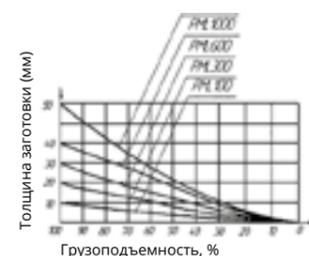
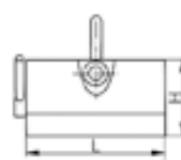
Модель	Грузоподъемность, кг			Габариты, мм				Вес, кг
	Номинальная для плоских поверхностей	Номинальная для цилиндрических поверхностей	max*	B	L	H	R	
PML100	100	50	350	62	92	67	126	2,5
PML300	300	150	1050	90	165	100	190	10
PML600	600	300	2100	120	280	115	240	20
PML1000	1000	500	3500	150	320	130	240	38
PML2000	2000	1000	7000	180	450	170	320	85
PML3000	3000	1500	10500	286	458	261	521	110

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Не требует электропитания;
- Надежный захват грузов плоской и цилиндрической формы;
- Высокое отношение массы удерживаемого груза к массе грузозахвата;
- Простота использования и технического обслуживания;
- Полное отсутствие магнитного поля в выключенном состоянии.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Для захвата груза необходимо рабочую поверхность магнита привести в соприкосновение с поверхностью груза и включить магнитное поле. Включение магнитного поля осуществляется поворотом ручки. Отключение магнитного поля происходит при возвращении ручки в исходное положение.



Захваты компании Yale (Германия)



Компания Yale основана в 1844 году. Бренд складской техники Yale входит в тройку мировых лидеров по объему продаж подъемно-транспортного оборудования. В собственности компании расположенные по всему миру 11 заводов, 5 научно-исследовательских и опытно-конструкторских центров. Более 400 высококвалифицированных инженеров разрабатывают новые решения для совершенствования техники, ежегодные инвестиции в НИОКР составляют около 50 млн долларов США.

ЗАХВАТЫ ДЛЯ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

ЗАХВАТЫ TBL 0,5T – 30,0T



- Отсутствие зазора между грузом и зажимом.
- Горизонт, вертикаль.
- Слабое воздействие на металл.
- Масса груза не менее 10% от г/п.

ЗАХВАТ TBS С ПОВОРОТНОЙ ПЕТЛЁЙ 1,0-3,0T (4,5-10,0T)



- Минимальная нагрузка 10%.
- Твердость материалов до HRC 30.
- Зубчатая система.
- Отсутствие зазора.
- Карданная система со стопором, не допускающая деформаций.

ЗАХВАТЫ МЕТАЛЛА TSH



- Используются в паре.
- Не предназначены для 4-х ветвевых стропов.

ЗАХВАТ СТРУБЦИННЫЙ TIGRIP TSH



- Струбцины, для подъема в любых направлениях.
- Самозаклинивающийся механизм, страхующий от самопроизвольного выскальзывания.

Захваты компании Yale (Германия)

ЗАХВАТЫ ДЛЯ БАЛОК И ШВЕЛЛЕРОВ

ЗАХВАТЫ TTG



- Для горизонтального перемещения.
- Положение петли позволяет обеспечивать горизонт при транспортировке.

ЗАХВАТЫ TTR



- Для вертикального перемещения.
- Положение петли позволяет обеспечивать вертикаль при транспортировке.

ЗАХВАТЫ TTT



- Для торцевого захвата балок.
- Используются в паре.

ЗАХВАТЫ ДЛЯ СВАЙ

ЗАХВАТЫ TCR



- Для поднятия ДСП, древесных и пластиковых плит.
- Не повреждает поверхность материала.

ЗАХВАТЫ TRP



Предназначен для подъема в вертикальное положение за одну сторону шпунта и последующего его монтажа, с возможностью дистанционной расстроповки.

ЗАХВАТ МАГНИТНЫЙ TRM



- Для транспортировки и установки шпунта.
- Имеют контр. болт для захвата и канат 15м для отцепления сваи.

Модель	Г/п, кг	Масса, кг
TCR 1.5	1500	12,2
TCR 3.0	3000	19,5
TCR 5.5	5500	26,7

Рабочая нагрузка, кг	Диам./ Длина троса	Вес, кг
2500	3,2 / 500	4,9
4000	4,8 / 700	9,0
6000	6,2 / 700	13,4
7500	6,2 / 700	15,8

Модель	Г/п, кг	Зев, мм	Масса, кг
TPZ 0,4/55	400	5 - 55	6,30
TPZ 0,4/100	400	55 - 100	09,00
TPZ 0,75/60	750	5 - 60	12,00
TPZ 0,75/120	750	60 - 120	14,00

ЗАХВАТЫ ДЛЯ РЕЛЬС TIGRIP TCR С ЗАМЫКАЮЩИМ АРРЕТИРОМ



Захват модели Tigrip TCR перемещает железнодорожные и трамвайные рельсы типа S45 и/или S49, или аналогичные им.

Траверсы линейные

Грузовые траверсы являются промежуточными грузонесущими конструкциями между крюком крана и грузом, изготавливаются под конкретный вид работ, соответствуют требованиям РД – 36-62-00 и ТУ 3178-004-88596348-2009.

В зависимости от способа подъема груза траверса линейная бывает двух видов: с подъемом за центральный элемент или за две точки.

Траверса линейная первого вида может быть изготовлена в нескольких вариантах центральных и концевых элементов и дополнительно укомплектована (по желанию заказчика) необходимыми съемными грузозахватными приспособлениями.

ТРАВЕРСА ЛИНЕЙНАЯ



ТРАВЕРСА ТРУБНАЯ

• Трубная траверса предназначена для подъема и перемещения грузов различного характера.

• Траверса комплектуется тремя видами строп: цепными, канатными либо текстильными (ленточными или круглопрядными).

• Конструкция траверсы может быть изменена по желанию заказчика в кратчайшие сроки.



ТРАВЕРСА ТРУБНАЯ (РАЗБОРНАЯ)

• Разборная структура позволяет, при заданной грузоподъемности, иметь различную длину траверсы, что делает ее универсальной для грузов различной длины. Изменение длины происходит посредством замены «Удлинительного сегмента».

• Разборная структура позволяет снизить затраты на перевозку. При длине траверсы 11 м, наибольший сегмент будет иметь длину не более 4 м.



концевой сегмент



удлинительный сегмент



концевой сегмент



Траверсы пространственные

Траверса пространственная может иметь различную геометрию на виде сверху: в виде буквы «Н» (представлено на рисунке), в виде обода, в виде замкнутого прямоугольника и т. д. При необходимости может быть изготовлена также регулируемая пространственная траверса.

ТРАВЕРСА ПРОСТРАНСТВЕННАЯ Т-ОБРАЗНАЯ

Используется для работы с грузами, требующими три точки захвата с неравномерно распределенной нагрузкой.



ТРАВЕРСА ПРОСТРАНСТВЕННАЯ РАМНАЯ

Предназначена для перегрузки крупногабаритных и длинномерных грузов, требующих подвески за четыре края, в условиях стесненного габарита по высоте.



ТРАВЕРСА ПРОСТРАНСТВЕННАЯ Н-ОБРАЗНАЯ

Предназначена для перегрузки крупногабаритных и длинномерных грузов, для грузов, требующих четыре точки захвата, в условиях стесненного габарита по высоте.



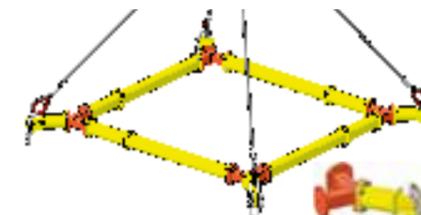
ТРАВЕРСА ПРОСТРАНСТВЕННАЯ ТРУБНАЯ (РАЗБОРНАЯ)

По желанию заказчика траверса может быть укомплектована любыми требуемыми СГП, а также специализированными захватами для контейнеров (за нижние и верхние фитинги).

Разборная структура позволяет, при заданной грузоподъемности, иметь различную длину и ширину траверсы, что делает ее универсальной для грузов различных габаритов.

Разборная структура позволяет снизить затраты на перевозку, так как отдельные элементы траверсы не превышают 4 м, и не требуют длинномерной техники для транспортирования.

Траверсы-спредеры трубные предназначены для подъема и перемещения грузов, требующих крепление за 4 точки с вертикальным расположением строп. Для подъема различного промышленного оборудования, имеющего четыре технологических отверстия либо фитинга (сварочные аппараты, электростанции и др.). Для погрузки и выгрузки авто и морской техники. Для подъема различных строительных конструкций (пролетные балки, перекрытия, плиты) совместно с канатными либо круглопрядными стропами.



концевой сегмент



По техническому заданию мы сможем спроектировать и изготовить изделия для решения Ваших задач.



ТИПЫ ЗАЦЕПОВ И ГРУЗОВЫЕ ТОЧКИ

Центральные:



Концевые:



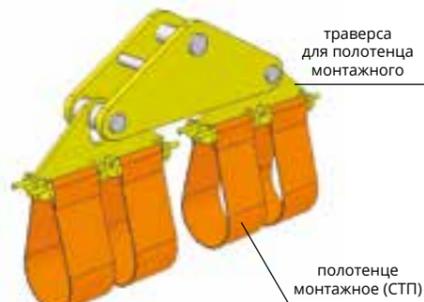
Грузовые точки:



Траверсы для полотенец монтажных (ПМ)

ПРИМЕНЕНИЕ:

При монтаже и строительстве нефтяных и газовых трубопроводов. Предназначены для подъема, перемещения и укладки в траншею изолированного трубопровода, а также труб и секций длиной 36 м при сварке трубопровода «в нитку».

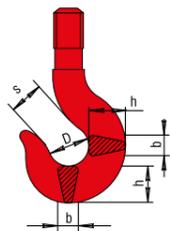


Наименование	Диаметр трубы, мм	Грузоподъемность, т	Масса, кг, не более	Габаритные размеры, мм					Материал ленты стропа	Количество СТП	Статическая испытательная нагрузка, т
				Траверса			Строп текстильный				
				длина	ширина	высота	ширина	длина			
ПМ 8,0	89-325	8	35	350	270	400	180	1800	полиэстер	1	10,00
ПМ 16,0	377-530	16	70	450	270	400	300	2500		1	20,00
ПМ 25,0	630-820	25	150	900	270	700	240×2	3500		2	31,25
ПМ 32,0	1020	32	200	1100	270	700	300×2	5100		2	40,00
ПМ 36,0	1220-1420	60	500	2500	270	1000	300×4	5100		4	75,00



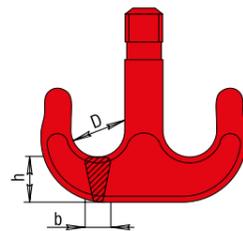
Крюки крановые

КРЮКИ КРАНОВЫЕ ОДНОРОГИЕ по ГОСТ 6627-66



№ крюка	Наибольшая грузоподъемность крюка для машин и механизмов с машинным приводом, т		D	S	b**	h**
	Легкий (л) и средний (С) режимы эксплуатации *	Тяжелый (Т) и весьма тяжелый (ВТ) режимы эксплуатации *				
3	0,50	0,40	25	18	15	24
4	0,63	0,50	30	22	18	26
5	0,80	0,63	32	24	20	28
6	1,00	0,80	36	26	22	32
7	1,25	1,00	40	30	24	36
8	1,60	1,25	45	33	26	40
9	2,00	1,60	50	36	30	45
10	2,50	2,00	55	40	34	52
11	3,20	2,50	60	45	38	55
12	4,00	3,20	65	50	40	65
13	5,00	4,00	75	55	48	75
14	6,30	5,00	85	65	54	82
15	8,00	6,30	95	75	60	90
16	10,00	8,00	110	85	65	100
17	12,50	10,00	120	90	75	115
18	16,00	12,50	130	100	80	130
19	20,00	16,00	150	115	90	150
20	25,00	20,00	170	130	102	164
21	32,00	25,00	190	145	115	184
22	40,00	32,00	210	160	130	205
23	50,00	40,00	240	180	150	240
24	63,00	50,00	270	205	165	260
25	80,00	63,00	300	230	190	290
26	100,00	80,00	320	250	200	320

КРЮКИ КРАНОВЫЕ ДВУРОГИЕ по ГОСТ 6628-73



№ крюка	Наибольшая грузоподъемность крюка для машин и механизмов с машинным приводом, т		D	S	b**	h**
	Легкий (л) и средний (С) режимы эксплуатации *	Тяжелый (Т) и весьма тяжелый (ВТ) режимы эксплуатации *				
1	6,3	5,0	60	35	18	60
2	8,0	6,3	70	40	20	70
3	10,0	8,0	80	45	22	75
4	12,5	10,0	90	50	25	85
5	16,0	12,5	100	60	30	95
6	20,0	16,0	115	65	32	110
7	25,0	20,0	125	75	38	120
8	32,0	25,0	145	85	42	140
9	40,0	32,0	160	95	48	150
10	50,0	40,0	180	105	52	170
11	63,0	50,0	200	115	58	180
12	80,0	63,0	220	130	65	210
13	100,0	80,0	250	150	75	235
14	-	100,0	280	165	85	270

* Режимы эксплуатации:
легкий — при односменной работе,
средний — при двухсменной работе,
тяжелый и весьма тяжелый — при трехсменной работе в условиях повышенных температур окружающей среды.

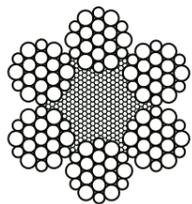
** Размеры «b» и «h» крюков крановых однорогих и двуугогих приведены для определения внутренних размеров звеньев Ов1, Ов2, Рт1, Рт3 и Т при их навешивании на сечение крюков.



КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ

3-2	ГОСТ 2688-80
3-2	ГОСТ 3063-80
3-3	ГОСТ 3069-80
3-3	ГОСТ 3071-88
3-4	ГОСТ 2172-80
3-4	ГОСТ 3077-80
3-5	ГОСТ 7665-80
3-5	ГОСТ 7667-80
3-6	ГОСТ 7668-80
3-6	ГОСТ 7669-80
3-7	ГОСТ 14954-80
3-7	Справочная информация
3-8	Стальные канаты PUTHON (Германия)
3-10	Классификация стальных канатов

ГОСТ 2688-80

КАНАТ СТАЛЬНОЙ ДВОЙНОЙ
СВИВКИ ТИПА ЛК-РКОНСТРУКЦИЯ КАНАТА:
6x19(1+6+6/6)+1o.c.

- Линейное касание проволок в прядях.
- Органический сердечник.

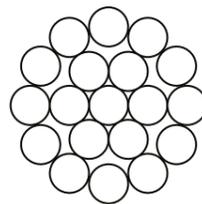
ПРИМЕНЕНИЕ :

Грузоподъемные машины грузоподъемного и грузового применения, тяговые органы на подвесных дорогах и кабель-кранах.

Канаты изготавливаются с цинковым покрытием и без покрытия.

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)	
		1770 (180)	
		Разрывное усилие, Н, не менее	
		суммарное всех проволок в канате	каната в целом
3,6	48,8	8 780	7 465
3,8	55,1	9 930	8 400
4,1	64,1	11 550	9 750
4,5	73,9	13 300	11 250
4,8	84,4	15 200	12 850
5,1	95,5	17 200	14 600
5,6	116,5	20 950	17 800
6,2	141,6	25 500	21 100
6,9	176,6	31 800	26 300
7,6	211,0	38 000	32 300
8,3	256,0	46 100	38 150
9,1	305,0	55 000	45 450
9,9	358,6	64 650	53 450
11,0	461,6	83 200	68 800
12,0	527,0	95 000	78 550
13,0	596,6	107 500	89 000
14,0	728,0	131 000	108 000
15,0	844,0	152 000	125 500
16,5	1 025,0	184 500	152 000
18,0	1 220,0	220 000	181 500
19,5	1 405,0	253 000	209 000
21,0	1 635,0	294 500	243 500
22,5	1 850,0	333 000	275 000
24,0	2 110,0	380 000	314 000
25,5	2 390,0	430 000	356 000
27,0	2 685,0	483 500	399 500
28,0	2 910,0	525 000	434 000
30,5	3 490,0	629 000	520 000
32,0	3 815,0	693 000	573 000
33,5	4 220,0	760 500	629 000
37,0	5 015,0	904 500	748 000
39,5	5 740,0	1 030 000	856 000
42,0	6 535,0	1 175 000	975 000
44,5	7 385,0	1 330 000	1 075 000
47,5	8 430,0	1 520 000	1 230 000
51,0	9 545,0	1 920 000	1 395 000
56,0	11 650,0	2 100 000	1 705 000

ГОСТ 3063-80

КАНАТ СТАЛЬНОЙ ОДИНАРНОЙ
СВИВКИ ТИПА ТККОНСТРУКЦИЯ КАНАТА:
1x19(1+6+12)

- Точечное касание проволок в прядях.

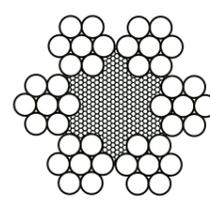
ПРИМЕНЕНИЕ :

Грозозащитные тросы линий электропередач, растяжки, стоячий такелаж и т. д.

Канаты изготавливаются с цинковым покрытием и без покрытия.

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)	
		1770 (180)	
		Разрывное усилие, Н, не менее	
		суммарное всех проволок в канате	каната в целом
1,0	5,2	1 055	950
1,1	6,3	1 285	1 145
1,2	7,5	1 530	1 370
1,3	8,8	1 795	1 600
1,4	10,1	2 080	1 860
1,5	11,6	2 380	2 135
1,7	14,9	3 065	2 750
1,8	16,6	3 420	3 075
2,0	20,8	4 265	3 830
2,6	32,3	6 650	5 880
3,0	46,5	9 560	8 145
3,3	54,6	11 200	9 845
3,6	63,2	13 000	11 450
4,0	82,5	16 950	14 950
4,6	104,5	21 450	18 900
5,0	129,8	26 600	23 350
5,6	156,9	32 150	28 250
6,1	186,0	38 200	33 800
6,6	218,5	44 850	39 600
7,1	253,0	52 000	45 850
7,6	290,5	59 650	52 750
8,1	380,0	67 800	59 950
8,6	372,5	76 550	67 700
9,1	417,5	85 800	75 900
10,0	519,0	106 000	93 500
11,0	627,4	128 500	112 500
12,0	746,0	153 000	134 000
13,0	873,0	179 000	158 000
14,0	1 050,0	207 500	183 500
15,0	1 160,0	238 500	210 500
16,0	1 320,0	271 000	236 500
17,0	1 490,0	306 000	267 500
19,0	1 855,0	382 000	334 000

ГОСТ 3069-80

КАНАТ СТАЛЬНОЙ ДВОЙНОЙ
СВИВКИ ТИПА ЛК-0КОНСТРУКЦИЯ КАНАТА:
6x7(1+6)+1o.c.

- Линейное касание проволок в прядях.
- Органический сердечник.

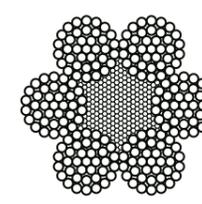
ПРИМЕНЕНИЕ :

В качестве тяговых на подвесных канатных дорогах, в качестве подъемных на подъемно-транспортных машинах.

Канаты изготавливаются с цинковым покрытием и без покрытия.

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)	
		1770 (180)	
		Разрывное усилие, Н, не менее	
		суммарное всех проволок в канате	каната в целом
2,2	16,2	2 890	2 555
2,3	19,1	3 420	3 035
2,5	22,4	4 020	3 565
2,7	26,0	4 650	4 135
2,9	29,8	5 340	4 750
3,3	38,2	6 840	6 085
3,7	47,7	8 535	7 595
4,0	54,0	9 665	8 590
4,9	83,7	14 950	13 050
5,9	120,0	21 450	18 700
6,8	162,5	29 100	25 400
7,8	212,0	37 900	33 100
8,7	267,5	47 900	41 450
9,7	335,0	59 900	52 100
10,5	404,0	72 300	62 900
11,5	479,5	85 850	75 000
12,5	562,0	100 500	87 750
13,5	650,5	116 000	101 000
14,5	745,5	133 000	116 000
15,5	847,5	151 500	132 000
16,5	955,5	171 000	149 000
17,5	1 070,0	191 500	167 000
19,5	1 335,0	239 500	208 000
21,0	1 615,0	289 000	251 000
23,0	1 915,0	343 000	298 000
25,5	2 250,0	402 000	351 000
27,0	2 605,0	465 500	406 500
29,0	2 985,0	533 500	465 500

ГОСТ 3071-88

КАНАТ СТАЛЬНОЙ ДВОЙНОЙ
СВИВКИ ТИПА ТККОНСТРУКЦИЯ КАНАТА:
6x37(1+6+12+18)+1o.c.

- Линейное касание проволок в прядях.
- Органический сердечник.

ПРИМЕНЕНИЕ :

В качестве грузовых канатов на неотвественных подъемах.

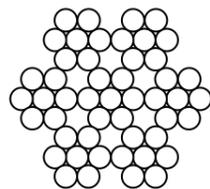
Канаты изготавливаются с цинковым покрытием и без покрытия.

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)	
		1770 (180)	
		Разрывное усилие, Н, не менее	
		суммарное всех проволок в канате	каната в целом
5,0	82,5	14 950	12 250
5,4	98,1	17 750	14 550
5,8	115,5	20 850	17 050
6,3	134,0	24 200	19 800
6,7	153,5	27 750	22 750
7,6	197,0	35 650	29 200
8,5	246,0	44 500	36 450
9,0	273,5	49 550	40 600
11,5	427,0	77 350	63 400
13,5	613,5	111 000	91 000
15,5	834,5	151 000	124 000

ГОСТ 2172-80

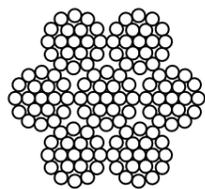
КОНСТРУКЦИЯ КАНАТА:

6x7(1+6)+1x7(1+6)
6x19(1+6+12)+1x19(1+6+12)



ПРИМЕНЕНИЕ :

Применяются в системах управления самолетов и вертолетов.



Диаметр каната, мм			Расчетная масса 1000 м смазанного каната, кг	Расчетное разрывное усилие каната в целом, Н (кг)
Условный	Минимальный	Максимальный		
6x7(1+6)+1x7(1+6)				
1,60	1,60	1,80	13,2	2 150 (219)
1,80	1,75	1,90	16,0	2 640 (269)
2,20	2,15	2,35	23,7	3 780 (386)
2,40	2,40	2,70	29,4	4 780 (488)
2,50	2,50	2,70	31,4	5 130 (524)
6x19(1+6+12)+1x19(1+6+12)				
3,20	3,20	3,50	54,0	8 900 (908)
3,60	3,50	3,95	64,1	9 660 (986)
4,00	4,00	4,40	81,2	12 450 (1270)
4,50	4,45	4,90	97,8	15 000 (1530)
4,80	4,80	5,20	113,5	18 600 (1895)
5,00	5,00	5,60	129,3	19 250 (1960)
5,60	5,60	6,00	159,6	24 900 (2540)
6,00	5,95	6,60	175,5	26 590 (2710)
6,40	6,40	6,80	197,5	31 200 (3180)
7,50	7,50	8,10	277,0	39 550 (4040)
8,00	8,00	8,60	309,1	44 150 (4500)
9,50	9,50	10,20	436,0	64 100 (6540)

ГОСТ 3077-80

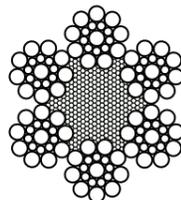
КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ЛК-О

КОНСТРУКЦИЯ КАНАТА:

6x19(1+9+9)+1o.c.

ОПИСАНИЕ :

Канаты типа ЛК-О устойчиво работают в условиях сильного истирания, благодаря наличию в верхнем слое проволок увеличенного диаметра, но для их нормальной эксплуатации требуется несколько повышенный диаметр блоков и барабанов.



Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)	
		1770 (180)	
		Разрывное усилие, Н, не менее	
		суммарное всех проволок в канате	каната в целом
4,6	77,8	14 000	11 550
5,1	95,9	17 250	14 250
5,7	126,0	22 700	18 800
6,4	153,0	27550	22 800
7,8	220,5	39 600	32 750
8,8	293,6	52 750	43 650
10,5	387,5	69 700	57 560
11,5	487,0	87 600	72 450
12,0	530,0	95 350	78 850
13,0	597,3	107 000	88 700
14,0	719,0	129 000	106 500
15,0	852,5	153 000	126 500
16,5	996,5	179 000	147 500
17,5	1 155,0	207 000	171 500
19,5	1 370,0	246 000	203 500
20,5	1 550,0	279 000	230 500
22,0	1 745,0	313 500	259 000
23,0	1 950,0	350 000	289 500
25,5	2 390,0	429 500	355 500
28,0	2 880,0	517 500	428 000
30,5	3 410,0	613 500	507 500
32,5	3 990,0	717 500	593 000
35,0	4 610,0	829 500	686 000
37,0	5 035,0	905 500	749 000
39,0	5 475,0	985 500	815 000
40,0	5 830,0	1 045 000	863 000
41,0	6 200,0	1 115 000	906 500
43,5	6 975,0	1 250 000	1 015 000
45,0	7 370,0	1 325 000	1 075 000
46,0	7 790,0	1 400 000	1 135 000

ПРИМЕНЕНИЕ :

В качестве подъемных канатов башенных, судовых и автокранов, канатов тельферов; в качестве канатов для лебедок землеройных и горных машин и скреперных канатов; тяговых и несущих канатов канатных дорог; подъемных канатов для наклонного подъема; для лифтов в качестве канатов для шкивов трения, барабанных лебедок, для гидравлических лифтов.

Канаты изготавливаются с цинковым покрытием и без покрытия.

ГОСТ 7665-80

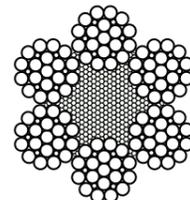
КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ЛК-З

КОНСТРУКЦИЯ КАНАТА:

6x25(1+6;6+12)+1o.c.

ОПИСАНИЕ :

Канаты типа ЛК-З применяются почти во всех отраслях, но при этом не должны подвергаться воздействию агрессивной среды. Применять эти канаты в агрессивной среде не рекомендуется из-за тонких проволок заполнения, легко поддающихся коррозированию.



Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)	
		1770 (180)	
		Разрывное усилие, Н, не менее	
		суммарное всех проволок в канате	каната в целом
8,1	236,5	42 300	35 100
9,7	342,5	61 250	50 850
11,5	464,0	83 100	68 900
13,0	605,0	108 000	89 450
14,5	763,5	136 500	113 000
16,0	941,5	168 500	139 500
17,5	1 140,0	204 000	169 000
19,5	1 357,5	243 000	201 000
21,0	1 594,0	285 000	236 500
22,5	1 857,0	332 500	275 000
24,0	2 132,0	381 500	316 500
25,5	2 426,0	434 000	360 000
27,5	2 739,0	490 500	406 500
29,0	3 071,0	549 500	456 000
32,0	3 768,0	674 500	559 500
35,5	4 562,5	817 000	677 500
38,5	5 405,0	967 500	795 000
42,0	6 349,0	1 135 000	943 000
45,0	7 397,5	1 320 000	1 095 000
48,5	8 496,0	1 520 000	1 255 000

ПРИМЕНЕНИЕ :

В качестве канатов для лебедок землеройных и горных машин; ваерных канатов для оснащения траулеров; канатов для машин бурения; тяговых канатов для канатных дорог; в качестве подъемных канатов для вертикальных шахтных установок; в качестве строп для такелажа.

Канаты изготавливаются с цинковым покрытием и без покрытия.

ГОСТ 7667-80

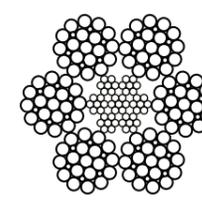
Канат двойной свивки типа ЛК-З

КОНСТРУКЦИЯ КАНАТА:

6x25(1+6;6+12)+7x7(1+6)

ОПИСАНИЕ :

Канаты типа ЛК-З применяются почти во всех отраслях, но при этом не должны подвергаться воздействию агрессивной среды. Применять эти канаты в агрессивной среде не рекомендуется из-за тонких проволок заполнения, легко поддающихся коррозированию.



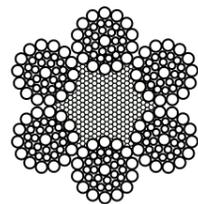
Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)	
		1770 (180)	
		Разрывное усилие, Н, не менее	
		суммарное всех проволок в канате	каната в целом
7,8	253,0	48 550	40 100
9,5	371,0	7 1200	59 050
11,5	506,5	97 300	80 750
12,5	654,5	125 500	103 500
14,0	821,0	157 500	130 500
15,5	1 005,0	193 500	160 000
17,0	1 210,0	233 000	193 500
19,0	1 465,0	282 000	233 500
20,5	1 715,0	329 500	272 500
22,0	1 990,0	382 000	317 000
23,5	2 275,0	437 500	363 000
25,0	2 580,0	496 500	411 500
27,0	2 910,0	560 000	464 000
28,0	3 290,0	634 000	524 500
31,0	4 030,0	774 500	642 500
34,0	4 860,0	934 000	774 500
37,0	5 740,0	1 100 000	914 500
41,0	6 835,0	1 310 000	1 085 000
44,0	7 930,0	1 520 000	1 260 000
47,0	9 080,0	1 745 000	1 445 000

ПРИМЕНЕНИЕ :

В качестве подъемных канатов металлургических кранов, растяжек, вант для кранов; ваерных канатов для оснастки траулеров; несущих канатов для канатных дорог; подъемных канатов для вертикальных шахтных подъемных установок; в строительных сооружениях в качестве несущих канатов и вантов для мостов, несущих канатов для подвесных крыш.

Канаты изготавливаются с цинковым покрытием и без покрытия.

ГОСТ 7668-80

КАНАТ СТАЛЬНОЙ ДВОЙНОЙ
СВИВКИ ТИПА ЛК-РОКОНСТРУКЦИЯ КАНАТА:
6x36(1+7+7/7+14)+10.c.

- Линейное касание проволок в прядях.
- Органический сердечник.
- Повышенная гибкость каната.

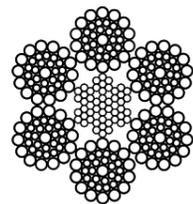
ПРИМЕНЕНИЕ :

Подъемно-транспортные машины, шахтные подъемные машины, подъемные установки металлургической промышленности, землеройные дорожные машины.

Канаты изготавливаются с цинковым покрытием и без покрытия.

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)	
		1770 (180)	
		Разрывное усилие, Н, не менее	
		суммарное всех проволок в канате	каната в целом
6,3	155,5	27 700	22 650
6,7	176,0	31 400	25 700
7,4	199,0	35 550	29 100
8,1	253,5	45 250	37 050
9,0	310,5	55 450	45 450
9,7	383,5	68 450	56 100
11,5	513,0	91 650	75 100
13,5	696,5	124 000	101 500
15,0	812,0	144 500	116 500
16,5	1 045,0	186 500	150 000
18,0	1 245,0	221 500	175 500
20,0	1 520,0	271 500	215 000
22,0	1 830,0	326 500	258 500
23,5	2 130,0	380 500	304 000
25,5	2 495,0	445 000	352 500
27,0	2 800,0	500 500	396 500
29,0	3 215,0	574 000	454 500
31,0	3 655,0	652 500	517 000
33,0	4 155,0	742 500	588 000
34,5	4 550,0	813 000	644 500
36,5	4 965,0	887 000	703 500
38,0	5 510,0	984 000	777 500
39,5	6 080,0	1 085 000	861 000
42,0	6 750,0	1 205 000	955 500
43,0	7 120,0	1 265 000	1 005 000
44,5	7 770,0	1 385 000	1 095 000
46,5	8 400,0	1 500 000	1 180 000
48,5	9 155,0	1 635 000	1 290 000
50,5	9 940,0	1 775 000	1 400 000
53,5	11 150,0	1 995 000	1 570 000
56,0	12 050,0	2 150 000	1 715 000
58,5	13 000,0	2 315 000	1 790 000
60,5	14 250,0	2 550 000	1 970 000
63,0	15 200,0	2 710 000	2 085 000
65,0	16 100,0	2 880 000	2 210 000
68,0	17 700,0	3 160 000	2 430 000
72,0	19 800,0	3 540 000	2 715 000

ГОСТ 7669-80

КАНАТ СТАЛЬНОЙ ДВОЙНОЙ
СВИВКИ ТИПА ЛК-РОКОНСТРУКЦИЯ КАНАТА:
6x36(1+7+7/7+14)+7x7(1+6)

- Линейное касание проволок в прядях.
- Металлический сердечник.

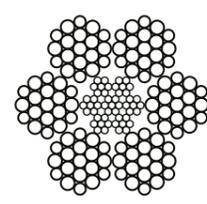
ПРИМЕНЕНИЕ :

Подъемно-транспортные машины, шахтные подъемные машины, подъемные установки металлургической промышленности, землеройные дорожные машины.

Канаты изготавливаются с цинковым покрытием и без покрытия.

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)	
		1770 (180)	
		Разрывное усилие, Н, не менее	
		суммарное всех проволок в канате	каната в целом
5,9	145	28 100	21 600
6,4	183	35 400	27 150
7,2	212	41 000	31 550
8,6	328	63 450	48 850
10,5	482	93 300	71 800
13,0	733	141 500	108 500
14,5	906	169 500	130 000
16,0	1 145	214 500	165 000
17,5	1 360	255 500	196 000
19,5	1 630	315 500	242 500
21,0	1 950	376 000	289 500
23,0	2 290	443 000	341 000
25,0	2 660	515 000	396 000
26,5	2 975	577 500	444 000
28,0	3 395	668 000	506 500
30,0	3 890	752 500	579 000
32,5	4 445	859 500	661 500
35,5	5 290	1 020 000	787 500
36,5	5 896	1 140 000	877 500
39,0	6 530	1 260 000	972 500
41,0	7 265	1 405 000	1 075 000
42,0	7 965	1 485 000	1 140 000
45,5	9 045	1 745 000	1 340 000
49,0	10 600	2 050 000	1 575 000
52,0	11 850	2 300 000	1 765 000
57,0	13 900	2 650 000	2 000 000
60,5	15 240	2 945 000	2 205 000
61,5	16 250	3 140 000	2 350 000
64,0	17 148	3 315 000	2 530 000
68,0	18 775	3 630 000	2 775 000
72,0	21 125	4 085 000	3 125 000

ГОСТ 14954-80

КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ
ТИПА ЛК-РКОНСТРУКЦИЯ КАНАТА:
6x19(1+6+6/6)+7x7(1+6)

ОПИСАНИЕ :

Канаты ЛК-Р следует применять тогда, когда в процессе эксплуатации они подвергаются воздействию агрессивных сред, интенсивному знакопеременному изгибу при работе на открытом воздухе. Большая структурная прочность этих канатов (наличие во внешнем слое пряди проволок разного диаметра) позволяет использовать их во многих весьма напряженных условиях работы.

ПРИМЕНЕНИЕ :

В качестве подъемных канатов металлургических кранов, канатов тельферов, растяжек и мачт для кранов; в качестве несущих канатов на канатных дорогах, растяжек для такелаж.

Канаты изготавливаются с цинковым покрытием и без покрытия.

Диаметр каната, мм	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)	
		1770 (180)	
		Разрывное усилие, Н, не менее	
		суммарное всех проволок в канате	каната в целом
5,1	104,0	20 000	16 950
5,5	127,0	24 350	20 650
6,7	190,0	36 500	31 000
8,0	272,5	52 350	43 300
8,8	327,5	62 950	52 050
9,7	388,0	74 600	61 700
11,0	491,5	94 500	78 200
12,0	568,0	109 000	90 350
12,5	650,5	125 000	103 000
14,0	792,0	152 000	125 500
15,0	921,5	177 000	146 500
16,5	1 115,0	213 500	176 500
18,0	1 320,0	253 500	209 500
19,0	1 520,0	292 000	241 500
20,5	1 765,0	338 500	280 000
22,0	1 990,0	382 500	316 500
23,0	2 265,0	436 000	360 500
25,0	2 560,0	492 500	407 000
27,0	3 090,0	594 500	491 000
29,5	3 705,0	713 500	588 500
31,0	4 125,0	793 500	656 500
33,0	4 565,0	877 500	726 000
36,0	5 410,0	1 040 000	860 500
38,5	6 190,0	1 190 000	980 000
41,0	7 050,0	1 355 000	1 115 000
46,5	9 065,0	1 740 000	1 415 100
49,5	10 250,0	1 970 000	1 595 000
55,0	12 650,0	2 430 000	2 005 000

Рекомендации по эксплуатации
стальных канатов

Работоспособность стальных канатов зависит не только от правильной технологии их изготовления, но так же от своевременного и тщательного ухода за канатами, рационального режима их работы, обеспечивающего требуемую надежность и необходимую долговечность каната.

ХРАНЕНИЕ КАНАТА. (По условиям 5 ГОСТ 15150)

Канаты должны храниться только в смазанном состоянии, в сухом помещении, обеспечивающем их сохранность от коррозии. При перегрузке не допускается нарушение целостности деревянного барабана, его упаковки, смазки и механическое повреждение каната. Канаты подлежат немедленному осмотру и смазке оголенных при транспортировке участков каната. При длительном хранении необходимо обновлять смазку канатов не реже одного раза в шесть месяцев. Регулярная смазка канатов в процессе эксплуатации увеличивает срок их службы. Канаты покрывают смазкой при изготовлении по всему сечению, а в процессе эксплуатации – сплошной непрерывной пленкой толщиной 0,1-0,2 мм. В качестве смазки применяют торсиол-55, торсиол-35, БОЗ-1. Температура смазки при ее нанесении на канат должна быть 80-100 С. Канат перед нанесением смазки очищают от старой смазки и грязи различными способами, например, очистка при помощи стальных щеток и хлопчатобумажных полотенец.

ПЕРЕМАТЫВАНИЕ КАНАТА

При перематывании канатов следует соблюдать следующие правила:

- Канаты должны разматывать с барабана установленного на горизонтальном валу;
- Во избежание образования петель, местных заломов, «фонарей», «жучков» размотку и навеску канатов необходимо производить только под натяжением.
- Для создания постоянного натяжения перематываемого каната необходимо перемоточное приспособление оснастить тормозом;
- Канат с верхней части одного барабана должен перематываться на верхнюю часть другого барабана.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

- Сбрасывать канат с барабана на землю;
- Создавать натяжение путем торможения самого каната.

РЕЗКА КАНАТА

Резка каната осуществляется после наложения на конец каната прочной вязки из мягкой проволоки, резка может производиться либо автогенной сваркой, либо на специальных ножницах при помощи металлического или армированного диска.

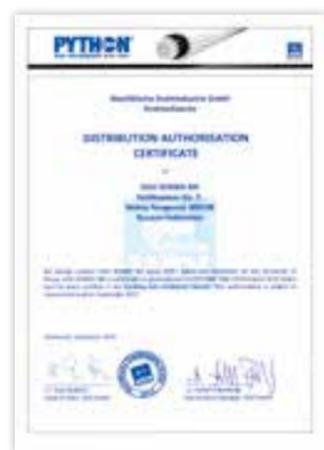
ЭКСПЛУАТАЦИЯ КАНАТОВ

- Каждое предприятие, эксплуатирующее канаты, для определения надежности должно вести наработки (в тоннах, т/км, т/м).
- Диаметру каната должен соответствовать размер шкивов, блоков, барабанов.
- Для увеличения срока службы каната в процессе эксплуатации должна осуществляться регулярная смазка его поверхности.
- При навешивании нового каната необходимо применить все меры исключающие вытягивание отдельных прядей. Необходимо сохранить канат в том состоянии, в котором он поступил с завода-изготовителя.
- Перемещение каната с места его подготовки к эксплуатации должно исключать налипание на его поверхность пыли, песка и т.д.
- Остальные требования по эксплуатации канатов устанавливаются в соответствии с правилами эксплуатации, утвержденном в установленном порядке.

РАЗМОТКА КАНАТА



Стальные канаты PYTHON (Германия)



Компания РОМЕК является официальным дилером по продаже высокопрочного каната PYTHON компании Westfälische Drahtindustrie GmbH (Германия) на территории России.

Компания Westfälische Drahtindustrie GmbH более 150 лет лидер на национальном и международном уровне в проволочной промышленности. Сегодня WDI крупнейший производитель в Европе.

Все продукты компании WDI производятся в соответствии с системой контроля качества ISO 9001:2008 (DNV, сертификат 102826) и API Spec Q1 9A (сертификаты 9A-0091, 9A-0100).



WDI обладает следующими сертификатами:

Германский Ллойд (GL 13, GL 30 и GL 102)

Регистр судоходства Ллойда (сертификат MD00/1624/0006/11)

Российский ГОСТ (сертификат 0295565)

Китайский центр по утверждению требований к безопасности и сертификации продуктов горнодобывающей промышленности (MA)



Стальные канаты PYTHON (Германия)



ОСНОВОПОЛАГАЮЩИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Высокопрочные канаты обладают основополагающими преимуществами по сравнению с часто применяемыми обычными и стандартными канатами. При использовании высокопрочных канатов на имеющемся оборудовании срок его службы может быть существенно продлен, а при проектировании нового оборудования вследствие существенно повышенной предельной нагрузки и, как следствие, возможного уменьшения диаметра каната возможно существенное сокращение размеров и веса системных компонентов.

Во многих случаях применения возможна реализация обеих целей. Компания WDI в последние десятилетия разработала и непрерывно оптимизировала множество различных технологий и технологических процессов, сделавших высокопрочные канаты PYTHON вариантом номер один при решении задач с повышенными требованиями.



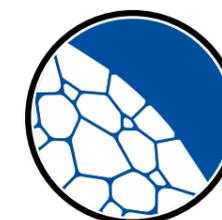
PlastGuard®



LongLife®



HiPac®



ForcePac®

С полным ассортиментом продукции вы можете ознакомиться в каталоге СТАЛЬНЫЕ КАНАТЫ PYTHON.



Или на нашем сайте www.strop-nn.ru

Классификация стальных канатов

1. По конструкции:

- одинарной свивки — состоящие из проволок, свитых по спирали в один или несколько концентрических слоев,
- двойной свивки — состоящие из прядей, свитых в один или несколько концентрических слоев,
- тройной свивки — состоящие из канатов двойной свивки (стренг), свитых в концентрический слой.

2. По форме поперечного сечения:

- круглые, плоские.

3. По форме поперечного сечения прядей:

- круглопрядные, фасоннопрядные.

4. По типу свивки прядей и канатов одинарной свивки:

- с точечным касанием проволок между слоями — ТК,
- с линейным касанием проволок между слоями — ЛК,
- с линейным касанием проволок между слоями при одинаковом диаметре проволок по слоям пряди — ЛК-О,
- с линейным касанием проволок между слоями при разных диаметрах проволок в наружном слое пряди — ЛК-Р,
- с линейным касанием проволок между слоями и проволоками заполнения — ЛК-З,
- с линейным касанием проволок между слоями и имеющих в пряди слои с проволоками разных диаметров и слои с проволоками одинакового диаметра — ЛК-РО,
- с комбинированным точечно-линейным касанием проволок — ТЛК.

5. По материалу сердечника:

- органическим сердечником из натуральных или химических волокон — ОС,
- с металлическим сердечником — МС.

6. По способу свивки:

- нераскручивающиеся — Н, раскручивающиеся.

7. По степени уравниваемости:

- рихтованные — Р, нерихтованные.

8. По направлению свивки каната:

- правой, левой — Л.

Направление свивки каната определяется:

- для канатов одинарной свивки — направлением свивки проволок наружного слоя,
- для канатов двойной свивки — направлением свивки прядей наружного слоя,
- для канатов тройной свивки — направлением свивки стренг в канат.

9. По сочетанию направлений свивки каната и его элементов в канатах двойной и тройной свивки:

- крестовой свивки (направление свивки каната и направление свивки стренг и прядей противоположны),
- односторонней свивки (направление свивки пряди и направление свивки проволоки в пряди одинаковы) — О.

10. По степени крутимости:

- крутящиеся (с одинаковым направлением свивки проволок в канатах одинарной свивки, прядей или стренг),
- малокрутящиеся (многослойные многопрядные и одинарной свивки с противоположным направлением свивки элементов по слоям) — МК.

11. По механическим свойствам марок ВК, В, 1.

12. По виду покрытия поверхности проволок в канате:

- из проволоки без покрытия, из оцинкованной проволоки: в зависимости от поверхностной плотности цинка — С, Ж, ОЖ,
- покрытие каната или прядей полимерными материалами - П.

13. По назначению:

- грузолюдские (марок ВК, В) — ГЛ, грузовые — Г.

14. По точности изготовления:

- повышенной — Т, нормальной.



БЕЗОПАСНАЯ ТРАНСПОРТИРОВКА ГРУЗОВ

- 4-2 Стяжные ремни KRAFT
- 4-3 Буксировочные ремни и сети крепления груза KRAFT
- 4-3 Стяжка груза цепная
- 4-3 Угловые накладки для острых кромок фиксируемого груза
- 4-3 Распорные штанги и такелажная рейка

Стяжные ремни KRAFT

KRAFT

В соответствии с требованиями Европейских норм для обеспечения свободного и безопасного перемещения грузов необходимо использовать устройства, предназначенные для фиксации грузов.

KRAFT — это эталон качества и надежности, продукция выпускается только из комплектующих мировых лидеров.

Более подробную информацию по продукции KRAFT вы можете посмотреть в каталоге продукции.

KRAFT

KRAFT



СТЯЖНЫЕ РЕМНИ

Наибольшую популярность среди перевозчиков получили стяжные ремни, так как они просты в использовании, удобны в хранении и не повреждают груз.

Все стяжные ремни (более 50 видов) производятся под брендом KRAFT.

Стяжные ремни под брендом KRAFT — это изделия наивысшего качества, что подтверждает применяемая на производстве система менеджмента, соответствующая требованиям ГОСТ Р ИСО 9001. Ремни KRAFT соответствуют требованиям EN 12195-2.

Современное оборудование, высококвалифицированные специалисты и качественные комплектующие — гарантируют продукцию самого высокого качества.

СТЯЖНЫЕ РЕМНИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ГРУЗА С КРЮКАМИ



Рабочая нагрузка, daN	Максимальная нагрузка, daN	Ширина, мм
400	800	25
750	1 500	25
1 000	2 000	35
1 500	3 000	35
2 000	4 000	50
2 500	5 000	50
3 500	7 000	75
5 000	10 000	100
10 000	20 000	75

СТЯЖНЫЕ РЕМНИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ГРУЗА КОЛЬЦЕВЫЕ



Рабочая нагрузка, daN	Максимальная нагрузка, daN	Ширина, мм
400	800	25
750	1 500	25
1 000	2 000	35
1 500	3 000	35
2 000	4 000	50
2 500	5 000	50
3 500	7 000	75
5 000	10 000	100
10 000	20 000	75

СТЯЖНЫЕ РЕМНИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ АВТОМОБИЛЯ



Рабочая нагрузка, daN	Максимальная нагрузка, daN	Ширина, мм
1 500	3 000	35
2 000	4 000	50
2 500	5 000	50



Продукция выпускается строго в соответствии с DIN EN 12195-2

Буксировочные ремни и сети крепления груза KRAFT

БУКСИРОВОЧНЫЕ РЕМНИ KRAFT



Буксировочные ремни KRAFT станут Вашим надежным помощником в сложной ситуации и при правильной эксплуатации прослужат долгие годы.

Артикул и цвет изделия	Ширина ленты, мм	Кол-во слоев	Длина ремня, мм	Разрывная нагрузка ленты (daN)	Рекомендованные скобы типа (си)	Рекомендованные крюки типа S-320A
030.1.4.*	30	1	4 000	4 500	1.5/1.8	1.5/1.8
030.1.6.*	30	1	6 000	4 500	1.5/1.8	1.5/1.8
030.1.8.*	30	1	8 000	4 500	1.5/1.8	1.5/1.8
030.2.4.*	30	2	4 000	9 000	1.5/1.8	1.5/1.8
030.2.6.*	30	2	6 000	9 000	1.5/1.8	1.5/1.8
030.2.8.*	30	2	8 000	9 000	1.5/1.8	1.5/1.8
050.1.4.*	50	1	4 000	6 000	2.0/2.4	2.0/2.4
050.1.6.*	50	1	6 000	6 000	2.0/2.4	2.0/2.4
050.1.8.*	50	1	8 000	6 000	2.0/2.4	2.0/2.4
050.2.6.*	50	2	6 000	12 000	2.0/2.4	2.0/2.4
050.2.8.*	50	2	8 000	12 000	2.0/2.4	2.0/2.4
050.2.10.*	50	2	10 000	12 000	2.0/2.4	2.0/2.4
060.1.6.*	60	1	6 000	8 500	2.0/2.4	2.0/2.4
060.1.8.*	60	1	8 000	8 500	2.0/2.4	2.0/2.4
060.1.10.*	60	1	10 000	8 500	2.0/2.4	2.0/2.4
060.2.6.*	60	2	6 000	17 000	2.0/2.4	2.0/2.4
060.2.8.*	60	2	8 000	17 000	2.0/2.4	2.0/2.4
060.2.10.*	60	2	10 000	17 000	2.0/2.4	2.0/2.4
090.1.6.*	90	1	6 000	13 500	3,25/3,9	3,25/3,9
090.1.8.*	90	1	8 000	13 500	3,25/3,9	3,25/3,9
090.1.10.*	90	1	10 000	13 500	3,25/3,9	3,25/3,9
090.1.12.*	90	1	12 000	13 500	3,25/3,9	3,25/3,9
090.2.6.*	90	2	6 000	27 000	4,75/5,7	4,75/5,7
090.2.8.*	90	2	8 000	27 000	4,75/5,7	4,75/5,7
090.2.10.*	90	2	10 000	27 000	4,75/5,7	4,75/5,7
090.2.12.*	90	2	12 000	27 000	4,75/5,7	4,75/5,7
120.2.6.*	120	2	6 000	36 000	4,75/5,7	4,75/5,7
120.2.8.*	120	2	8 000	36 000	4,75/5,7	4,75/5,7
120.2.10.*	120	2	10 000	36 000	4,75/5,7	4,75/5,7
120.2.12.*	120	2	12 000	36 000	4,75/5,7	4,75/5,7

* 00 - без скобы, 0С - с 1 скобой, СС - с 2 скобами, КК - с 2 крюками, СК - с 1 скобой и 1 крюком

СЕТИ КРЕПЛЕНИЯ ГРУЗА



Предназначены для быстрого и надежного крепления груза, подразделяются на:

- сети крепления грузов для легковых автомобилей;
- сети крепления для автомобилей с грузовым фургоном;
- сети крепления грузов для грузовых автомобилей и автомобилей с открытой платформой.

СЕТИ КРЕПЛЕНИЯ ГРУЗА ДЛЯ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

Ширина ленты (мм)	Размер ячеек (мм)	Кол-во ячеек	Внешние размеры сети (мм)	Кол-во концевиков треугольных (шт.)	Нагрузка в точках крепления (daN)
25	50	16 × 12	1 225 × 925	8	400
25	125	8 × 6	1 225 × 925	8	400
25	50	26 × 12	1 975 × 925	12	400
25	125	13 × 6	1 975 × 925	12	400

ДЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ С ГРУЗОВЫМ ФУРГОНОМ

Ширина ленты (мм)	Размер ячеек (мм)	Кол-во ячеек	Внешние размеры сети (мм)	Кол-во концевиков треугольных (шт.)	Нагрузка в точках крепления (daN)
25	200	9 × 5	2 050 × 1 150	10	400

ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОМОБИЛЕЙ С ОТКРЫТОЙ ПЛАТФОРМОЙ

Ширина ленты (мм)	Размер ячеек (мм)	Кол-во ячеек	Внешние размеры сети (мм)	Кол-во концевиков треугольных (шт.)	Нагрузка в точках крепления (daN)
25	200	12 × 7	2 725 × 1 600	28 / -	400
25	200	8 × 7	1 825 × 1 600	18 / -	400
25	200	4 × 7	925 × 1 600	12 / 6	400
25	200	8 × 7	1 825 × 1 600	18 / 6	400

ТАБЛИЦА ПОДБОРА РЕМНЕЙ по видам транспорта

Условия эксплуатации	КВАДРО-ЦИКЛЫ и СНЕГОХОДЫ		ЛЕГКОВЫЕ МАЛО-ЛИТРАЖКИ		ЛЕГКОВЫЕ	ВНЕДО-РОЖНИКИ	ТЯЖЕЛЫЕ ВНЕДО-РОЖНИКИ	ГРУЗОВИКИ	ТЯЖЕЛЫЕ ГРУЗОВИКИ
	Арт.	Арт.	Арт.	Арт.	Арт.	Арт.	Арт.	Арт.	
ЛЕГКИЕ	030.1.-.*	030.1.-.*	030.2.-.*	030.2.-.*	050.2.-.*	050.2.-.*			
	050.1.-.*	050.1.-.*	050.2.-.*	050.2.-.*	060.1.-.*	060.1.-.*	090.1.-.*		
ТЯЖЕЛЫЕ	030.2.-.*	030.2.-.*	050.2.-.*	050.2.-.*	060.2.-.*	060.2.-.*	090.2.-.*		
	050.1.-.*	050.1.-.*	060.1.-.*	060.2.-.*	090.1.-.*	090.1.-.*	120.2.-.*		
ЭКСТРИМ			050.2.-.*		060.2.-.*	090.2.-.*			
			060.2.-.*	060.2.-.*	090.2.-.*				

ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И АВТОПРИЦЕПОВ

Ширина ленты (мм)	Размер ячеек (мм)	Кол-во ячеек	Внешние размеры сети (мм)	Кол-во концевиков треугольных (шт.)	Нагрузка в точках крепления (daN)
50	250	8 × 9	2 450 × 2 750	20 / -	1 600
50	250	4 × 9	1 250 × 2 750	12 / 6	1 600
50	250	8 × 9	2 450 × 2 750	20 / 6	1 600
50	250	8 × 9	2 450 × 2 750	18 / -	1 600
50	250	10 × 10	3 050 × 3 050	44 / -	1 600
50	250	4 × 10	1 250 × 3 050	18 / 6	1 600
50	250	8 × 10	2 450 × 3 050	30 / 6	1 600

Стяжка груза цепная

Талрепы цепные – это механизмы для лёгкого, простого и эффективного натяжения цепей, используемых для обвязки и крепления груза. Благодаря своей прочности талрепы используются преимущественно для крепления очень тяжелых грузов на транспортных платформах, крепления спецтехники на тросах или железнодорожных платформах. Также при помощи этой системы можно осуществить дополнительное натяжение цепей для более прочного фиксирования крупногабаритных или длинномерных грузов, так как принцип действия стяжных систем этого типа основан на стягивании ветвей цепи посредством талрепа.

ТАЛРЕП:



Артикул	Типо-размер, мм	Ход, мм	Разрушающая нагрузка, кг	Вес, кг
ТУ023061	06 - 08	200	3 500	1,6
ТУ023062	08 - 10	200	8 500	4,7
ТУ023063	13 - 10	200	15 000	5,8
ТУ023064	13 - 16	200	21 000	6,5

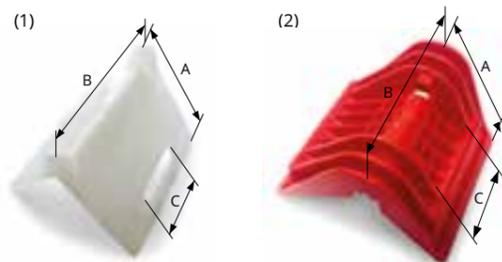
ЦЕПЬ КРЕПЕЖНАЯ:



Артикул	Диаметр цепи, мм	Сила фиксации, кН
8-КЦ6-2,24.L	6	22,4
8-КЦ8-4,0.L	8	40,0
8-КЦ10-6,3.L	10	63,0
8-КЦ13-10,0.L	13	100,0
8-КЦ16-16,0.L	16	160,0

L = 500 - 20 000 мм

Угловые накладки для острых кромок фиксируемого груза



	A	B	C
	мм		
1	100	103	60
2	115	120	60

Распорные штанги и такелажная рейка

Штанги распорные находят свое применение в автотранспортной отрасли в автомобилях с прочным грузовым отсеком закрытого типа.

Используются для разделения грузового отсека автомобиля на небольшие сектора и фиксации грузов в пределах данных секторов.



СТАЛЬНАЯ РАСПОРНАЯ ШТАНГА

Артикул	Диаметр, мм	Длина, мм	Вес, кг	Наконечник
СВ1304SH	38	2 350 - 2 720	5,94	Пластик 2"×4"

АЛЮМИНЕВАЯ РАСПОРНАЯ ШТАНГА

Артикул	Диаметр, мм	Длина, мм	Вес, кг	Наконечник
СВ1804АН	42	2 350 - 2 720	4,80	Пластик 2"×4"

ШТАНГА РАСПОРНАЯ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ ДЛЯ РЕЙКИ ТАКЕЛАЖНОЙ



Артикул	Диаметр, мм	Длина, мм	Вес, кг
SB1101	42	2 134 - 2 540	4,80

РАСПОРНАЯ АЛЮМИНЕВАЯ ПЛАНКА



Артикул	Диаметр, мм	Длина, мм	Вес, кг
CLP1101	125×30	2 400 - 2 700	8,30

ТАКЕЛАЖНАЯ РЕЙКА ОЦИНКОВАННАЯ



Артикул	Вес, кг
TR1201S	7,0

КОЛЬЦО ДЛЯ ТАКЕЛАЖНОЙ РЕЙКИ



Артикул	Разрывная нагрузка, кг	Вес, кг
ЕВТF008	1 850	0,15
ЕВТF004	2 700	0,19



ТАКЕЛАЖНЫЕ ТОЧКИ

RUD®

- 5-2 Такелажная точка PowerPoint®-Star
- 5-3 Такелажные точки серии PowerPoint®
- 5-4 Вертлюжные петли
- 5-5 Кольцевые петли
- 5-6 Грузовые петли
- 5-8 Рым-болт и рым-гайка

Такелажные точки подъема RUD (Германия)



Торговая марка RUD – это гарантия качества продукции. Техническая инновация, ноу-хау, исследование и развитие способствуют тому, чтобы продукты RUD соответствовали высоким требованиям времени и имели высокий уровень качества.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Все несущие части 100% проверены на наличие трещин или подвержены испытательной нагрузке в соответствии с EN 1677.
- У резьбовых такелажных точек подъема RUD также болты 100% проверены на наличие трещин.
- 4-кратный запас прочности во всех направлениях.
- Такелажные точки VRS, VRM, INOX-STAR и VLBG необходимо установить в направлении действия нагрузки.
- Такие элементы, как стопорные пружины, предотвращающие появление шума при вибрации, или боковые утолщения, обеспечивающие необходимый зазор для корневого шва, расширяют область применения такелажных точек.
- Компактные размеры, высокая устойчивость против динамической и статической нагрузки.



PP-S / WPP-S POWERPOINT®-STAR С КРЮКОМ ДЛЯ УНИВЕРСАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ



- Возможно применение со всеми основными съемными грузозахватными приспособлениями без использования дополнительных соединительных элементов.
- Такелажная точка, оснащенная двойным шарикоподшипником - оптимальное решение для кантовки и вращения грузов.
- Вращается на 360°.
- Увеличенное расстояние между точкой вращения и грузом для предотвращения повреждений.
- PP-S вращается под углом 90° к оси при нагрузке, соответствующей номинальной грузоподъемности / WPP-S вращается при параллельном расположении к месту сварки при нагрузке, соответствующей номинальной грузоподъемности.
- Увеличенный угол наклона.
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях.



Наименование	Г/п, т	Размеры, мм										Вес, кг/шт.
		A	B	C	D	T	G	F	M	E		
WPP-S-0,63t / PP-S-0,63t-M12	0,63	13	75	18	40	115 / 116	40 / 41	18	12	36	0,4	
WPP-S-1,5t / PP-S-1,5t-M16	1,5	20	97	25	46	147	50	25	16	41	1,0 / 0,9	
WPP-S-2,5t / PP-S-2,5t-M20	2,5	28	126	30	61	187	61	30	20	55	1,5 / 1,7	
WPP-S-4t / PP-S-4t-M24	4,0	36	150	35	78	227	77	36	24	70	3,3 / 3,5	
WPP-S-5t / PP-S-5t-M30	5,0	37	174	40	95	267	93	45	30	85	7,1 / 7,5	
WPP-S-8t / PP-S-8t-M36	8,0	49	208	48	100	310	102	54	36	90	8,2 / 9,2	

PP-B / WPP-B POWERPOINT® С ОВАЛЬНЫМ ЗВЕНОМ



- Такелажная точка, оснащенная двойным шарикоподшипником — оптимальное решение для кантовки и вращения грузов.
- Вращается на 360°.
- Увеличенное расстояние между точкой вращения и грузом для предотвращения повреждений.
- PP-B вращается под углом 90° к оси при нагрузке, соответствующей номинальной грузоподъемности / WPP-B вращается при параллельном расположении к месту сварки при нагрузке, соответствующей номинальной грузоподъемности.
- Увеличенный угол наклона.
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях.
- Модель PP-B / WPP-B оснащена овальным звеном для захвата крюком.



Наименование	Г/п, т	Размеры, мм										Вес, кг/шт.
		A	B	C	D	T	G	F	M	E		
WPP-B-0,63t / PP-B-0,63t-M12	0,63	9	65	35	40	105/106	40 / 41	18	12	36	0,35	
WPP-B-1,5t / PP-B-1,5t-M16	1,5	11	65	35	46	115	50	25	16	41	0,6	
WPP-B-2,5t / PP-B-2,5t-M20	2,5	13	74	40	61	135	61	30	20	55	1,0/1,1	
WPP-B-4t / PP-B-4t-M24	4,0	16	95	45	78	172	77	36	24	70	2,3/2,4	
WPP-B-5t / PP-B-5t-M30	5,0(6,7)	19	130	60	95	223	93	45	30	85	4,7/5,2	
WPP-B-8t / PP-B-8t-M36	8,0(10)	24	140	65	100	242	102	54	36	90	5,3/6,3	

WPP-VIP / PP-VIP POWERPOINT® ДЛЯ МОНТАЖА ЦЕПИ VIP



- Такелажная точка, оснащенная двойным шарикоподшипником — оптимальное решение для кантовки и вращения грузов.
- Вращается на 360°.
- Увеличенное расстояние между точкой вращения и грузом для предотвращения повреждений.
- PP-VIP вращается под углом 90° к оси при нагрузке, соответствующей номинальной грузоподъемности / WPP-VIP вращается при параллельном расположении к месту сварки при нагрузке, соответствующей номинальной грузоподъемности.
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях.



Наименование	Г/п, т	Размеры, мм							Вес, кг/шт.
		A	D	T	F	M	E		
WPP-VIP-0,63t / PP-VIP-0,63t-M12	0,63	4	40	41	18	12	36	0,25	
WPP-VIP-1,5t / PP-VIP-1,5t-M16	1,5	6	46	50	25	16	41	0,45	
WPP-VIP-2,5t / PP-VIP-2,5t-M20	2,5	8	61	61	30	20	55	0,85 / 0,95	
WPP-VIP10-4t / PP-VIP10-4t-M24	4	10	78	77	36	24	70	2,1 / 2,2	
WPP-VIP13-5t / PP-VIP13-5t-M30	5	13	95	93	45	30	85	3,4 / 3,5	
WPP-VIP16-8t / PP-VIP16-8t-M36	8	16	100	102	54	36	90	4,5 / 5,2	
So-PP-VIP4-0,6t-M12	0,6	4	42	47	12-140	12	36	0,25	
So-PP-VIP6-1,0t-M14	1	6	48	58	14-65	14	41	0,8	
So-PP-VIP6-1,3t-M16	1,3	6	48	58	16-180	16	41	0,95	
So-PP-VIP8-2,0t-M22	2	8	61	73	22-94	22	55	1,33	
So-PP-VIP8-2,5t-M20	2,5	8	61	73	20-224	20	55	0,95	
So-PP-VIP-2,5t-M22	2,5	8	61	61	31	22	55	0,94	
So-PP-VIP10-3,5t-M24	3,5	10	81	94	24-255	24	70	2,2	
So-PP-VIP10-3,5t-M27	3,5	10	81	94	27-92	27	70	2,2	
So-PP-VIP13-5t-M30	5	13	99	108	30-330	30	85	3,5	
So-PP-VIP16-8t-M36	8	16	100	100	36-300	36	90	5,2	
So-PP-VIP16-8t-M39	8	16	100	100	39-300	39	90	5,2	
So-PP-VIP16-8t-M42	8	16	100	100	42-300	42	90	5,2	

Вертящиеся петли

ВЕРТЛЮЖНАЯ ПЕТЛЯ VWBG-V

4 нагрузка во всех направлениях
кратный запас прочности



- Вертящаяся петля с шарикоподшипником для плавного вращения и кантовки.
- Вращается на 360°.
- Увеличенный угол наклона.
- Широкий спектр типов резьбы и грузоподъемностей (M8 – M150 / 0,3 т – 40 т).
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях.
- Маркировка для определения угла нагрузки и износа.
- Вращается под углом 90° к оси при нагрузке, соответствующей номинальной грузоподъемности.
- В ассортименте индивидуальные длины резьбы для резьбовых и сквозных отверстий.

ВЕРТЛЮЖНАЯ ПЕТЛЯ VWBG



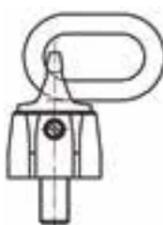
- Вертящаяся петля с шарикоподшипником для плавного вращения и кантовки.
- Вращается на 360°.
- Увеличенный угол наклона.
- Широкий спектр типов резьбы и грузоподъемностей (M8 – M150 / 0,3 т – 40 т).
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях.
- Маркировка для определения угла нагрузки и износа.
- Вращается под углом 90° к оси при нагрузке, соответствующей номинальной грузоподъемности.
- В ассортименте индивидуальные длины резьбы для резьбовых и сквозных отверстий.

Наименование	Г/п -X, т	Г/п -Y, т	Г/п -Z, т	Размеры, мм									Вес, кг/шт.
				T	A	B	C	D	E	F	G	M	
VWBG-V 0,3-M8	0,3	0,4	0,6	76	8	31	29	30	28	13	36	8	0,18
VWBG-V 0,45-M10	0,45	0,6	0,9	78	8	31	29	33,5	30	17	38	10	0,29
VWBG-V 0,6-M12	0,6	0,75	1,2	107	10	49	35	42	36	21	47	12	0,41
VWBG-V 1,0-M14 (F21)	1,0	1,25	2,0	114	13	46	38	48	41	21	56	14	0,63
VWBG-V 1,3-M16	1,3	1,5	2,6	114	13	47	38	48	41	25	56	16	0,59
VWBG-V 1,8-M18 (F27)	1,8	2,0	3,6	137	13	54	35	62	55	27	67	18	1,18
VWBG-V 2,0-M20	2,0	2,5	4,0	137	13	54	35	62	55	33	67	20	1,42
VWBG-V 2,0-M22 (F33)	2,0	2,5	4,0	137	13	54	35	62	55	33	67	22	1,45
VWBG-V 3,5-M24	3,5	4,0	7,0	173	18	66	40	81	70	40	88	24	2,63
VWBG-V 3,5-M27 (F41)	3,5	4,0	7,0	173	18	66	40	81	70	41	88	27	2,65
VWBG-V 5,0-M30	5,0	6,0	10,0	221	22	90	50	99	85	50	106	30	5,09

НАПРАВЛЕНИЕ ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ

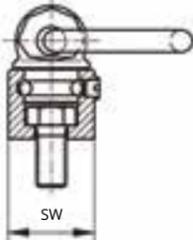
* → X

Номинальная грузоподъемность. Петля расположена согласно рис.



* → Y

Установлена вручную — более высокая грузоподъемность — (-) величины.

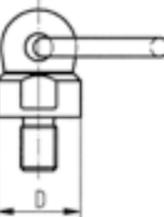


Z

Вертикальная нагрузка — номинальная грузоподъемность увеличивается вдвое.



Наименование	Г/п -X, т	Г/п -Y, т	Г/п -Z, т	Размеры, мм									Вес, кг/шт.
				T	A	B	C	D	E	F	G	M	
VWBG 6(7,5)t-M33 (F=50)	6	7,5	15	208	22	86	50	90	80	50	96	33	5,6
VWBG 8(10)t-M36	8	10	15	208	22	86	50	90	80	54	94	36	4,7
VWBG 12(13)t-M42	12	13	17	234	26	111	65	98	85	63	95	42	6,1
VWBG 12(15)t-M45	12	15	18	234	26	111	65	98	85	67	95	45	6,24
VWBG 13(16)t-M48	13	16	18	234	26	111	65	98	85	68	95	48	6,37
VWBG 14(20)t-M52	14	20	25	271	32	119	70	120	95	78	120	52	10,55
VWBG 16(22)t-M56	16	22	28	271	32	119	70	120	95	84	120	56	10,68
VWBG 16(22)t-M60 (F=90)	16	22	28	271	32	119	70	120	95	90	120	60	11,37
VWBG 16(25)t-M64	16	25	28	271	32	119	70	120	95	94	120	64	11,24
VWBG 31,5(40)t-M72	31,5	40	50	338	46	130	90	170	145	108	159	72	29,96
VWBG 35(48)t-M80	35	48	50	338	46	130	90	170	145	120	159	80	31,19
VWBG 40(50)t-M90	40	50	50	378	46	168	110	170	145	135	159	90	34,5
VWBG 40(50)t-M100 (F=150mm)	40	50	50	378	46	168	110	170	145	150	159	100	36,5



Кольцевые петли

КОЛЬЦЕВАЯ ПЕТЛЯ VRBK-FIX ДЛЯ УГЛОВ 90° (ПРИВАРНАЯ)

4 нагрузка во всех направлениях
кратный запас прочности



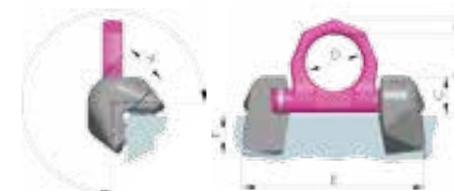
КОЛЬЦЕВАЯ ПЕТЛЯ VRBS-FIX (ПРИВАРНАЯ)

4 нагрузка во всех направлениях
кратный запас прочности



Наименование	Г/п, т	Размеры, мм							Сварной шов	Вес, кг/шт.
		A	B	C	D	E	F	T		
VRBK-FIX 4t	4	32	14	28	48	140	29	65	HY 4 + a 3	1,05
VRBK-FIX 6,7t	6,7	40	20	35	60	180	33	84	HY 5 + a 3	2,16
VRBK-FIX 10t	10	50	22	46	65	212	46	94	HY 8 + a 3	4,40
VRBK-FIX 31,5t	31,5	89	42	78	130	394	70	177	HY 17	24,84
VRBK 50t	50	133	70	118	230	626	96	303	HY 25	76,35

откидывается на 270°



- Два приварных блока обеспечивают распределение нагрузки.
- VRBK-FIX: петля с увеличенным углом наклона (откидывается на 270°).
- Допускается нагрузка под углом 90° в плоскости кольца.
- Расположение сварных швов (непрерывный HY шов) удовлетворяет требованиям DIN EN 1090.
- Стопорная пружина предотвращает появление шума и удерживает петлю в требуемом

- положении. Это упрощает застропку грузозахватными приспособлениями.
- Запатентованная маркировка для определения износа.
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях.
- Кованый приварной блок изготовлен из хорошо свариваемого материала.

Наименование	Г/п, т	Размеры, мм							Сварной шов	Вес, кг/шт.
		A	B	C	D	E	F	T		
VRBS-FIX 4t	4	60	14	39	48	132	69	74	HY 3	1,94
VRBS-FIX 6,7t	6,7	88	20	50	60	167	91	97	HY 5	2,24
VRBS-FIX 10t	10	100	22	60	65	191	100	108	HY 6	3,72
VRBS-FIX 16t	16	130	30	72	90	267	134	140	HY 9	8,23
VRBS-FIX 31,5t	31,5	160	42	99	130	366	195	202	HY 12	18,36
VRBS-FIX 50t	50	246	70	148	230	596	335	330	HY 19	64,86
VRBS-FIX 100t	100	320	97	195	250	763	392	390	HY 28	126,85

откидывается на 180°



- Два приварных блока обеспечивают распределение нагрузки.
- VRBS-FIX: петля откидывается на 180°.
- Допускается нагрузка под углом 90° в плоскости кольца.
- Расположение сварных швов (непрерывный HY шов) удовлетворяет требованиям DIN EN 1090.
- Стопорная пружина предотвращает появление шума и удерживает петлю в требуемом

- положении. Это упрощает застропку грузозахватными приспособлениями.
- Запатентованная маркировка для определения износа.
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях.
- Кованый приварной блок изготовлен из хорошо свариваемого материала.



Внимание: внимательно прочтите руководство по проведению сварочных работ!

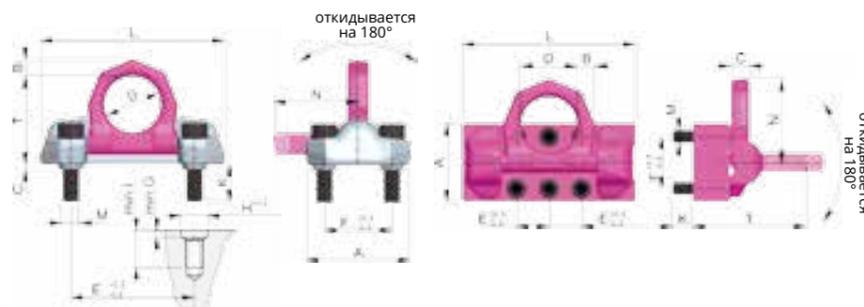
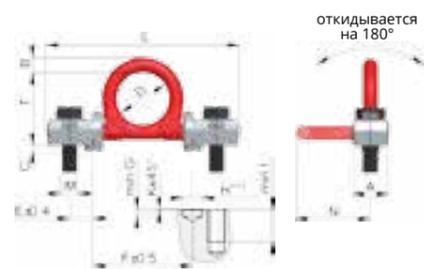
КОЛЬЦЕВАЯ ПЕТЛЯ RBG / VRBG

4 нагрузка во всех направлениях
кратный запас прочности



- Распределение нагрузки за счет крепления в нескольких точках.
- Петля откидывается на 180°.
- Допускается нагрузка под углом 90° в плоскости кольца.
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях.
- Запатентованная маркировка для определения износа.
- В наличии запасные оригинальные болты RUD.

Наименование	Г/п, т	Размер, мм													Вес, кг/шт.		
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	K		T	
RBG 3	3	34	16	5	48	22	92	6	18	30	178	16	71	1	67		
VRBG 10	10	125	22	6	65	143	78	8	30	50	213	20	100	43	103		6,7
VRBG 16	16	170	30	8	90	198	104	10	46	70	270	30	134	63	131		11,3
VRBG 31,5	31,5	400	180	120	30	75	130	42	42		46					265	67,5
VRBG 50	50	650	270	200	36	100	230	70	70		58					412	198



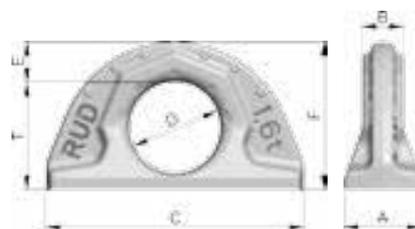
Грузовые петли

ГРУЗОВАЯ ПЕТЛЯ АВА

4 нагрузка во всех направлениях
кратный запас прочности



Наименование	Г/п, т	Размер, мм							Сварной шов	Вес, кг/шт.
		A	B	C	D	E	F	T		
АВА-1,6t	1,6 (4)	30	16	100	35	16	57	42	a 4Δ	0,45
АВА-3,2t	3,2 (9)	41	23	137	50	21	80	59	a 6Δ	1,15
АВА-5t	5 (12)	51	27	172	60	28	99	72	a 7Δ	2,26
АВА-10t	10 (20)	70	38	228	80	35	130	95	a 8Δ	5,37
АВА-20t	20	90	52	272	115	40	175	135	a 12Δ	10,72
АВА-31,5t	31,5	108	64	320	130	50	204	154	a 15Δ	18,33



- Цельная ковкая петля. Отсутствие шума даже при сильной вибрации и легкая застropовка грузозахватными приспособлениями.
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях.
- Расположение сварных швов (непрерывный угловой шов) удовлетворяет требованиям DIN EN 1090.
- Запатентованная маркировка для определения износа.
- Фосфатированная поверхность.

ГРУЗОВАЯ ПЕТЛЯ VLBG

4 нагрузка во всех направлениях
кратный запас прочности



ГРУЗОВАЯ ПЕТЛЯ VLBS / VLBS-U (ПРИВАРНАЯ)

4 нагрузка во всех направлениях
кратный запас прочности



Компания оставляет за собой право на внесение технических изменений

Тип	Г/п, т	Размер, мм													Вес, кг/шт.
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	N	T	
VLBG 0,3t M8	0,3	30	54	34	24	40	10	29	11	75	45	40	32	75	0,3
VLBG 0,63t M10	0,63	30	54	34	24	39	10	29	15	75	45	44	32	75	0,32
VLBG 1t M12	1	32	54	34	26	38	10	29	18	75	45	47	32	75	0,33
VLBG 1,2t M14 (H=21)	1,2	33	56	36	30	39	13,5	36	21	86	47	57	38	85	0,52
VLBG 1,5t M16	1,5	33	56	36	30	39	13,5	36	22	86	47	58	38	85	0,55
VLBG 2t M18 (H=27)	2	50	82	54	45	55	16,5	43	27	113	64	70	48	110	1,3
VLBG 2,5t M20	2,5	50	82	54	45	55	16,5	43	32	113	64	75	48	110	1,3
VLBG 2,5t M22 (H=33)	2,5	50	82	54	45	54	16,5	43	33	113	64	75	48	110	1,31
VLBG 4t M24	4	50	82	54	45	67	18	43	37	130	78	80	48	125	1,5
VLBG 4t M27	4	60	103	65	60	69	22,5	61	39	151	80	100	67	147	3,1
VLBG 5t M30	5	60	103	65	60	67	22,5	61	49	151	80	110	67	147	3,3
VLBG 7t M36	7	60	103	65	60	74	22,5	55	52	151	80	107	67	146	3,4
VLBG 8t M36	8	72	122	82	75	97	26,5	77	63	205	110	140	87	197	6,2
VLBG 10t M42	10	72	122	82	75	94	26,5	77	73	205	10	150	70	197	6,7
VLBG 15t M42	15	95	156	100	85	109	36	87	63	230	130	150	100	122	10,9
VLBG 20t M48	20	95	156	100	95	105	36	87	73	230	130	160	100	122	11,6

- Такелажная точка вращается на 360°. Петля откидывается на 180°.
- VLBG: нетеряемый, но допускающий демонтаж болт ICE из запатентованной стали и со специальным антикоррозийным покрытием Corrud-DT. Безопасная эксплуатация при низких температурах; увеличенная ударная вязкость и прочность на изгиб, а также сниженный износ. В наличии запасные оригинальные болты ICE. Отчетливая маркировка на головке болта: RUD, ICE, размер резьбы, номер партии.
- Стопорная пружина предотвращает появление шума и удерживает петлю в требуемом положении. Это упрощает застropовку грузозахватными приспособлениями. Имеет плоскую конструкцию, если петля откинута.
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях.
- VLBG: в ассортименте индивидуальные длины резьбы для резьбовых и сквозных отверстий.

Наименование	Г/п, т	Размеры, мм									Сварной шов HV+L	Вес, кг/шт.
		A	B	C	D	E	F	G	H	T		
VLBS-U 1,5	1,5	33	66	25	38	40	14	33	14	65	HV5 + a 3Δ	0,35
VLBS-U 2,5	2,5	36	77	27	45	48	16	40	14	75	HV7 + a 3Δ	0,47
VLBS-U 4	4	42	87	31	51	52	18	46	16	83	HV8 + a 3Δ	0,76
VLBS-U 6,7	6,7	61	115	44	67	73	24	60	22	117	HV12 + a 4Δ	1,9
VLBS-U 10	10	75	129	55	67	71	26,5	60	26	126	HV16 + a 4Δ	2,9
VLBS 1,5	1,5	33	66	25	38	40	14	33	14	65	HV5 + a 3Δ	0,35
VLBS 2,5	2,5	36	77	27	45	48	16	40	14	75	HV7 + a 3Δ	0,47
VLBS 4	4	42	87	31	51	52	18	46	16	83	HV8 + a 3Δ	0,76
VLBS 6,7	6,7	61	115	44	67	73	24	60	22	117	HV12 + a 4Δ	1,9
VLBS 10	10	75	129	55	67	71	26,5	60	26	126	HV16 + a 4Δ	2,9
VLBS 16	16	96	190	69	100	105	40	90	26	174	HV25 + a 6Δ	6,8

- Усовершенствованная форма петли для улучшения опоры при боковых нагрузках и защиты стопорной пружины.
- Петля откидывается на 180°.
- Допускается нагрузка под углом 90° в плоскости кольца.
- Стопорная пружина (VLBS-U) предотвращает появление шума и удерживает петлю в требуемом положении. Это упрощает застropовку грузозахватными приспособлениями.
- Запатентованные боковые утолщения обеспечивают необходимый зазор для корневого шва.
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях.
- Кованый приварной блок изготовлен из хорошо свариваемого материала.

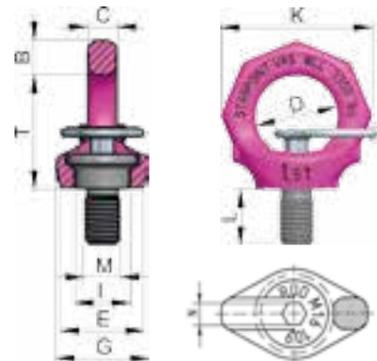
Внимание: При расположении сварных швов (непрерывный HV шов) были учтены следующие требования: DIN 18800 „Стальные конструкции“ предписывает: на конструкциях, используемых на открытом воздухе или при высокой опасности образования коррозии, сварные швы должны быть выполнены как непрерывные закрытые швы. Сварной шов HV выполняет эти требования.



Рым-болт и рым-гайка

РЫМ-БОЛТ VRS STARPOINT

4 нагрузка во всех направлениях
кратный запас прочности



Наименование	Г/п, Т	Размеры, мм										Вес, кг/шт.
		В	С	Д	Е	Г	И	К	Л	Н	Т	
VRS-F-M6	0,1	9	7	20	23	28	13	37	9	6	28	0,07
VRS-F-M8	0,3	11	9	25	25	30	16,3	47	12	6	35	0,12
VRS-F-M10	0,4	11	9	25	25	30	16,3	47	15	6	35	0,12
VRS-F-M12	0,75	13	10	30	30	34	19,8	56	18	8	42	0,20
VRS-F-M14	0,75	13	10	30	30	34	19,8	56	18	8	42	0,21
VRS-F-M16	1,5	15	13	35	36	40	23,5	65	24	10	49	0,30
VRS-F-M18	1,5	15	13	35	36	40	23,5	65	24	10	49	0,35
VRS-F-M20	2,3	17	16	40	41	50	29,3	76	30	12	58	0,50
VRS-F-M22	2,3	17	16	40	41	50	29,3	76	30	12	58	0,50
VRS-F-M24	3,2	20	19	49	51	60	35	92	36	14	70	0,80
VRS-F-M27	3,2	20	19	49	51	60	35	92	36	14	70	1,00
VRS-F-M30	4,5	26	24	60	66	75	44	114	45	17	87	1,00
VRS-F-M33	4,5	26	24	60	66	75	44	114	45	17	87	1,80
VRS-F-M36	7	32	29	72	76	97	53	135	54	22	103	3,50
VRS-F-M42	9	37	33	84	86	111	62	158	63	24	121	4,90
VRS-F-M48	12	42	42	94	100	128	70	180	72	27	138	7,00

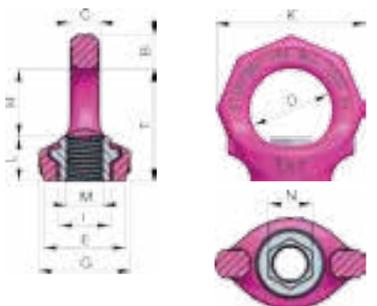
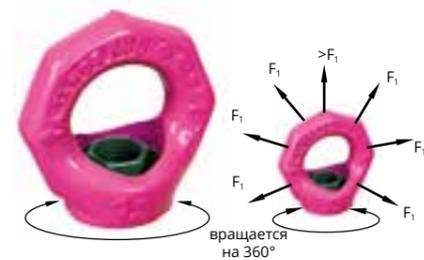
- Такелажная точка вращается на 360°. Устанавливается в направлении действия нагрузки.
- Болт ICE из запатентованной стали. Безопасная эксплуатация при низких температурах; увеличенная ударная вязкость и прочность на изгиб, а также сниженный износ.
- Несъемный болт ICE (предотвращает опасность применения неподходящих стандартных болтов).
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях. Увеличенная грузоподъемность при оптимальных условиях эксплуатации (см. таблицу грузоподъемностей).
- Отчетливая маркировка на головке болта: RUD, ICE, размер резьбы, номер партии.
- В ассортименте индивидуальные длины резьбы для резьбовых и сквозных отверстий.

Внимание: поперечные нагрузки для рым-болтов DIN 580 запрещены! Для многоветвевых стропов петли рым-болтов должны быть установлены в направлении действия нагрузки, что невозможно в затянутом положении. Это возможно только, если вы используете рым-болты RUD-STAR-POINT, т. к. специальная конструкция позволяет устанавливать их в нужном направлении даже в затянутом состоянии! При вращении под нагрузкой (например, при кантовании груза) используйте серию PowerPoint с двойным шарикоподшипником.



РЫМ-ГАЙКА VRM STARPOINT

4 нагрузка во всех направлениях
кратный запас прочности



Наименование	Г/п, Т	Размеры, мм										Вес, кг/шт.	
		В	С	Д	Е	Г	Н	И	К	Л	Н		Т
VRM-M6	0,1	9	7	20	23	28	17	13	37	11	6	28	0,05
VRM-M8	0,3	11	9	25	25	30	21	16	47	14	12	35	0,1
VRM-M10	0,4	11	9	25	25	30	21	16	47	14	12	35	0,1
VRM-M12	0,75	13	10	30	30	34	25	20	56	17	14	42	0,2
VRM-M16	1,5	15	13	35	36	40	31	22	65	21	19	49	0,3
VRM-M20	2,3	17	16	40	41	50	35	29	76	23	24	58	0,5
VRM-M24	3,2	20	19	49	51	60	41	35	92	29	30	70	0,9
VRM-M30	4,5	26	24	60	66	75	51	44	114	36	36	87	1,5

- Такелажная точка вращается на 360°. Устанавливается в направлении действия нагрузки.
- Отчетливая маркировка мин. грузоподъемности для нагрузки во всех направлениях.
- Грузоподъемность соответствует минимальной для нагрузки во всех направлениях.

Увеличенная грузоподъемность при оптимальных условиях эксплуатации (см. таблицу грузоподъемностей).
• В ассортименте изделия с метрической резьбой M6-M30 (DIN EN 13).

Внимание: Внимательно прочтите руководство пользователя перед началом эксплуатации!



ПОДЪЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА

- | | |
|------|--------------------------------|
| 6-2 | Тали ручные цепные шестеренные |
| 6-3 | Тали ручные рычажные |
| 6-4 | Yale (Германия) |
| 6-7 | Каретки |
| 6-7 | Тали электрические |
| 6-8 | Лебёдки |
| 6-10 | Лебёдки электрические |
| | Домкраты |
| 6-11 | реечные механические |
| 6-12 | гидравлические |
| 6-12 | винтовые автомобильные |
| 6-13 | Весы крановые |
| 6-14 | Весы промышленные |

Тали

ТАЛЬ РУЧНАЯ ЦЕПНАЯ
ТХК СВ-В

ТАЛИ РУЧНЫЕ ЦЕПНЫЕ ШЕСТЕРЕННЫЕ

СВ-В серия ручных цепных шестеренных талей. Производится на современном оборудовании завода «ТХК» при использовании высококачественных материалов. Компания получила сертификацию ISO9001 международной системы качества и CE сертификацию безопасности Европейского союза. Тали серии СВ-В надежны и просты в работе, готовы к интенсивным нагрузкам и имеют долгий срок службы. Продукция компании давно экспортируется в Европу, США, Южную Америку, Средний Восток, Африку и Юго-Восточную Азию.

Модель	Г/п, т	Н подъема, м	масса, кг
СВ-В 0,5	0,5	2,5	9,3
СВ-В 1	1,0	2,5	12,2
СВ-В 1,5	1,5	2,5	16,5
СВ-В 2	2,0	2,5	19,5
СВ-В 3	3,0	3,0	32,0
СВ-В 5	5,0	3,0	43,0
СВ-В 7,5	7,5	3,0	71,6
СВ-В 10	10	3,0	78,5

Запас прочности 4:1
Высота подъема до 12 м

PROFI

ТАЛЬ ЦЕПНАЯ ШЕСТЕРЕНЧАТАЯ
JENTAN VD

Jentan



VD серия ручных цепных шестеренных талей – это обновленная линейка ручных талей в новом современном дизайне. Усовершенствованная конструкция позволяет уменьшить усилие на цепь для подъема. Производится на заводе компании «Jentan». Все изделия, проверяются в соответствии с жесткими международными стандартами, все материалы проверены перед сборкой и вся продукция проходит испытания и проверку перед отгрузкой. Продукция компании «Jentan» получила широкое применение во многих странах по всему миру в Европе, Северной Америке, Южной Америке, Австралии, Юго-Восточной Африке и т.д.. Тали компании «Jentan» завоевали хорошую репутацию, как высокока-

Модель	Г/п, т	Н подъема, м	масса, кг
VD 0,25T	0,25	2,5	6,2
VD 0,5T	0,50	2,5	11,0
VD 1T	1,00	2,5	12,5
VD 1,5T	1,50	2,5	17,8
VD 2T	2,00	2,5	19,5
VD 3T	3,00	3,0	32,0
VD 5T	5,00	3,0	41,3
VD 10T	10,00	3,0	78,5

Запас прочности 4:1
Высота подъема до 12 м

чественные, безопасные и надежные грузоподъемные механизмы. Все продукты прошли сертификацию ISO международной системы качества и сертификацию безопасности и Европейского союза.

PROFI

ТАЛЬ ЦЕПНАЯ ШЕСТЕРЕНЧАТАЯ
JENTAN СК

Jentan



Серия ручных цепных шестеренных талей СК также производится на заводе компании «Jentan». Качество данной тали соответствует стандарту качества завода «Jentan». Ручные цепные шестеренные тали компании «Jentan» оснащены защитой от перегруза.

Модель	Г/п, т	Н подъема, м	масса, кг
СК 0,5T	0,5	2,5	9,0
СК 1T	1,0	2,5	11,5
СК 1,5T	1,5	2,5	17,5
СК 2T	2,0	3,0	16,0
СК 3T	3,0	3,0	27,0
СК 5T	5,0	3,0	43,0
СК 10T	10,0	3,0	75,0
СК 20T	20,0	3,0	185,0

Запас прочности 4:1
Высота подъема до 12 м

STANDART

Тали

ТАЛИ РУЧНЫЕ ШЕСТЕРЕНЧАТЫЕ
ЦЕПНЫЕ

Jentan



Наиболее популярная разновидность компактных грузоподъемных устройств – таль ручная цепная. Невысокая цена, небольшие габариты, простота внутреннего устройства, удобство обслуживания и универсальность использования позволяют применять это устройство в производственных помещениях для различных целей. Тали ручные цепные приводятся в действие с помощью физической силы. Изделие снабжено специальным стопорным механизмом, который фиксирует груз на высоте и предотвращает его бесконтрольный спуск. Таль ручная цепная рассчитана на небольшую интенсивность работы.

ECONOM

Г/п, т	масса, кг	
	Н подъема 3м	Н подъема 6м
0,5	9	13
1,0	9	13
2,0	13	20
3,0	21	31
5,0	32	47
10,0	65	95
20,0	83	143

Запас прочности 2:1
Высота подъема до 12 м

ТАЛИ РУЧНЫЕ РЫЧАЖНЫЕ

ТАЛЬ ЦЕПНАЯ РЫЧАЖНАЯ
JENTAN VA

Jentan



Тали рычажные используются для многократного перемещения груза в горизонтальном и вертикальном направлениях. Серия ручных цепных шестеренных талей VA, также производится на заводе компании «Jentan». Соответственно, качество данной тали соответствует стандарту качества завода «Jentan». Тали рычажные компании «Jentan» оснащены защитой от перегруза.

PROFI

Модель	Г/п, т	Н подъема, м	масса, кг
VA 0.75T	0,75	1,5	7,0
VA 1T	1,00	1,5	7,5
VA 1.5T	1,50	1,5	11,0
VA 2T	2,00	1,5	12,0
VA 3T	3,00	1,5	19,0
VA 6T	6,00	1,5	21,0

Запас прочности 4:1
Высота подъема до 12 м

ТАЛИ РУЧНЫЕ РЫЧАЖНЫЕ



Тали рычажные используются для многократного перемещения груза в горизонтальном и вертикальном направлениях. Благодаря своей сравнительной компактности и простой конструкции, их можно назвать самыми универсальными подъемными ручными механизмами. Изделие снабжено стопорным механизмом, который фиксирует груз на высоте и предотвращает его бесконтрольный спуск. Кроме этого, эти тали могут использоваться в качестве лебедки; тогда движение рабочего элемента будет осуществляться в горизонтальном направлении. Этот тип тали стационарен.

STANDART

Г/п, т	Н подъема, м	масса, кг
0,75	3,0	9,0
0,75	6,0	11,0
1,00	3,0	8,1
1,00	6,0	11,8
1,50	1,5	11,5
1,50	3,0	13,0
1,50	6,0	18,0
2,00	3,0	13,6
2,00	6,0	19,6
3,00	3,0	22,0
3,00	6,0	29,0
6,00	3,0	37,0
6,00	6,0	50,0
9,00	3,0	64,0
9,00	6,0	85,0

Запас прочности 4:1
Высота подъема до 12 м

Тали компании Yale (Германия)



Компания Yale основана в 1844 году. Бренд складской техники Yale входит в тройку мировых лидеров по объему продаж подъемно-транспортного оборудования. В собственности компании расположенные по всему миру 11 заводов, 5 научно-исследовательских и опытно-конструкторских центров. Более 400 высококвалифицированных инженеров разрабатывают новые решения для усовершенствования техники, ежегодные инвестиции в НИОКР составляют около 50 млн долларов США.

ТАЛЬ РУЧНАЯ ЦЕПНАЯ СЕРИИ YALE YALELIFT 360



ОСОБЕННОСТИ:

Надежная работа в любых условиях
Закранный прочный корпус из штампованной стали защищает все внутренние детали даже в очень тяжелых условиях.

Оптимальные размеры
Чрезвычайно малая габаритная высота позволяет максимально использовать подъемную высоту.

Удобство при работе
Революционная вращающаяся на 360 градусов направляющая тяговая цепь позволяет оператору работать с практически любого места: в ограниченном пространстве или над грузом.

Модель	Г/п, т	Кол-во ветвей цепи	Размеры цепи, мм	Ручное усилие при подъеме груза с макс. весом, кгс	Собственный вес на высоте 3м, кг
YL 500	0,5	1	5x15	21	9
YL 1 000	1,0	1	6x18	30	13
YL 2 000	2,0	1	8x24	32	20
YL 3 000	3,0	1	10x30	38	29
YL 5 000	5,0	2	10x30	34	38
YL 10 000	10,0	3	10x30	44	71
YL 20 000	20,0	6	10x30	2x44	196

Талью Yalelift можно управлять даже в стороне от груза, что делает возможным ее использование для горизонтального перетягивания

или закрепления. Благодаря дополнительной маневренности оператор более не вынужден работать в опасной близкой к грузу зоне.

ТАЛЬ РУЧНАЯ ЦЕПНАЯ СЕРИИ YALE YALELIFT IT



ОСОБЕННОСТИ:

Эффективное использование на низких строительных высотах
Все изделия этой серии, рассчитанные на грузоподъемность до 3000 кг, поставляются с одной цепной ветвью и пониженной габаритной высотой (размер А). Они идеально подходят для применения в случаях с низкими потолками и ограничениями по высоте.

Простой монтаж крантележки
Отработанный и с минимальным количеством операций метод сборки позволяет быстро и легко смонтировать крантележку.

Различный диапазон размеров балок
Крантележки, рассчитанные на нагрузку до 5 тонн, предлагаются для двух диапазонов размеров балок. Диапазон А для полки балки

шириной до 180 мм является стандартным и охватывает примерно 80% всех потребностей. При необходимости можно без труда выполнить переход к диапазону размеров В для балки с шириной до 300 мм.

Высококачественные ролики крантележки
Ходовые ролики крантележки рассчитаны на максимальный наклон профиля балки в 14% (DIN 1025, часть 1). Превосходные свойства вращения гарантированы благодаря использованию зарытых шариковых подшипников с постоянной смазкой.

Безопасность груза и окружающих
Устройства предотвращения падения и опрокидывания в стандартном варианте исполнения.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

Предотвращение перегрузки
Регулируемое устройство предотвращения перегрузки.

Контейнер цепи

Повышенный класс надежности к коррозии или взрывозащищенной модификации.

Нормы АТЕХ: II 2GD с IIB T4 T 125C X, II 2GD с IIB T3 T 145C X.

Неподвижное закрепление на балке

Устройство стопора на балке для закрепления крантележки в неподвижном состоянии (парковочное место, например, на кораблях). Доступно для талей грузоподъемностью до 5 000 кг.

ТАЛЬ РУЧНАЯ ЦЕПНАЯ СЕРИИ YALE YALELIFT LH



ОСОБЕННОСТИ:

Минимально возможная габаритная высота
Специально разработанные система отклонения цепи и направляющая позволяют перемещать блок крюка сбоку от тали, почти у самой балки.

Унифицированные крановые тележки
Составная конструкция инновационной серии Yalelift LH использует такие же крантележки как и серия Yalelift IT.

Одна ветвь цепи для груза до 3 тонн
Все модели серии LH, рассчитанные на грузоподъемность до 3000 кг, снабжаются одной цепной ветвью.

Различный диапазон размеров балок
Крантележки, рассчитанные на нагрузку до 5 тонн, предлагаются для двух диапазонов размеров балок. Диапазон А для полки балки

шириной до 180 мм является стандартным и охватывает примерно 80% всех потребностей. При необходимости можно без труда выполнить переход к диапазону размеров В для балки с шириной до 300 мм.

Высококачественные ролики крантележки
Ходовые ролики крантележки рассчитаны на максимальный наклон профиля балки в 14% (DIN 1025, часть 1). Превосходные свойства вращения гарантированы благодаря использованию зарытых шариковых подшипников с постоянной смазкой.

Различный размер профиля балки
Этот вариант модели с низкой габаритной высотой может быть установлен на балки различного размера профиля (например, INP, IPE, IPB).

Безопасность груза и окружающих
Устройства предотвращения падения и опрокидывания в стандартном варианте исполнения.

Превосходный ход крантележки
Отличные ходовые качества благодаря использованию стальных ходовых роликов установленных на закрытые шарикоподшипники с постоянной смазкой.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

Предотвращение перегрузки
Регулируемое устройство предотвращения перегрузки.

Контейнер цепи

Повышенный класс надежности к коррозии или взрывозащищенной модификации.

Нормы АТЕХ: II 2GD с IIB T4 T 125C X, II 2GD с IIB T3 T 145C X.

Неподвижное закрепление на балке

Устройство стопора на балке для закрепления крантележки в неподвижном состоянии (парковочное место, например, на кораблях). Доступно для талей грузоподъемностью до 5 000 кг.

ТАЛЬ РУЧНАЯ РЫЧАЖНАЯ СЕРИИ YALE PT



Особенностями рычажных ручных талей серии PT является усовершенствованная техника работы и эргономичный стиль. Все достоинства предыдущей линейки были сохранены и затем оптимизированы.

Модель	Г/п, т	Кол-во ветвей цепи	Размеры цепи, мм	Высота подъема при одиночном повороте рычага, мм	Ручное усилие при подъеме груза с макс. весом, кгс	Собственный вес на высоте 3м, кг
PT 800	0,8	1	5.6x17.1	24	26	5.6
PT 1 600	1,6	1	7.1x21.2	23	30	9.6
PT 3 200	3,2	1	9x27.2	16	38	16.0
PT 6 300	6,3	2	9x27.2	8	39	31.0

ОСОБЕННОСТИ:

Легковесная конструкция
Испытанный корпус из штампованной стали обеспечивает чрезвычайно малый вес изделия не ограничивая надежность и прочность.

Удобный рычаг
Короткий рычаг с ребрами жесткости, оснащен эргономичной прорезиненной рукояткой.

Удобство управления цепью
Стандартный механизм освобождения цепи для быстрого прикрепления груза или прогона цепи через таль в обоих направлениях.

Надежная цепь
Цепь оцинкованная, калиброванная, выполнена в соответствии с национальными и международными стандартами и нормами.

Долговечные крюки
Кованый стопор цепи и крюки выполнены из нестареющей стали с высокими упругими свойствами и оснащены крепкими предохранительными замками.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

Предотвращение перегрузки
Все модели могут быть снабжены устройством предотвращения перегрузки в виде фиксационной муфты, заводские установки которой рассчитаны на перегрузку примерно 25%±15%.

ТАЛЬ РУЧНАЯ РЫЧАЖНАЯ СЕРИИ YALE UNOplus



Дополнительные технические усовершенствования делают эту модель рычажной ручной тали достойным инструментом проверенной серии UNO.

Модель	Г/п, т	Кол-во ветвей цепи	Размеры цепи, мм	Высота подъема при одиночном повороте рычага, мм	Ручное усилие при подъеме груза с макс. весом, кгс	Собственный вес на высоте 3м, кг
UNOplus 750	0,75	1	6x18	20	20	7.2
UNOplus 1500	1,5	1	8x24	22	35	12.5
UNOplus 3000	3,0	1	10x30	17	40	21.5
UNOplus 6000	6,0	2	10x30	8	40	32.0

ОСОБЕННОСТИ:

Минимум физических усилий
Благодаря усовершенствованному приводу и улучшенным подшипникам, требуется минимум усилий при работе с коротким рычагом.

Защита от коррозии
Автоматический дисковый грузопорный с деталями, защищенными от коррозии.

Удобство управления цепью
Стандартный механизм освобождения цепи для быстрого прикрепления груза или прогона цепи через таль в обоих направлениях.

Плавный ход цепи
Крепкие направляющие ролики предотвращают срыв и заедание цепи на звездочке.

Надежные соединения
Крепкий блок крюка с внутренними соединениями болтов.

Надежная цепь
Цепь оцинкованная, калиброванная.

Долговечные крюки
Крюки выполнены из нестареющей стали с высокими упругими свойствами.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

Цепь
Стандартная цепь может быть заменена на стальную нержавеющую цепь.

Повышенный класс надежности
Существуют модификации UNOplus АТЕХ, соответствующие классификации Ex IМ для шахт и EII 2GD с IIB T4 для прочих сред.



ТАЛЬ РУЧНАЯ РЫЧАЖНАЯ СЕРИИ YALE YALEHANDY



Эта маленькая таль способна поднимать грузы до 500 кг при собственном весе всего 3 кг. Благодаря этой её способности, Yalehandy является незаменимым инструментом, например, при небольших монтажных или ремонтных работах, на производстве, в торговле и др.

Поставляется с сумочкой на пояс в комплекте.

ОСОБЕННОСТИ:

Удобный рычаг
Короткий рычаг оснащен эргономичной прорезиненной рукояткой.

Надежный грузопорный тормоз
Все составляющие детали дискового грузопорного тормоза произведены из высококачественных материалов с защитой от коррозии.

Удобство управления цепью
Стандартный механизм освобождения цепи для быстрого прикрепления груза или прогона цепи

через таль в обоих направлениях.

Надежная цепь
Цепь оцинкованная, калиброванная, в соответствии с национальными и международными стандартами и нормами.

Долговечные крюки
Кованый стопор цепи и крюки выполнены из нестареющей стали с высокими упругими свойствами и оснащены крепкими предохранительными замками.

Тали компании Yale (Германия)

ТАЛЬ РЫЧАЖНАЯ YALE ERGO 360



Революционная новинка: таль со складывающейся ручкой.

ОСОБЕННОСТИ:

Ручку можно развернуть в сторону от корпуса и использовать полный оборот рычага на 360 градусов, при этом рука оператора всегда в удобном положении, нет необходимости перехватывать рычаг.

Если развернуть ручку в сторону к корпусу, то таль не будет поворачиваться от прилагаемых к ней оператором усилий, так как это усилие будет в одной плоскости с грузовой цепью.

Если ручку сложить, то рычаг примет вид, как у обычной рычажной тали.

Ручка надёжно фиксируется в рабочих положениях.

Цепь оцинкованная, калиброванная.

Корпус из алюминиевого сплава.

Небольшое усилие на рычаге.

Удобный индикатор направления тормоза.

Устройство свободной протяжки цепи.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

Противоперегрузочное устройство. Таль с этой опцией отличается черным ручным колесом.

Корабельные крюки для грузоподъемности 1500 кг.

ТАЛЬ РУЧНАЯ РЫЧАЖНАЯ СЕРИИ YALE D95



Таль серии D95 с литым стальным корпусом переняла ключевые технические особенности от зарекомендовавшей себя серии Yale PUL-LIFT D85, однако имеет превосходство, благодаря малому весу и чрезвычайно малому размеру между подвесным и грузовым крюками.

Модель	Г/п, т	Кол-во ветвей цепи	Размеры цепи, мм	Высота подъема при одиночном повороте рычага, мм	Ручное усилие при подъеме груза с макс. весом, кгс	Собственный вес на высоте 3м, кг
PUL-LIFT D95 1500	1,5	1	6.2x18.5	35	27	9.9
PUL-LIFT D95 3000	3,0	1	9x27.2	38	49	16.5

ОСОБЕННОСТИ:

Крепкая конструкция
Закрытый корпус, рычаг и блок крюка выполнены из каленого железа с высокими упругими свойствами для общей прочности конструкции.

Удобный рычаг
Короткий рычаг оснащен эргономичной прорезиненой рукояткой.

Безопасность груза и персонала
Таль имеет автоматический грузоупорный тормоз, действующий по принципу самоблокировки.

Даже при колебаниях груза самопроизвольное ослабление тормоза исключается.

Надежная цепь
Цепь оцинкованная, калиброванная выполнена в соответствии с национальными и международными стандартами и нормами.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

Предотвращение перегрузки
Все модели могут быть снабжены устройством предотвращения перегрузки в виде фрикционной муфты, заводские установки которой рассчитаны на перегрузку примерно 25%±15%.

Механизм прогона цепи
Механизм освобождения цепи для быстрого прикрепления груза или прогона цепи через таль в обоих направлениях.

Цепная петля
Данная серия талей может заменяться с цепной петлей.

ТАЛЬ РУЧНАЯ РЫЧАЖНАЯ СЕРИИ YALE AL



Достоинством этой тали является ее малый собственный вес и небольшие усилия на рычаге. Эта универсальная рычажная таль должна присутствовать в любом транспорте сервисного назначения.

Модель	Г/п, т	Кол-во ветвей цепи	Размеры цепи, мм	Высота подъема при одиночном повороте рычага, мм	Ручное усилие при подъеме груза с макс. весом, кгс	Собственный вес на высоте 3м, кг
AL 750	0,75	1	6.3x19.1	30	16	6.4
AL 1000	1,0	1	6.3x19.1	30	22	6.6
AL 1500	1,5	1	7.1x21.2	16	18	10.0
AL 3000	3,0	1	10x30.2	14	28	18.0

ОСОБЕННОСТИ:

Легковесная конструкция
Закрытый корпус и рычаг, выполнены из высококачественного алюминия.

Незначительные усилия
Минимум усилий при работе с рычагом. Благодаря точно подобранным игольчатым подшипникам, с талью возможно работать с минимальными усилиями.

Удобство управления цепью
Стандартный механизм освобождения цепи для быстрого прикреп-

ления груза или прогона цепи через таль в обоих направлениях.

Отличный ход цепи
Направляющая цепи отлита в составе основной конструкции для обеспечения безупречного хода цепи.

Надежная цепь
Цепь оцинкованная, калиброванная, выполнена в соответствии с национальными и международными стандартами и нормами.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

Цепь
Стандартная цепь может быть заменена на стальную нержавеющую цепь.

Каретки

КАРЕТКА ДЛЯ ТАЛИ JENTAN GCL-B (ПРИВОДНАЯ)

Jentan



Г/п, т	Ширина балки, мм	Масса, кг	Размеры, мм			
			A	B	C	H
0,5	68-126	8,0	283	200	200	150
1,0	80-146	11,8	317	216	253	170
2,0	80-168	14,5	360	260	310	180
3,0	88-168	27,6	380	300	357	180
5,0	100-180	40,2	400	345	400	210
10,0	122-203	86,0	443	395	520	220
20,0	122-203	220,0	465	630	568	290

КАРЕТКА ДЛЯ ТАЛИ JENTAN GCT-B (ХОЛОСТАЯ)

Jentan



Г/п, т	Ширина балки, мм	Масса, кг	Размеры, мм			
			A	B	C	H
0,5	68-128	5,3	208	200	200	150
1,0	80-146	9,5	242	216	253	170
2,0	80-168	11,5	280	260	310	180
3,0	88-168	25,5	300	300	357	190
5,0	100-180	38,0	316	345	400	210
10,0	122-203	85,0	343	395	520	220

Тали электрические

ТАЛИ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ (БОЛГАРИЯ)



Эксплуатируются в условиях нормального, тропического и морского климата в нормальной или химически агрессивной среде как в закрытых помещениях, так и на открытом воздухе под навесом при температуре от -25° С до +40° С и от -40° С до +40° С (относительная влажность воздуха 80% при температуре +20° С).

Оперативное напряжение: 24 V, (42 V). Класс защиты IP54 (EN 60529).

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ЭЛЕКТРОТЕЛФЕРОВ:

- Надежность
- Долговечность
- Простота ухода
- Широкая гамма грузоподъемностей, скоростей подъема и передвижения
- Сертификация согласно EN ISO 9001:2000

Тип исполнения	Грузоподъемность, т	Высота подъема, м
T102..	0,5	6/9/12
T103..	1,0	6/9/12
T104..	2,0	6/9/12
T105..	3,2	6/9/12
T106..	5,0	6/9/12

ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ PA (220 В)



Таль электрическая модели PA может использоваться для подъема и перемещения грузов в промышленности и быту при низкой интенсивности работ. Для подключения механизма и работы не требуются специальные навыки, поскольку данное устройство, работающее от электрической сети с напряжением 220 В, имеет интуитивно понятное управление. Низкая цена тали электрической, компактные габариты и относительно небольшая масса тали делают её незаменимой в работе на небольшом пространстве.

г/п, кг	Н подъема, м	V подъема, м/мин	Двиг. подъема, Вт	U, В	Масса, кг	Габариты упак., мм
125 / 250	12/6	10/5	510	220	12	360x230x140
250 / 500	12/6	10/5	1020	220	19	400x240x160
250 / 500	20/10	10/5	1020	220	18,4	430x240x160
500 / 1 000	12/6	10/5	1600	220	34	520x370x250
500 / 1 000	20/10	10/5	1600	220	34,1	560x370x250
600 / 1 200	12/6	08/4	1900	220	35	555x370x250
600 / 1 200	20/10	08/4	1900	220	35,2	585x370x250

Лебёдки

МОНТАЖНО-ТЯГОВЫЕ МЕХАНИЗМЫ



Представляют собой портативные ручные подъемно-тяговые механизмы с разнообразными вариантами применения и исполнения, пригодные для выполнения подъемных и тяговых работ, а также для спуска грузов, натяжки, растяжки и расчаливания.

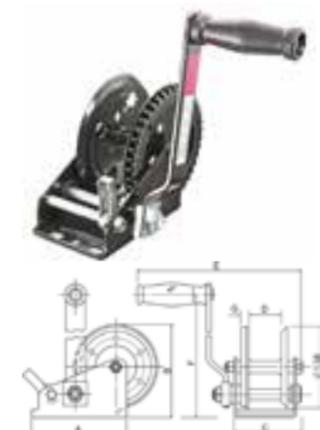
Модель	Грузоподъемность, т	Высота подъема, м	Протягивание за 1 цикл, мм	Усилие ручное, даН	Длина рычага, мм	Сечение троса, мм	Вес без троса, кг	Вес 1 метра троса, кг
MTM-08 тн	0,8	20	>52	24	800	8,4	6	0,29
MTM-1,6 тн	1,6	20	>55	30	790/1190	11,0	12	0,53
MTM-3,2 тн	3,2	20	>28	50	790/1190	16,0	23	1,00

ЛЕБЁДКИ БАРАБАННЫЕ ЧЕРВЯЧНЫЕ КАНАТНЫЕ



Грузоподъемность, т	Диаметр каната, мм	Длина каната, м	Подъем за 1 оборот, мм	Вес, кг без каната/с канатом
0,25	5,0 оцинкованный	20	21	10/12
0,50	6,0 оцинкованный	25	15	15/21
1,00	9,0 оцинкованный	35	12	35/50

ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ КАНАТНЫЕ ШЕСТЕРЕННЫЕ БАРАБАННЫЕ



Предназначены для подъема и перемещения грузов при проведении строительных, монтажных и прочих работ. Могут использоваться на открытом воздухе.

Модель	Максимальное тяговое усилие, кгс	Длина троса, м	Передачное соотношение	мм								
				A	B	C	D	E	F	G		
W06-510B	450	10	4:1	140	140	90	50	240	220	12		
W06-512A	545	10	4:1	140	152	90	52	225	230	9,5		
W06-514A	636	10	4:1	140	143	90	52	240	230	10		
W06-520A	900	10	10:1	165	165	145	70	325	360	12		
W06-525A	1100	10	12:1	180	190	145	70	325	360	14		

ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ РЫЧАЖНЫЕ ТРОСОВЫЕ ЛР



Эта разновидность лебедок служит для перемещения грузов по вертикали и горизонтали. Конструкция модели ЛР состоит из барабана, рычага управления подъемом, редуктора подъема, стального каната и двух грузовых крюков. Подъем контролируется возвратно-поступательным движением рычага. Наличие в механизме барабана обуславливает ограничение в 9 метров на максимальную длину используемого каната. В случае необходимости максимальная грузоподъемность изделия может быть увеличена с помощью дополнительного монтажного блока. Грузоподъемность будет увеличиваться обратно пропорционально рабочей длине устройства.

Г/п	Длина каната, м	Ø каната, мм	Усилие руки, кг	Рукоятка, мм	Ход, мм	Масса, кг	Габариты упак., мм
0,63	3	5,6	27	600	52	6,2	760x105x130
0,63	6	5,6	27	600	52	6,6	760x105x130
0,63	9	5,6	27	600	52	7,0	760x105x130
1,6	3	8,3	37	750	55	11,6	1000x145x145
1,6	6	8,3	37	750	55	12,4	1000x145x145
1,6	9	8,3	37	750	55	13,2	1000x145x145

Лебёдки

ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ РЫЧАЖНЫЕ КАНАТНЫЕ НР



Модель	Максимальное тяговое усилие, т	Толщина металла корпуса, мм	Толщина металла рукоятки, мм	Количество шестерен, шт.	Количество стопорных защелок, шт.	Диаметр троса, мм	Длина троса, м	Количество крюков, шт.	Вес, кг
НР-111	1	2,6	2,6	1	1	5	3	2	2,3
НР-112	1,5	3	3,2	1	1	5	3,6	2	3
НР-117	2	3,5	3,5	1	1	5	3,6	2	3,6
НР-17D	2	3,5	3,5	1	1	5	3,6	2	3,9
НР-21D	2,5	3,5	3,5	2	2	5	3	2	4,1
НР-124	2	3,5	3,5	2	2	5	3	3	4
НР-132	3	4,5	4	1	1	5	3,6	2	4,2
НР-141D	4	6	5	1	1	6	3,6	3	7,2
НР-142D	4	6	5	1	1	6	3,6	2	6,7

ЛЕБЕДКИ ТЯГОВЫЕ БАРАБАННЫЕ СЕРИЯ WH



Применяются для подтягивания различных грузов, для удержания грузов при перевозке на прицепах, грузоподъемность лебедки рассчитывается как 75% от тягового усилия. Лебедка не предназначена для удержания груза на высоте без дополнительного крепления груза.

Наименование/Модель	Грузоподъемность		Канатоемкость, м	Диаметр каната, мм	Вес, кг
	тн.	lbs			
WH12015	0,55	1200	15	4,8	4,5
WH16-20	0,70	1600	20	5,0	5,0
WH18-20	0,80	1800	20	5,1	5,7
WH25-20	1,10	2500	20	5,6	6,5

ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ ВНW-2600



Среди ручных барабанных механизмов, представленных у нас, наибольшей популярностью пользуется лебедка ВНW. Изделие этого типа, как правило, используется в промышленности и потому отличается от бытовых моделей более высокой ценой, однако при этом обладает большей надёжностью. Подъем и спуск осуществляется вращением рычага вручную. Конструкция лебёдки включает в себя стопорный механизм, предназначенный для предотвращения бесконтрольного спуска груза. Также стоит обратить внимание на изделие типа ВНW с артикулом 113055, которое может послужить заменой для популярной на рынке лебедки модели VS 500. В комплект лебёдки входит канат.

Г/п	Длина каната, м	Ø каната, мм	Передача	Канат	Масса, кг	Габариты упак., мм
0,5	10	4	шестерная	в комплекте	5	220x160x160
0,5	20	4	шестерная	в комплекте	11	220x160x160
1	10	5	шестерная	в комплекте	12	350x240x240
1	20	5	шестерная	в комплекте	13	350x240x240

ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ LHW



Лебедка ручная барабанная. Удобная и простая в обращении ручная лебедка, данная лебедка имеет широкий спектр использования, может использоваться для подтягивания различных грузов, для удержания грузов при перевозке на прицепах, грузоподъемность лебедки рассчитывается как 75% от тягового усилия. Лебедка не предназначена для удержания груза на высоте без дополнительного крепления груза. Запрещается подъем и перемещение людей. Тяговое усилие 1100 кг, длина каната 20 м, d=5,6 мм.

Модель	Грузоподъемность, кг	Тестируемая нагрузка, кН	Коэффициент передачи	Масса, кг
LHW-600	270	4,00	2,9:1	2,5
LHW-800	360	5,34	3,7:1	2,6
LHW-1000	450	6,67	4,2:1	2,8
LHW-1200	540	8,00	4,2:1	2,8
LHW-1400	630	9,34	4,2:1	2,8
LHW-2000	900	13,35	10,35:1 / 4,5:1	6,2
LHW-2500	1130	16,68	11,5:1 / 5:1	6,5



Внимание:
Запрещается подъем и перемещение людей.

Лебёдки электрические



Электрическая лебедка представляет собой разновидность современного грузоподъемного оборудования, при помощи которого можно значительно облегчить подъем, опускание грузов, а также их перемещение в горизонтальной, вертикальной и наклонной плоскостях. Конструкция электролебедок включает электромотор и трос (цепь или канат), навивающийся на вращаемый двигателем барабан. Основное преимущество – более высокая скорость проведения складских, погрузочно-разгрузочных, строительно-ремонтных работ.

Типы лебедок	Тяг. усил., кгс	Скорость навивки, м/с	Канатоемкость, м	Диаметр каната, мм	Масса, кг	Габариты, ДхШхВ, мм
ТЛ-12А	200	0,24	100	5,1	75	580x480x370
ТЛ-12Б	250	0,24	100	5,1	75	580x480x370
ЛМ-0,25	250	0,25	100	5,1	75	570x600x350
ТЛ-16Т	300	0,17	150	5,1	95	610x570x400
ТЛ-16А	350	0,24	150	5,1	95	610x570x400
ТЛ-14А	420	0,72	80 (150)	6,9	235	950x620x800
ТЛ-16М	500	0,24	130	6,9	95	610x570x400
ЛМ-0,5	500	0,28	100	6,9	95	650x600x400
ЛМТ-0,5	500	0,42	150	6,9	125	710x650x350
Т-66	530	0,46	100	7,6	250	810x870x620
ТЛ-14Б	630	0,41	80 (150)	7,6	235	950x620x800
У-5120	630	0,58	130	8,3	242	840x835x800
ЛМТ-1,0	1000	0,42	150	9,1	225	810x870x620
ЛМ-1	1000	0,25	80	9,1	275	720x900x750
ТЭЛ-1	1000	0,3	70	9,1	250	750x850x610
ТЛ-9А	1250	0,5	80	11,0	410	985x990x762
ЛМ-1,5	1500	0,3	100	12,0	475	985x990x700
ЛМТ-1,5	1500	0,42	150	12,0	350	1120x890x630
ЛМ-2	2000	0,29	250	13,5	585	1170x1140x675
ЛМТ-2,0	2000	0,33	250	13,5	470	1150x925x645
ТЭЛ-2	2000	0,25	150	14,0	600	1150x925x645
ТЭЛ-3	3000	0,20	250	16,5	1100	1210x1260x725
УЛ-3М	3000	0,19	150	16,5	710	1110x875x1005
ЛМ-3,2	3200	0,28	250	17,5	1080	1305x1325x780
ЛМТ-3,2	3200	0,33	250	17,5	650	1340x1310x650
ТЛ-7Б	4500	0,36	250	22,5	1940	1790x1850x1185
ЛМ-5	5000	0,36	250	22,5	1940	1790x1850x1185
ЛМТ-5	5000	0,33	250	22,5	1050	1360x1065x800
УЛ-5М	5000	0,13	150	21,0	892	1260x1280x1030
ТЛ-7А	5000	0,31	250	22,5	1940	1780x1815x1185
ТЭЛ-5	5000	0,03	270	22,5	1500	1594x1532x935
ТЛ-8Б	5000	0,035 / 0,38	220 / 230	22,5 / 6,9	1200	1534x1545x925
ЛМ-8	8000	0,12	450	25,5	2400	2260x2105x1009
ЛМ-10А	10000	0,08	415	28,0	2800	2315x2225x1093
ЛМ-15А	15000	0,08	380	32,0	3205	2350x2225x1310
ЛМ-0,63	630	0,31	130	8,3	235	810x870x620
ЛМТ-0,3	300	0,42	150	5,1	75	680x503x260

Домкраты реечные механические

ДОМКРАТЫ РЕЕЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ SJM



Модель SJM представляет собой облегченную вариацию стандартного реечного домкрата. Такой механизм применяется для подъема груза и фиксации его на определенной высоте. Можно выделить такие отличительные черты реечного домкрата этого типа как низкая стоимость, компактность и малый вес изделия. Для корректной работы механизм должен быть установлен на твердой и ровной поверхности непосредственно под грузом. Модель SJM, имеющая две точки подхвата, часто может послужить равноценной заменой более массивной и дорогой модели SWL.

ДОМКРАТЫ РЕЕЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ SWL



Домкрат такого типа преимущественно применяется в промышленной сфере. Конструкция модели SWL отличается высокой степенью надежности, что делает механизм подходящим для интенсивной работы. Применение такого домкрата в быту вряд ли будет целесообразным, поскольку в большинстве случаев он может быть заменён более доступными аналогами. Управление движением реечного домкрата осуществляется путем ручного вращения рычага. Конструкция устройства включает в себя стопорный механизм, помогающий предотвратить самопроизвольное опускание груза. Максимальная грузоподъемность данного вида домкрата составляет 25 тонн.

Модель реечного домкрата **SWL с низким подхватом** предназначена для перемещения груза в вертикальной плоскости. Он отличается относительно крупными габаритами, большой массой, а также является самым дорогим из вариантов реечных подъемных механизмов. Тем не менее, такая разновидность домкрата может считаться наиболее универсальной, а её конструкция характеризуется повышенной прочностью. По функционалу и исполнению он схож с моделью SWL, однако при этом оснащён лапой, которая позволяет осуществлять подъем груза с более низкой высотой подхвата. Механизмы с низкой лапой больше всего распространены в промышленной сфере.

ДОМКРАТЫ РЕЕЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ АВТОМОБИЛЬНЫЕ HI-JACK



Этот вид реечных домкратов в силу своей компактности и более низкой по сравнению с аналогами массе чаще всего используется в быту. Подъем груза осуществляется вручную с помощью возвратно-поступательных движений рычага. Среди главных преимуществ данного механизма можно перечислить низкую стоимость, небольшие габариты и большой ход рейки. Минусами устройства являются небольшая (как правило, не более 3 тонн) грузоподъемность и относительно малый запас прочности. Эти характеристики показывают, что использование домкрата модели Hi-Jack в промышленной сфере нецелесообразно, в то время как для автомобилиста он будет очень полезен.

Модель	Г/п, т	Н подхвата, мм	ход рейки, мм	Н лапы, мм	опора, мм	Масса, кг	габариты упак., мм
SJM	5	520	200	60	140x140	17,0	520x200x200
	10 / 8	660	300	75	140x140	29,0	660x200x200
SWL	3	735	355	70	130x138	22,0	220x200x750
	05	730	345	80	140x170	32,0	240x226x745
	10	800	390	100	140x170	49,0	302x271x815
	16	820	320	135	150x182	63,0	310x310x835
	20	865	315	125	150x182	71,0	324x310x880
	25	950	410	125	200x230	91,0	420x360x965
SWL с низким подхватом	5	730	345	25	180x170	32,0	240x226x745
	10	800	390	25	180x170	51,6	302x271x815
HI-JACK	3	155	915	155	130x190	15,0	1235x270x140
	3	155	1195	155	130x190	16,0	1515x270x140

Гидравлические домкраты

ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ БУТЫЛОЧНЫЕ



Самой известной и популярной моделью грузоподъемного механизма можно назвать домкрат гидравлический, который не только находит применение в промышленной сфере, но также широко распространён в быту. Механизм используется для осуществления подъёма груза на необходимую высоту, а также при проведении различных работ (ремонт, монтаж и др.). Домкрат гидравлический бутылочный имеет простую конструкцию и состоит из ряда базовых элементов: корпуса, штока, опоры, подъемного рычага и гидронасоса.

г/п, т	Н подхвата, мм	ход штока, мм	опора, мм	масса, кг	габариты упак., мм
2	194	118	88x92	2,4	105x100x190
3	216	120	92x100	4,0	115x105x205
5	216	127	96x100	4,7	120x110x220
8	220	140	103x118	6,0	130x115x240
10	230	150	110x123	6,6	135x120x235
12	235	154	116x134	7,8	145x125x250
15	235	150	133x136	8,6	150x150x250
20	235	145	144x150	11,7	160x150x255
25	255	150	140x175	16,0	195x180x270
30	285	150	155x190	17,0	210x185x270
50	330	180	176x218	23,0	260x185x270
100	350	140	201x250	68,0	390x370x350

ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ



Телескопический бутылочный домкрат представляет собой устройство с ручным приводом, которое используется для поднятия грузов при минимальных физических затратах оператора. Домкрат гидравлический телескопический может осуществлять плавный подъем груза при помощи телескопического штока, наличие которого позволяет оперировать большими рабочими высотами, чем у домкратов стандартного типа.

г/п, т	Н подхвата, мм	ход штока, мм	опора, мм	масса, кг	габариты упак., мм
10	225	285	116x133	9,0	180x180x255
20	235	285	140x175	16,5	205x200x250

ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С ЛАПОЙ



Домкрат гидравлический с лапой применяется для подъема груза, имеющего узкое пространство подхвата. Подъем производится маятниковым движением рычага, спуск осуществляется путём открытия вмонтированного в корпус клапана. Для нормальной эксплуатации домкрата гидравлического бутылочного и домкрата с лапой требуется присутствие необходимого количества рабочей жидкости (гидравлического масла) в его корпусе, являющимся направляющим цилиндром для штока.

г/п, т	Н подхвата, мм	ход штока, мм	Н лапы, мм	опора, мм	масса, кг	габариты упак., мм
5	368	230	25	140x140	17	520x200x200
10	420	205	30	140x140	29	660x200x200

Домкраты винтовые автомобильные



У нас вы можете купить домкраты винтовые (строительные и автомобильные). Винтовые домкраты применяются там, где необходимо осуществление подъёма груза на заданную высоту. В действие механизм приводится вручную, подъем осуществляется возвратно-поступательным движением ручки. Среди характерных особенностей домкратов данного типа выделяют: небольшие габариты и массу, при высокой надежности и низкой цене.

г/п, т	Н подъема, мм	Н подхвата, мм	масса, кг	габариты упак., мм
3,2	110	225	4,1	230x130x100
5,0	130	250	5,6	255x140x110
10,0	150	275	7,4	280x160x135
20,0	165	320	12,5	340x200x190
32,0	180	390	18	420x360x200

Весы крановые

КРАНОВЫЕ ВЕСЫ серии КВ-4



Крановые весы серии КВ-4 с удаленным радиодисплеем (УД) предназначены для измерения веса грузов, перемещаемых на крюке подъемно-транспортных устройств. Они могут использоваться как в помещении, так и на открытом воздухе, т. к. имеют широкий диапазон рабочих температур и высокий класс пыле-влагозащиты. Радидисплей - прекрасное решение в ситуации, когда сами весы находятся на удалении от оператора.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Степень пыле-влагозащиты весов IP 65.
- Ударопрочная конструкция kv-4.
- Большой яркий светодиодный дисплей весов с высотой цифр 30 мм.
- Дальность работы инфракрасного пульта дистанционного управления не менее 15 м в зоне прямой видимости.

- Автономное питание обеспечивает работу весов до 70 часов (при $t = +20^{\circ}\text{C}$).
- Режим автовыключения весов при их неиспользовании более 50 мин.
- Функция суммирования результатов взвешиваний.
- Режим удержания позволяет фиксировать показания дисплея весов при снятии нагрузки.

- Функция суммирования результатов взвешиваний.
- Компенсация массы тары во всём диапазоне взвешивания.
- Безопасная перегрузка до 125%.
- Рабочий диапазон температур для весов от -20°C до $+50^{\circ}\text{C}$.
- Влажность (несконденсированная) - до 85% (при $t = +20^{\circ}\text{C}$).

Модель	Наибольший предел взвешивания, т	Дискретность отсчета, кг	Масса, кг
КВ-3000К-4	3	1	17
КВ-5000К-4	5	2	22
КВ-10Т-4	10	5	38
КВ-15Т-4	15	5	74
КВ-20Т-4	20	10	86

Возможна поставка весов с дополнительным сменным аккумуляторным блоком позволяющим увеличить продолжительность и непрерывность их автономной работы при эксплуатации в зимних условиях.

КРАНОВЫЕ ВЕСЫ серии ВСК-Е



Весы электронные крановые ВСК-Е подвесные предназначены для статического взвешивания грузов в производственных помещениях и на улице. Весы защищены от дождя, в случаях, когда вода льётся вертикально или под углом до 60° к вертикали.

ФУНКЦИИ:

- 4 режима удержания показаний на дисплее (макс., мин., стаб.).
- Режим контроля взвешивания.
- Устройство слежения за нулем.
- Режим выборки массы тары во всем диапазоне взвешивания (тарирование).
- Полуавтоматическое устройство установки нуля.
- Система оперативного контроля степени заряженности аккумуляторной батареи.
- Режим пониженного энергопотребления и автоматического отключения.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Весы поставляются с первичной гос. поверкой на 1 год.
- Регулируемый козырек для взвешивания в солнечную погоду.
- Вращающийся крюк, кроме весов ВСК-10000Е, у них литой крюк.
- Весы сигнализируют о перегрузке, превышающей НПВ на 10%.
- Яркий светодиодный индикатор, высота цифр 25 мм.
- Время взвешивания - не более 5 с.
- Пульт дистанционного управления с возможностью использования сервисных функций (дальность действия - до 24 м).
- Индикация разряда аккумулятора.
- Время работы весов от полностью заряженного аккумулятора 270 ч.

Модель	Наибольший предел взвешивания, т	Цена деления, (d)	Грузоподъемность крюка /скобы	Масса, кг
ВСК-600Е	0,6	0,2 кг	5 т / 4,75 т	12
ВСК-1000Е	1,0	0,5 кг	5 т / 4,75 т	12
ВСК-2000Е	2,0	1,0 кг	5 т / 4,75 т	12
ВСК-3000Е	3,0	1,0 кг	5 т / 4,75 т	12
ВСК-5000Е	5,0	2,0 кг	7 т / 9,50 т	19
ВСК-10000Е	10,0	5,0 кг	15 т / 17,00 т	36

Весы промышленные

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ЭЛЕКТРОННЫЕ КРАНОВЫЕ ВЕСЫ ВЭК



Электронные крановые весы с НПВ могут эксплуатироваться на различных предприятиях промышленности, сельского хозяйства, в складских комплексах. Могут подвешиваться к любым типам подъемных устройств.

Весы крановые с НПВ прошли государственную поверку, поставляются в готовой к работе сборке.

Модель	НмПВ, кг	Материалы платформ, мм	Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	Цена поверочного деления (e), кг	Масса, кг	Габаритные размеры	Дисплей
ВЭК-1000	10	алюминиевый сплав	1	0,2	4	440x220x150	40мм / 5 цифр
ВЭК-3000	20	алюминиевый сплав	3	0,5	25	600x250x210	40мм / 5 цифр
ВЭК-5000	40	алюминиевый сплав	5	1,0	20	680x250x210	40мм / 5 цифр
ВЭК-10000	100	алюминиевый сплав	10	2,0	30	780x250x210	40мм / 5 цифр

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ЭЛЕКТРОННЫЕ КРАНОВЫЕ ВЕСЫ ВЭК-Д



Электронные крановые весы с НПВ могут эксплуатироваться на различных предприятиях промышленности, сельского хозяйства, в складских комплексах. Могут подвешиваться к любым типам подъемных устройств.

Весы крановые с НПВ прошли государственную поверку, поставляются в готовой к работе сборке.

Модель	НмПВ, кг	Материалы платформ, мм	Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	Цена поверочного деления (e), кг	Масса, кг	Габаритные размеры	Дисплей
ВЭК-1000	10	алюминиевый сплав	1	0,2	4	440x220x150	40мм / 5 цифр
ВЭК-3000	20	алюминиевый сплав	3	0,5	25	600x250x210	40мм / 5 цифр
ВЭК-5000	40	алюминиевый сплав	5	1,0	20	680x250x210	40мм / 5 цифр
ВЭК-10000	100	алюминиевый сплав	10	2,0	30	780x250x210	40мм / 5 цифр



СТРОИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 7-2 Площадки строительно-монтажные
- 7-2 Кондукторы для монтажа колонн
- 7-3 Захваты и траверсы
- 7-4 Вышки-туры
- 7-5 Строительные тары
- 7-5 Бадья для бетона
- 7-6 Монтажные блоки

Площадки строительно-монтажные

ВЫНОСНЫЕ ПЛОЩАДКИ

Выносная площадка применяется при строительстве монолитных жилых и промышленных объектов.

Выносная площадка монтируется в проем межэтажного перекрытия на этаже где необходимо осуществлять прием строительных и отделочных материалов, бадей с цементными растворами, оборудования и инструмента.

Подача груза на рабочую поверхность выносной площадки осуществляется посредством башенного крана.

Крепится выносная площадка при помощи специальной распорных телескопических стоек, которые обязательно входят в комплект поставляемого оборудования.

Крепление осуществляется пол - потолок, длина стандартных телескопических стоек составляет 2-3,5 метра, если у вашего здания высокие потолки, то по заказу обеспечим поставку креплений с большей высотой выдвижения.

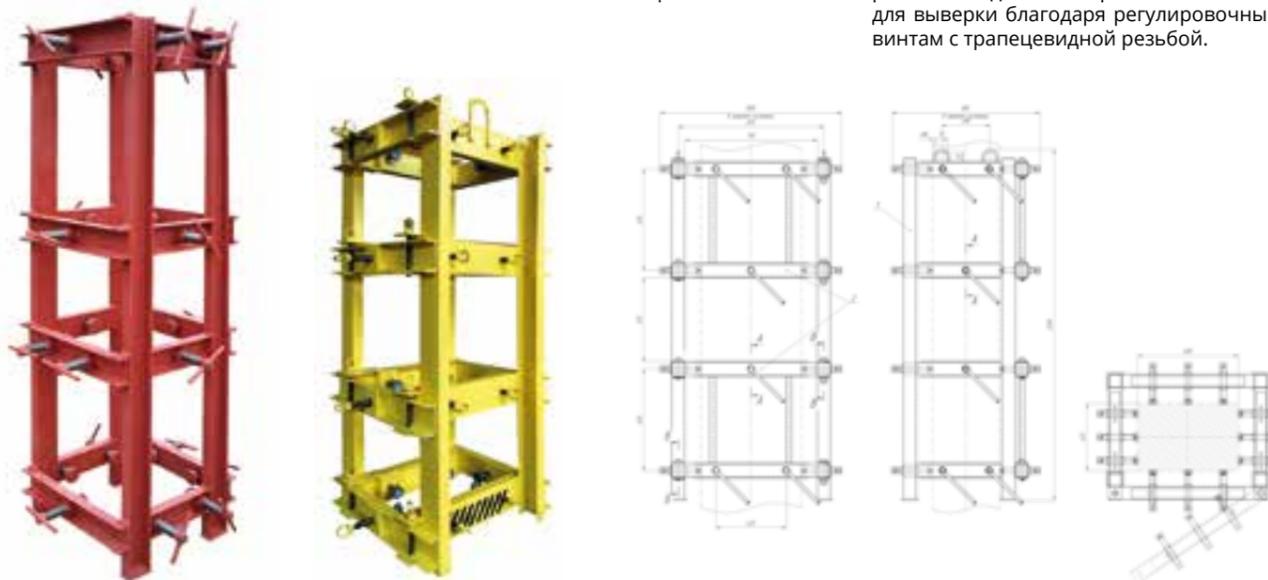


Внимание: Мы изготавливаем различные площадки любой конфигурации по собственным чертежам или чертежам Заказчика!

КОНДУКТОРЫ ДЛЯ МОНТАЖА КОЛОНН

Предназначены для выверки в вертикальном положении колонн при монтаже сборно-монолитных объектов строительства.

Позволяет быстро и удобно сращивать колонны благодаря открывающейся раме и надежно закреплять колонны для выверки благодаря регулируемым винтам с трапецевидной резьбой.



Захваты и Травесы

ЗАХВАТ ДЛЯ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ



Предназначены для подъема и перемещения лестничных маршей. Предназначены для работы в паре, комплектуется предохранительной цепью. Длины строп подбираются таким образом, чтобы угол установки лестничного марша соответствовал заданному.



ТРАВЕРСЫ ДЛЯ КОЛОНН



Применяется для подъема и монтажа колонн.

Грузоподъемность – 5,0-20,0 т.

Сечение колонн по заказу:

400x400мм

500x500мм

600x600мм

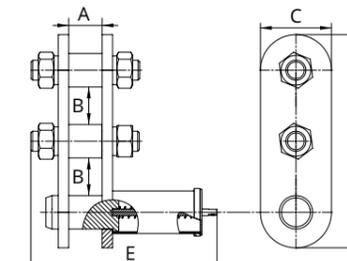
Способ крепления к крюку крана: через центральную проушину траверсы.

Способ крепления к колонне:

а) за верхнее отверстие

б) за нижнее отверстие

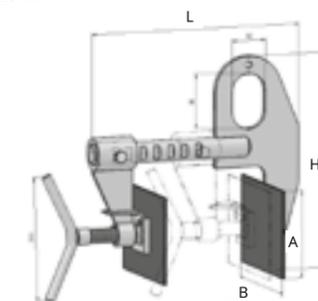
ЗАМОК СМАЛЯ (ШТЫРЕВОЙ ЗАМОК)



Штыревые замки (замки Смаля) используются совместно с канатным стропом и служат для удобной расстроповки груза, например, на высоте. Замок представляет собой каркас с подвижным штырем, который огибает канат при строповке груза. После установки груза на место и ослабления стропа штырь выдергивается и грузозахватное устройство освобождается.

Г/п, т	Размеры, мм					Масса, кг
	A	B	C	D	E	
1,0	45	35	50	170	197	2,8
2,0		50	65	225	204	4,6
3,2	50	59	80	265	236	7,8
5,0	70	71	90	320	310	14,1
6,3		77	100	350		16,0
8,0		85	110	380	354	23,3
10,0		92	125	410		25,9

ЗАХВАТ ДЛЯ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ



Захват обеспечивает надежную фиксацию, а специальные накладки на прижимах исключают соскальзывание груза.

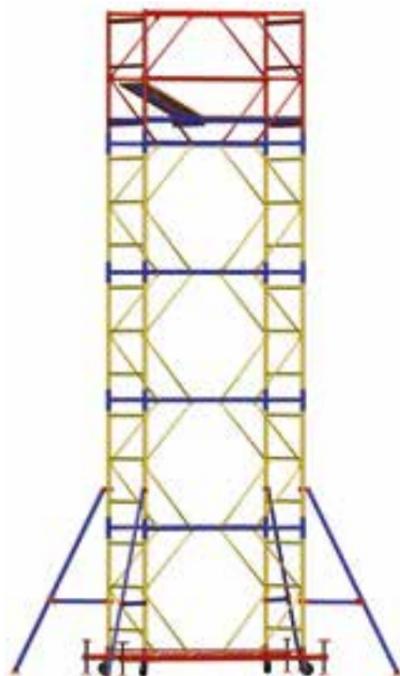
Данный захват позволяет перемещать сэндвич-панели в вертикальном положении, а при использовании двух таких захватов с траверсой можно поднимать панели и из горизонтального положения.

Данные захваты изготавливаются грузоподъемностью от 0,25 т.

Г/п, т	Размеры, мм				Ширина зева, мм	Масса, кг
	L	A	B	H		
0,25	375	150	200	370	25 - 210	8,7
0,50	450	200	300	435	25 - 280	12,0

Вышки-туры

ВЫШКИ-ТУРЫ серии ВСП



Передвижная телескопическая вышка-тура представляет собой пространственную сборно-разборную металлическую конструкцию башенного типа из плоских рам с лестницами.

Для обеспечения жесткости конструкции секции соединяются между собой диагональными стяжками, которые крепятся на замках рамок и ограждений. Нижние секции устанавливаются на колесную базу.

Вышка-тура имеет комплект настилов, один из которых будет с люком и до трех сплошных.

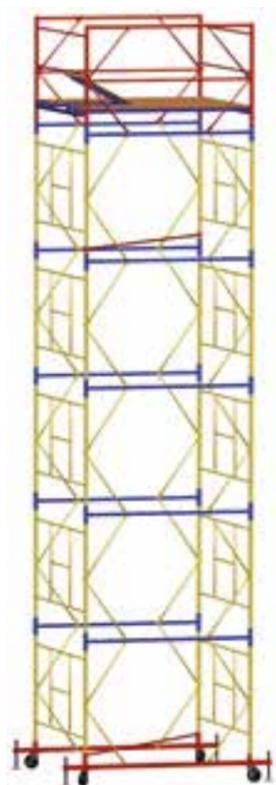
Для обеспечения устойчивости вышка снабжена стабилизаторами (в таблице отмечены звездочкой), которые крепятся хомутами к основной конструкции.

Вышка тура состоит из следующих элементов: колесная база, промежуточная секция, секция ограждения, настил и стабилизатор.

Для проведения работ на большой высоте рекомендуется производить крепление к стене с помощью анкерных кронштейнов.

Любые комплектующие для вышки-туры вы можете купить отдельно.

Модель	ВСП-1	ВСП-2	ВСП-3	ВСП-4	ВСП-5	ВСП-6	ВСП-7		
Рабочая площадка, м	0,7x1,6	0,7x2,0	1,2x1,6	1,2x2,0	1,6x1,6	1,2x2,0	2,0x2,0		
Шаг секции, м	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23		
Мах нагрузка на настил, кг	250	250	250	250	250	250	250		
Комплектация б/блок + секция	Полная высота, м	Высота рабочей площадки, м	Вес, кг						
Б/блок + 1 секция	2,7	1,6	77,6	77,6	117,7	117,7	114,1	117,5	142,9
Б/блок + 2 секции	3,9	2,8	95,6	95,6	141,9	141,9	136,7	142,0	171,1
Б/блок + 3 секции	5,1	4,0	113,6	113,6	166,1	166,1	159,3	166,5	199,3
Б/блок + 4 секции	6,4	5,3	144*	144*	190,3*	190,3*	181,9	191,0	227,5
Б/блок + 5 секций	7,6	6,5	162*	162*	214,5*	214,5*	204,5	215,5	255,7
Б/блок + 6 секций	8,8	7,7	188*	188*	238,7*	238,7*	227,1	240,0	283,9
Б/блок + 7 секций	10,0	8,9			262,9*	262,9*	249,7*	264,5	312,1
Б/блок + 8 секций	11,3	10,2			287,1*	287,1*	272,3*	289,0	340,3
Б/блок + 9 секций	12,5	11,4			311,3*	311,3*	294,9*	313,5	368,5
Б/блок + 10 секций	13,8	12,7			335,5*	335,5*	317,5*	338,0	396,7
Б/блок + 11 секций	15,0	13,9			359,7*	359,7*	340,1*	362,5	424,9
Б/блок + 12 секций	16,2	15,1			383,9*	383,9*	362,7*	387,0	453,1
Б/блок + 13 секций	17,4	16,3			408,1*	408,1*	385,3*	411,5	481,3
Б/блок + 14 секций	18,7	17,6			432,3*	432,3*	407,9*	436,0	509,5
Б/блок + 15 секций	19,9	18,8					430,5*	460,5	537,7
Б/блок + 16 секций	21,0	19,9					453,1*	485,0	565,9
Дополнительный базовый блок			59,6	59,6	93,5	93,5	91,5	93	114,7
Дополнительная секция			18	18	24,2	24,2	22,6	24,5	28,2
Дополнительные стабилизаторы			12,4	12,4	12,4	12,4	12,4		



Строительные тары

ТАРА ДЛЯ РАСТВОРА



Тара строительная предназначена для подачи бетона, раствора и сыпучих строительных материалов к месту кладки при возведении жилых, общественных и промышленных зданий.

Модель	Емкость, м³	Грузоподъемность, т	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Вес, кг
ТС 010	0,1	0,2	930	530	430	25,2
ТС 025	0,25	0,45	1200	660	450	50
ТС 050	0,5	1	1568	918	505	82,24
ТС 100	1,0	1,5	200	1080	604	131
ТС 150	1,5	3,75	2605	1275	705	282
ТС 200	2,0	4,5	2600	1310	725	311

ТАРА ДЛЯ РАСТВОРА И БЕТОНА УТЕПЛЕННАЯ



Тара для раствора утепленная (ящик растворный) предназначена для хранения и транспортировки раствора в пределах стройплощадки при помощи крана в зимнее время.

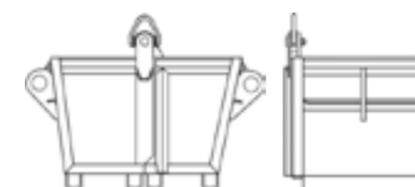
Дополнительная теплоизоляция позволяет предотвратить замерзание строительных смесей в течение большого периода времени.

КОНТЕЙНЕРЫ РАСКРЫВАЮЩИЕСЯ



Контейнер предназначен для сбора и транспортировки бытовых и производственных отходов.

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150, интервал рабочих температур от минус 20 °С до плюс 40 °С.



Бадья для бетона

БАДЬЯ ДЛЯ БЕТОНА «РЮМКА»



Такая бадья для бетона применяется как для временного хранения растворных и бетонных смесей, так и для перемещения их по территории стройки.

Бадья рюмка имеет коническую форму сваренную из стальных листов.

В верхней ее части, пропущен один пояс жесткости, к которому приварены четыре проушины, необходимые для подъема бадьи для бетона.

В нижней ее части, установлен двухчелюстной затвор, предназначенный для порционной и обычной выгрузки бетона.

Специально для регулирования направления потока бетона при его выгрузке, раздаточное отверстие бадьи-рюмки ограждено специальной насадкой, выполненной в виде конуса, в нижней части которой располагается фланец с надетым на него рукавом.

Бадья для бетона

«ТУФЕЛЬКА»



Загрузка строительной смеси в такую бадью производится в горизонтальном положении, а транспортировка — в вертикальном.

Преимущество этого типа тары в том, что ее можно повернуть или зафиксировать в наклонном положении, что позволяет

строителю работать с большим комфортом, а значит и с более высокой производительностью.

Сконструировано данное оборудование таким образом, чтобы подача бетона осуществлялась направленно и равномерно.

Блоки монтажные

БЛОК МОНТАЖНЫЙ ОДНОШКИВНЫЙ С КРЮКОМ



Блок монтажный с крюком активно применяется в промышленной сфере для изменения направления и снижения тягового усилия грузоподъемных механизмов.

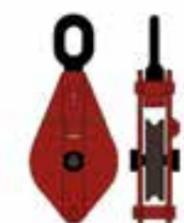
Монтажный блок состоит из стальных роликовых колес (существуют разновидности блоков с одним роликом и с несколькими роликами), закрепленных на оси вращения между двумя металлическими щеками, и грузового крюка, предназначенного для фиксации груза или самих блоков.

Также для удобства запасовки каната монтажный блок имеет откидную щеку.

Этим устройством необходимо комплектовать лебедку при осуществлении процесса подъема в случае, если она находится на одном уровне с грузом.

Грузоподъемность, т	Количество роликов	Ø каната, мм	Ø ролика, мм	Масса, кг
0,5	1	7,7	71	1,6
1	1	11	85	2,6
2	1	14	112	5
3,2	1	15,5	132	9
5	1	18,5	160	15
10	1	24,5	240	43
20	1	35	335	114

БЛОК МОНТАЖНЫЙ ОДНОШКИВНЫЙ С УШКОМ



Блок монтажный с ушком по функциям и конструкции сходен с блоком с крюком.

Отличие заключается в металлическом кольце (ушке), вставленном вместо крюка в качестве грузового крепления.

Соединенные между собой канатом блоки составляют устройство, использующееся для снижения тягового усилия грузоподъемных механизмов – полиспаст.

При работе монтажный блок располагается перпендикулярно середине продольной оси барабана лебедки.

Грузоподъемность, т	Количество роликов	Ø каната, мм	Ø ролика, мм	Масса, кг
0,5	1	7,7	71	1,6
1	1	11	85	2,6
2	1	14	112	5
3,2	1	15,5	132	9
5	1	18,5	160	15
10	1	24,5	240	43
20	1	35	335	114

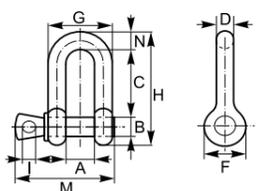
ГРУЗОВОЙ КРЕПЕЖ И ТАКЕЛАЖ

- 8-2 Скобы анкерные
- 8-4 Зажимы винтовые
- 8-5 Талрепы
- 8-6 Рым-гайки и Рым-болты
- 8-6 Петли для морских контейнеров KON



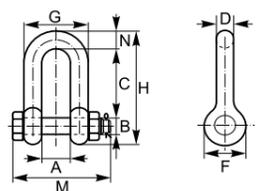
Скобы анкерные

ПРЯМЫЕ СКОБЫ СА



Рабочая нагрузка, тн	A	B	C	D	F	G	H	I	M	Вес, кг/шт.
	Размер, мм									
0,75	13,5	9,65	26,2	7,85	19,1	29,5	48,5	5,60	42,2	0,08
1,00	16,8	11,20	31,8	9,65	23,1	35,8	58,5	6,35	51,5	0,13
1,50	119,1	12,70	36,6	11,20	26,9	41,4	67,5	7,85	60,5	0,20
2,00	20,6	16,00	41,4	12,70	30,2	46,0	77,0	9,65	68,5	0,27
3,25	26,9	19,10	51,0	16,00	37,1	58,5	95,5	11,20	85,0	0,57
4,75	31,8	22,40	60,5	19,10	46,0	70,0	115,0	12,70	101,0	1,20
6,50	36,6	25,40	71,5	22,40	53,0	81,0	135,0	12,70	114,0	1,43
8,50	42,9	28,70	81,0	25,40	60,5	93,5	151,0	14,20	129,0	2,15
9,50	46,0	31,80	91,0	28,70	68,5	103,0	172,0	16,00	142,0	3,06
12,00	51,5	35,10	100,0	31,80	76,0	115,0	191,0	17,50	156,0	4,11
13,50	57,0	38,10	111,0	35,10	84,0	127,0	210,0	19,10	174,0	5,28
17,00	60,5	41,40	122,0	38,10	92,0	137,0	230,0	20,60	187,0	7,23
25,00	73,0	51,00	146,0	44,50	106,0	162,0	279,0	25,40	231,0	12,10
35,00	82,5	57,00	172,0	51,00	122,0	184,0	312,0	31,00	263,0	19,20
55,00	105,0	70,00	203,0	66,50	145,0	238,0	377,0	35,10	330,0	32,50

ПРЯМЫЕ СКОБЫ СА С ШПЛИНТОВЫМ ЗАМКОМ

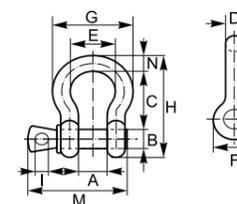


Рабочая нагрузка, тн	A	B	C	D	F	G	H	M	N	Вес, кг/шт.
	Размер, мм									
0,75	13,5	9,65	25,4	7,85	19,1	29,5	48,5	46,2	7,85	0,10
1,00	16,8	11,20	31,0	9,65	23,1	35,8	58,5	55,0	9,65	0,15
1,50	19,1	12,70	36,1	11,20	26,9	41,1	67,5	63,5	11,20	0,22
2,00	20,6	16,00	41,4	12,70	30,2	46,0	77,0	71,0	12,70	0,34
3,25	26,9	19,10	51,0	16,00	38,1	58,5	95,5	89,5	16,00	0,67
4,75	31,8	22,40	60,5	19,10	46,0	70,0	115,0	103,0	20,60	1,14
6,50	36,6	25,40	71,5	22,40	53,0	81,0	135,0	120,0	24,60	1,74
8,50	42,9	28,70	81,0	25,40	60,5	93,5	151,0	135,0	25,40	2,52
9,50	46,0	31,80	91,0	28,70	68,5	103,0	172,0	150,0	31,80	3,45
12,00	51,5	35,10	100,0	31,80	76,0	115,0	191,0	165,0	35,10	4,90
13,50	57,0	38,10	111,0	35,10	84,0	127,0	210,0	183,0	38,10	6,24
17,00	60,5	41,40	122,0	38,10	92,0	137,0	230,0	196,0	41,40	8,39
25,00	73,0	51,00	146,0	44,50	106,0	162,0	279,0	230,0	54,00	14,20
35,00	82,5	57,00	172,0	51,00	122,0	184,0	312,0	264,0	51,00	21,20
55,00	105,0	70,00	203,0	66,50	145,0	238,0	377,0	344,0	66,50	38,60

- Используются при подъёме грузов.
- Обработка поверхности – горячая оцинковка.
- Коэффициент запаса прочности 4 : 1.
- ЕС маркировка.
- Не подвергать термообработке!

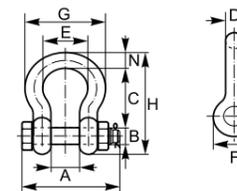
Скобы анкерные

ОМЕГАОБРАЗНЫЕ СКОБЫ СИ



Рабочая нагрузка, тн	A	B	C	D	E	F	G	H	I	M	N	Вес, кг/шт.
	Размер, мм											
0,75	13,5	9,65	31,0	7,85	21,3	19,1	37,3	53,0	5,60	42,2	7,85	0,09
1,00	16,8	11,20	36,6	9,65	26,2	23,1	45,2	63,0	6,35	51,5	9,65	0,14
1,50	19,1	12,70	42,9	11,20	29,5	26,9	51,5	74,0	7,85	60,5	11,20	0,17
2,00	20,6	16,00	47,8	12,70	33,3	30,2	58,5	83,5	9,65	68,5	12,70	0,33
3,25	26,9	19,10	60,5	16,00	42,9	38,1	74,5	105,0	11,20	85,0	17,50	0,62
4,75	31,8	22,40	71,5	19,10	51,0	46,0	89,0	126,0	12,70	101,0	20,60	1,07
6,50	36,6	25,40	84,0	22,40	58,0	53,0	102,0	148,0	12,70	114,0	24,60	1,64
8,50	42,9	28,70	95,5	25,40	68,5	60,5	119,0	167,0	14,20	129,0	26,90	2,28
9,50	46,0	31,80	108,0	29,50	74,0	68,5	131,0	190,0	16,00	142,0	31,80	3,36
12,00	51,5	35,10	119,0	32,80	92,5	76,0	146,0	210,0	17,50	156,0	35,10	4,31
13,50	57,0	38,10	133,0	36,10	92,0	84,0	162,0	233,0	19,10	174,0	38,10	6,14
17,00	60,5	41,40	146,0	39,10	98,5	92,0	175,0	254,0	20,60	187,0	41,10	7,80
25,00	73,0	51,00	178,0	46,70	127,0	106,0	225,0	313,0	25,40	231,0	57,00	12,60
35,00	82,5	57,00	197,0	53,00	146,0	122,0	253,0	348,0	31,00	263,0	61,00	20,40
55,00	105,0	70,00	267,0	69,00	184,0	145,0	327,0	453,0	35,10	330,0	79,50	38,90

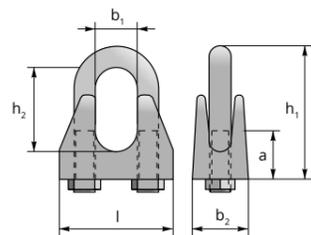
ОМЕГАОБРАЗНЫЕ СКОБЫ СИ С ШПЛИНТОВЫМ ЗАМКОМ



Рабочая нагрузка, тн	A	B	C	D	E	F	G	H	N	Вес, кг/шт.
	Размер, мм									
0,75	13,5	9,65	31,0	7,85	21,3	19,1	37,3	53,0	7,85	0,09
1,00	16,8	11,20	36,6	9,65	26,2	23,1	45,2	63,0	9,65	0,14
1,50	19,1	12,70	42,9	11,20	29,5	26,9	51,5	74,0	11,20	0,17
2,00	20,6	16,00	47,8	12,70	33,3	30,2	58,5	83,5	12,70	0,33
3,25	26,9	19,10	60,5	16,00	42,9	38,1	74,5	105,0	17,50	0,62
4,75	31,8	22,40	71,5	19,10	51,0	46,0	89,0	126,0	20,60	1,07
6,50	36,6	25,40	84,0	22,40	58,0	53,0	102,0	148,0	24,60	1,64
8,50	42,9	28,70	95,5	25,40	68,5	60,5	119,0	167,0	26,90	2,28
9,50	46,0	31,80	108,0	29,50	74,0	68,5	131,0	190,0	31,80	3,36
12,00	51,5	35,10	119,0	32,80	92,5	76,0	146,0	210,0	35,10	4,31
13,50	57,0	38,10	133,0	36,10	92,0	84,0	162,0	233,0	38,10	6,14
17,00	60,5	41,40	146,0	39,10	98,5	92,0	175,0	254,0	41,10	7,80
25,00	73,0	51,00	178,0	46,70	127,0	106,0	225,0	313,0	57,00	12,60
35,00	82,5	57,00	197,0	53,00	146,0	122,0	253,0	348,0	61,00	20,40
55,00	105,0	70,00	267,0	69,00	184,0	145,0	327,0	453,0	79,50	38,90

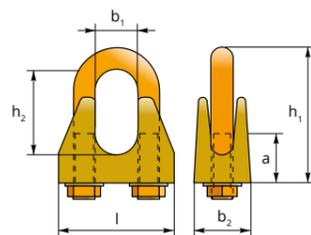
Зажимы винтовые

ЗАЖИМЫ ВИНТОВЫЕ КАНАТНЫЕ по DIN 741 (для крепления и фиксации)



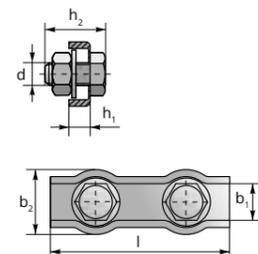
Типоразмер каната, мм	a	b ₁	b ₂	h ₁	h ₂	l	Вес, кг/100 шт.
	Размер, мм						
3	12	4	10	20	10	21	0,7
5	13	6	11	24	10	23	1,5
6,5	15	8	12	28	11	26	1,9
8	19	9	14	34	15	30	3,2
10	22	11	18	42	17	34	6,6
13	30	14	23	55	21	42	12,5
16	33	17	26	63	26	50	20,5
19	38	20	29	75	30	54	30,8
22	44	23	33	85	34	61	35,7
26	45	27	35	95	37	65	56,9
30	50	32	37	110	43	74	61,8
34	55	36	42	120	50	80	86,8
40	60	42	45	140	55	88	109,0

ЗАЖИМЫ ВИНТОВЫЕ КАНАТНЫЕ по DIN 1142 (для подъемных операций)



Типоразмер каната, мм	a	b ₁	b ₂	h ₁	h ₂	l	Число рекомендованных зажимов на петлю	Вес, кг/100 шт.
	Размер, мм							
5	13	7	13	25	13	25	5	2,1
6,5	17	8	16	32	14	30		4,0
8	20	10	20	41	18	39		8,2
10	24	12	20	46	21	40	6	9,2
13	30	15	28	64	29	55		27,5
16	35	18	32	76	35	64		43,0
19	36	22	32	83	40	68	7	49,0
22	40	24	34	96	44	74		68,0
26	50	26	38	111	51	84		117,0
30	55	34	41	127	59	95	8	140,0
34	60	38	45	141	67	105		213,0
40	65	44	49	159	77	117		268,0

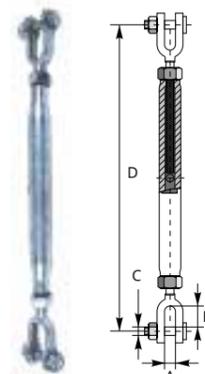
ЗАЖИМЫ ВИНТОВЫЕ КАНАТНЫЕ по DUPLEX-2



Типоразмер каната, мм	a	b ₁	b ₂	h ₁	h ₂	l	Вес, кг/100 шт.
	Размер, мм						
2	4	12		5		30	0,97
3	6	14	M4		14	35	1,41
4	8	18		7		40	2,45
5	10	20	M5	8	18	50	2,91
6	12	24	M6	9	23	60	5,00
8	17	30	M8	13	25	75	10,63
10	21	35	M10	16	32	95	17,13

Талрепы

ТАЛРЕП ГРУЗОВОЙ С ЗАКРЫТЫМ КОРПУСОМ по DIN 1478 ВИЛКА-ВИЛКА



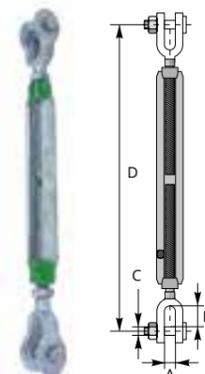
Размер	Рабочая нагрузка, тн	Разрывное усилие, тн	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	Длина корпуса, мм	Вес, кг/шт.
M6	0,2	1,0	9,0	18,5	4,8	175-237	103,0	0,15
M8	0,3	1,5	9,0	18,0	5,9	200-290	128,0	0,30
M10	0,5	2,5	11,2	18,2	8,0	235-350	152,0	0,50
M12	0,7	3,5	18,8	30,0	9,5	357-530	237,0	1,00
M16	1,2	6,0	19,0	45,0	11,2	405-540	230,0	1,40
M20	1,5	7,5	21,0	39,0	16,0	400-548	230,0	2,20
M24	5,0	25,0	32,0	51,5	22,0	575-820	360,0	4,70
M33	7,0	35,0	37,0	64,0	24,0	655-920	380,0	8,10
M39	10,0	50,0	46,0	73,5	32,0	715-990	470,0	11,90
M45	13,0	65,0	50,5	89,0	36,5	775-970	415,0	18,60
M50	17,0	85,0	51,4	96,0	43,0	805-980	413,0	22,60

Коэффициент запаса прочности K=5:1



Внимание: Не подвергать термообработке!

ТАЛРЕП SAE С ОТКРЫТЫМ КОРПУСОМ И КОНЦЕВИКАМИ ВИЛКА - ВИЛКА



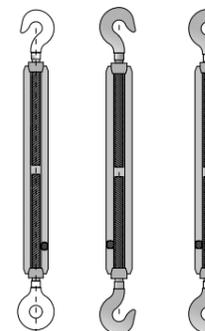
Размер	Рабочая нагрузка, тн	Разрывное усилие, тн	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	Вес, кг/шт.
3/8"x6"	0,54	2,7	13	22	8	302 - 454	0,37
1/2"x9"	1,00	5,0	16	27	9	414 - 642	0,79
5/8"x9"	1,60	8,0	19	33	13	470 - 698	1,31
3/4"x9"	2,40	12,0	24	38	16	508 - 736	2,31
7/8"x12"	3,30	16,5	29	44	19	625 - 929	3,71
1"x12"	4,50	22,5	30	52	22	676 - 980	5,07
1 1/4"x12"	6,90	34,5	44	71	28	759 - 1063	9,48
1 1/2"x12"	9,70	48,5	52	71	35	822 - 1126	13,6

Коэффициент запаса прочности K=5:1



Внимание: Нельзя использовать при подъеме грузов!

ТАЛРЕПЫ по DIN 1480 КРЮК-КОЛЬЦО



Типоразмер	Длина min/max, мм			Разрушающая нагрузка, т			Масса 100 шт, кг	
	кольцо-крюк	кольцо-кольцо	крюк-крюк	корпус	кольцо	крюк	кольцо-крюк	кольцо-кольцо-крюк-крюк
M6	172/252	167/247	180/260	1,0	0,1	0,04	9,5	9,0
M8	182/257	179/254	195/270	1,2	0,2	0,08	16,5	15,5
M10	213/298	210/295	230/315	1,5	0,5	0,15	29,0	27,0
M12	238/318	230/310	250/330	2,0	2,0	0,35	43,0	41,0
M14	263/353	250/340	280/370	2,0	2,0	0,35	62,0	60,0
M16	320/430	330/440	320/430	3,0	3,0	0,70	92,0	100,0
M20	367/497	335/465	400/530	4,0	4,0	1,00	163,0	154,0
M22	398/543	368/513	428/573	5,0	5,0	1,50	220,0	200,0
M24	447/617	420/590	490/660	6,0	6,0	2,00	300,0	270,0
M30	512/662	510/670	530/690	8,0	10,0	3,00	460,0	435,0
M36	568/748	560/740	600/780				768,0	827,0

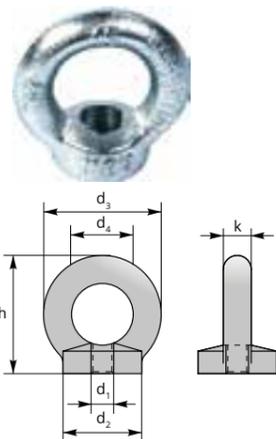
Коэффициент запаса прочности K=3:1



Внимание: Нельзя использовать при подъеме грузов!

Рым-гайки и Рым-болты

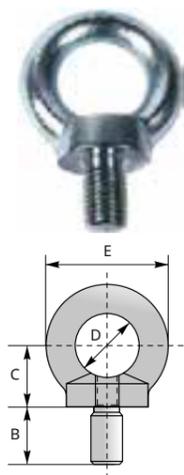
РЫМ-ГАЙКИ по DIN 582



Резьба d ₁ , мм	Нагрузка, т	d ₂	d ₃	d ₄	h	k	Вес, кг/шт.
		Размер, мм					
M8	0,14	20	36	20	36	8	0,06
M10	0,23	25	45	25	45	10	0,11
M12	0,34	30	54	30	53	12	0,18
M16	0,70	35	63	35	62	14	0,28
M20	1,20	40	72	40	71	16	0,45
M24	1,80	50	90	50	90	20	0,87
M30	3,20	65	108	60	109	24	1,66
M36	4,60	75	126	70	128	28	2,65
M42	6,30	85	144	80	147	32	4,03
M48	8,60	100	166	90	168	38	6,38
M56	11,50	110	184	100	187	42	8,80
M64	16,00	120	206	110	208	48	12,40

Коэффициент запаса прочности K=5:1

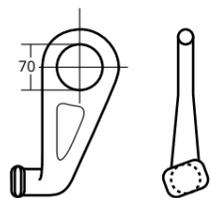
РЫМ-БОЛТ по DIN 580



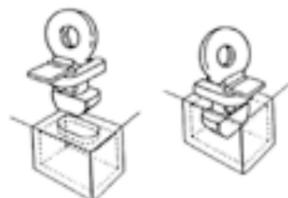
Диаметр резьбы, мм	Нагрузка, тн	B	C	D	E	F	G	Вес, кг/100 шт.
		Размер, мм						
M6	0,07	13	17	16	28	7	17	3
M8	0,14	13	18	20	36	8	20	6
M10	0,23	17	23	25	45	10	25	10
M12	0,34	20	27	30	53	12	30	118
M14	0,49	27	31	35	60	13	35	27
M16	0,70	27	31	35	62	14	35	28
M20	1,20	30	35	40	71	16	40	43
M24	1,80	36	45	50	90	20	50	8
M30	3,60	45	55	60	109	24	65	166
M36	5,10	54	65	70	128	28	75	265
M42	7,00	63	74	80	147	32	85	403
M48	8,60	68	85	90	168	38	100	632
M56	11,50	78	94	100	187	42	110	880
M64	16,00	90	105	110	208	48	120	1240

Коэффициент запаса прочности K=5:1

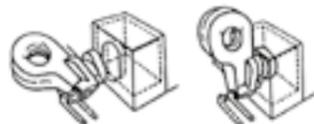
Петли для морских контейнеров KON



универсальные петли - для подъема контейнера за верхние или нижние углы (универсальные петли не замыкаются как другие типы петель)



верхние петли - для подъема контейнера траверсой за верхние углы



нижние петли - для подъема контейнера за нижние углы (максим. угол между цепью и вертикальной осью 50 град.)

Тип	Рабочая нагрузка при вертикал. подъеме, тн	Рабочая нагрузка (угол м/у ветвью и верт. осью 36°), тн	Рабочая нагрузка (угол м/у ветвью и верт. осью 50°), тн	Вес, кг/компл. 4 шт.
Верхняя петля	56	-	-	19,2
Нижняя петля	40	40	32	19,2
Универс.петля	50	50	-	16,2

Коэффициент запаса прочности K=4:1

СКЛАДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



- 9-2 Гидравлические тележки
- 9-3 Штабелеры гидравлические
- 9-4 Тележки для перевозки баллонов и грузов
- 9-5 Платформенные тележки
- 9-6 Стелаж и ограждения для поддонов
- 9-7 Колеса и колесные опоры

Гидравлические тележки

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТЕЛЕЖКИ NOBLELIFT (ГЕРМАНИЯ)



Созданная в конце 90-х годов прошлого века, компания Noblelift сегодня выросла в мирового лидера в области производства малой складской техники и оборудования. Благодаря высокому качеству продукция Noblelift популярна в Европе, Азии, Америке и Австралии.

Модель	Описание	Грузородъемность, кг	Длина вил, мм	Ширина вил, мм	Высота подъема, мм	Вес, кг
SBA-D 2.0	стандартная	2000	1150	540	200	81
AC 2.5	стандартная	2500	1150	540	200	85

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТЕЛЕЖКИ ОТТО-KURTVASCH (ГЕРМАНИЯ)



Вилы выполнены из стали толщиной 4 мм. Ручки управления имеют морозоустойчивое ПВХ-покрытие.

Тележки оснащаются колесами и роликами с полиуретановыми шинами, обеспечивающими наиболее тихий и комфортный ход тележки. Наличие дополнительных роликов на концах вилок облегчает заезд гидравлической тележки под поддон сбоку. Стандартные модели тележек для облегчения работы с паллетом при захвате его сбоку имеют специальную выштамповку на вилах, при выставлении на которую центр тяжести паллета попадет точно в центр загрузки тележки.

Модель	Описание	Грузородъемность, кг	Длина вил, мм	Ширина вил, мм	Высота подъема, мм	Вес, кг
OK-20-150	длинные вилы	2000	1500	540	200	95
OK-20-180	длинные вилы	2000	1800	540	200	110
OK-20-200	длинные вилы	2000	2000	540	200	128
OK-25-90	укороченные вилы	2500	900	540	200	76
OK-25-100	укороченные вилы	2500	1000	540	200	81
OK-25-115	стандартная	2500	1150	540	200	84
OK-30-110	увеличенная грузоподъемность	3000	1150	540	200	95

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТЕЛЕЖКИ GROST (КИТАЙ)



- Рулевые колеса и ролики из полиуретана не оставляют следов на покрытии.
- Защитные втулки на опорных осях для повышения износоустойчивости.
- Высота ручки у всех тележек составляет оптимальные 1250 мм.
- Допустимая температура воздуха при работе с гидравлической тележкой GROST составляет от -25°C до +45°C.

Модель	Описание	Грузородъемность, кг	Длина вил, мм	Ширина вил, мм	Высота подъема, мм	Вес, кг
ТНВ 2000	стандартная	2000	1150	550	200	54
ТНВ 2500	стандартная	2500	1150	550	200	72
1000	укороченные вилы	2500	800	550	200	70
1500	длинные вилы	1500	1500	550	200	100
2000	длинные вилы	2000	2000	550	200	115
2500	стандартная	2500	1150	550	200	72
3000	стандартная	3000	1150	550	200	83

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТЕЛЕЖКИ PFAFF (ГЕРМАНИЯ)



- Отличное качество сборки и высокая надежность гидравлических тележек Pfaff Silverline проверены временем.
- Можно с уверенностью сказать, что на сегодняшний день по соотношению цена/качество, это лучшие гидравлические тележки, предлагаемые на рынке складского оборудования.
- Тележки Pfaff послужили прототипом для большинства моделей гидравлических тележек, производимых в настоящее время.

Модель	Описание	Грузородъемность, кг	Длина вил, мм	Ширина вил, мм	Высота подъема, мм	Вес, кг
OK-20-150	длинные вилы	2000	1500	540	200	95
OK-20-180	длинные вилы	2000	1800	540	200	110
OK-20-200	длинные вилы	2000	2000	540	200	128
OK-25-90	укороченные вилы	2500	900	540	200	76
OK-25-100	укороченные вилы	2500	1000	540	200	81
OK-25-115	стандартная	2500	1150	540	200	84
OK-30-110	увеличенная грузоподъемность	3000	1150	540	200	95



Штабелеры гидравлические

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ШТАБЕЛЕР PFAFF STAR HV 0516 (STAR HV 1008, STAR HV 1016) (ГЕРМАНИЯ)



	Модель		
	Star HV 0516	Star HV 1008	Star HV 1016
Грузоподъемность, кг	500	1000	1000
Колеса, шины ходовой части	NYL/PUR	PURL/PUR	PURL/PUR
Управляемые колеса, мм	150x40	180x50	180x50
Грузовые ролики, мм	80x35	80x55	80x55
Количество колес/ грузовых роликов, шт	2/2		
Высота подъемной рамы в сложенном состоянии, мм	2000	1300	1965
Расстояние до центра тяжести груза, мм	600		
Высота подъема, мм	1520	810	1510
Высота подъемной рамы в выдвинутом состоянии, мм	2000	1300	1965
Максимальная высота подъема, мм	1600	900	1600
Высота опущенных вилок, мм	80	90	
Общая длина, мм	1690	1675	
Общая ширина, мм	800	765	
Длина вил, мм	1150	1122	
Рабочая ширина вилок регулируется, мм	200-770	570	570
Высота подъема за движение рычага с грузом / без груза, мм	32	17/50	17/50
Собственный вес, кг	217	179	205

ШТАБЕЛЕР ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ GROST HDR 05/16 (HDR 10/16; HDR 15/16) (КИТАЙ)



	Модель		
	HDR 05/16	HDR 10/16	HDR 15/16
Грузоподъемность, кг	500	1000	1500
Остаточная грузоподъемность, кг	500	1000	1500
Высота подъема, мм	1600		
Габаритная высота, мм	1980	2100	2100
Высота при поднятых вилах, мм	1980	2100	2100
Длина вил, мм	1150	1150	1150
Вилы раздвижные, мм	300x820		
Общая длина, мм	1665		
Ширина несущей поверхности вилок, мм	540		
Общая ширина, мм	850		
Ширина прохода при работе с паллетами, мм	1950		
Собственный вес, кг	200	230	250
Материал рулевых колес/роликов	полиамид		
Размер рулевых колес, мм	180x50		
Размер вилочных роликов, мм	80x60		
Количество рулевых колес/роликов	2/2		
Центр тяжести, кг	400		

Тележки для перевозки баллонов и грузов

ТЕЛЕЖКА КП-2 ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ БАЛЛОНОВ



- Предназначена для перевозки двух баллонов (пропан + кислород).
- Дополнительное опорное колесо диаметром 160 мм.
- Фиксация оцинкованной цепью. Универсальное крепление колес. Усиленная ось. Порошковая покраска.
- Вес: 42 кг.
- Комплектация: тележка поставляется без колес.

ТЕЛЕЖКА ГБ-1 ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ БАЛЛОНА



- Предназначена для перевозки одного баллона (пропан + кислород).
- Конструкция тележки удобна в эксплуатации, простая и одновременно очень надежная.
- Фиксация баллона к корпусу тележки осуществляется при помощи оцинкованной цепи.
- Ось для крепления колес - усиленная.
- Вес: 15 кг.
- Комплектация: тележка поставляется без колес.

ТЕЛЕЖКА ГБ-2 ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ БАЛЛОНОВ



- Предназначена для перевозки двух баллонов (кислород, ацетилен, углекислота и т.д.).
- Для удобства эксплуатации и в целях снижения нагрузок данная модель тележки имеет третье поворотное опорное колесо диаметром 160 мм.
- Конструкция удобна в эксплуатации, простая и одновременно очень надежная.
- Фиксация баллонов к корпусу тележки осуществляется при помощи оцинкованной цепи.
- Ось для крепления колес - усиленная.
- Вес: 20 кг.
- Комплектация: тележка поставляется без колес.

ТЕЛЕЖКА ДЛЯ БАЛЛОНОВ С ВОДОЙ ВД4



- Тележка предназначена для транспортировки 4-х баллонов с питьевой водой.
- Дополнительное опорное колесо диаметром: 160 мм.
- Конструкция трансформируется для уменьшения габаритов.
- Универсальное крепление колес. Тележку можно комплектовать как литыми так и пневмо колесами 250 мм.
- Грузоподъемность 150 кг

ТЕЛЕЖКА КГ-150



- Тележка грузовая.
- Грузоподъемность 150 кг.
- Облегченная конструкция.
- Конструктивные особенности: легкость, надежность, компактность.
- Комплектация колесами диаметром 200 мм (литая резина).
- Порошковая покраска.

ТЕЛЕЖКА КГ-250



- Незаменимый помощник для перевозки металлических 200-литровых бочек. Для удобства эксплуатации и в целях снижения нагрузок данная модель тележки имеет третье поворотное опорное колесо диаметром 160 мм.
- Фиксация перевозимых бочек к корпусу тележки осуществляется при помощи специального ползуна.
- Ось для крепления колес - усиленная.
- Вес: 8 кг.
- Комплектация: тележка поставляется без колес.

БОЧКОКАТ КБ-1



- Незаменимый помощник для перевозки металлических 200-литровых бочек. Для удобства эксплуатации и в целях снижения нагрузок данная модель тележки имеет третье поворотное опорное колесо диаметром 160 мм.
- Фиксация перевозимых бочек к корпусу тележки осуществляется при помощи специального ползуна.
- Ось для крепления колес - усиленная.
- Вес: 8 кг.
- Комплектация: тележка поставляется без колес.

БОЧКОКАТ КБ-2



- Незаменимый помощник для перевозки металлических 200-литровых бочек. Для удобства эксплуатации и в целях снижения нагрузок данная модель тележки имеет третье поворотное опорное колесо диаметром 160 мм.
- Фиксация перевозимых бочек к корпусу тележки осуществляется при помощи специального ползуна.
- Ось для крепления колес - усиленная.
- Вес: 8 кг.
- Комплектация: тележка поставляется без колес.

Платформенные тележки

ТЕЛЕЖКА ПЛАТФОРМЕННАЯ ТП



- Площадка для крепления колес унифицирована под все существующие типы колесных опор. «Стакан» для крепления ручки, не выступает за габаритные размеры платформы, дополнительно усилен ребром жесткости и имеет длину 60 мм.
- Края платформы закруглены. Покрытие - стальной лист (толщиной 1,0 мм), укладывается на каркас тележки, что придает дополнительную жесткость конструкции.
- Грузоподъемность тележки зависит от диаметра и типа установленных колес:
- диаметр колеса 160 мм - грузоподъемность тележки 500 кг;
- диаметр колеса 200 мм - грузоподъемность тележки 600 кг.
- Комплектация: тележка поставляется без колес.

ТЕЛЕЖКА ПЛАТФОРМЕННАЯ С ПОВОРОТНОЙ ОСЬЮ



- Прочная стальная конструкция, изготовленная из стальных профилированных труб и листового металла. Поворотный узел выполнен на опорном подшипнике.
- Платформа съемная, крепится к каркасу 4 болтами с полукруглой головкой и имеет по периметру ограждающий бортик высотой 40 мм, который предотвращает перемещение перевозимого груза.
- Также предусмотрена возможность установки платформы ограждающими бортами вниз, что позволяет перевозить негабаритные грузы.

ТЕЛЕЖКА ПЛАТФОРМЕННАЯ С СЕТЧАТЫМИ БОРТАМИ



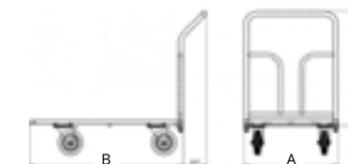
- Каркас тележки изготовлен из квадратной трубы, настил - металлический лист (толщина 0,7 мм).
- Борты изготовлены из профильной трубы, заполнение - сетка с ячейкой 50x50 мм.
- Борты съемные и снабжены пружинным механизмом фиксации.
- Грузоподъемность тележки зависит от диаметра и типа установленных колес:
- диаметр колеса 160 мм - грузоподъемность тележки 450 кг;
- диаметр колеса 200 мм - грузоподъемность тележки 550 кг.
- Комплектация: тележка поставляется без колес.

КОНТЕЙНЕР СЕТЧАТЫЙ С СЕТЧАТОЙ КРЫШКОЙ КСС



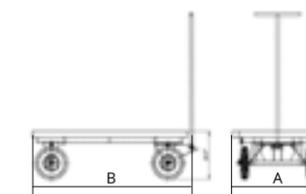
- Контейнер с открываемой верхней и фронтальными створками.
- Каркас изготовлен из профильной трубы, наполнение каркаса - сетка с ячейкой 50x50 мм. Дно - листовый металл. Верхняя створка делится на две половины.
- Площадка для крепления колес унифицирована под колеса промышленной и большегрузной серии.
- Сборка контейнера производится метизами М10.

Модель	Размер А, мм	Размер В, мм	Размер С, мм	Вес, кг
ТП-1	500	800	700	9,25
ТП-2	600	900	700	10,5
ТП-3	600	1000	700	11,0
ТП-5	700	1200	700	14,0
ТП-6	800	1200	700	15,0
ТП-7	800	1400	700	11,0
ТП-10	800	1800	700	13,0

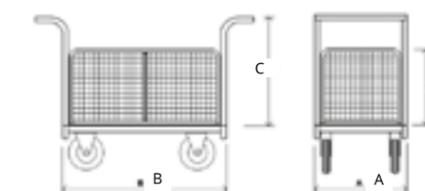


Модель	Размер А, мм	Размер В, мм	Вес, кг
ТПО-1	600	900	26,2
ТПО-2	700	1200	28,5
ТПО-3	800	1400	38,8

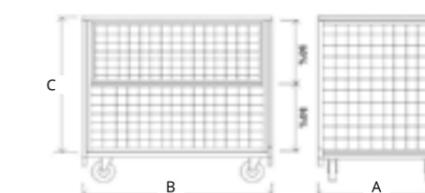
- Для удобства перемещения рукоятка оснащена резиновыми ручками.
- Грузоподъемность: 500 кг.
- Комплектация: пневмоколеса 250 мм.



Модель	Размер А, мм	Размер В, мм	Размер С, мм	Вес, кг
ТПС-1	500	800	700	15
ТПС-2	600	900	700	18
ТПС-3	600	1000	700	19
ТПС-5	700	1200	700	22



Модель	Размер А, мм	Размер В, мм	Размер С, мм	Вес, кг
КСС-5	700	1200	1000	400
КСС-6	800	1200	1000	400



Стелажы и ограждения для поддонов

ОГРАЖДЕНИЕ СЕТЧАТОЕ для ПОДДОНА ОПС 1



Габариты, мм		
Длина	Ширина	Высота
1200	800	860

- Сетчатое ограждение для установки на поддон с размерами 800x1200 мм.
- Каркас — профильная труба. Заполнение — металлическая сетка 100x100x4 мм.
- На лицевой стороне фиксируемая створка с открыванием на 180°.
- В верхней части по всем углам, расположены площадки для установки поддонов в ярусы.
- Благодаря применяемой схеме сборки на шарнирных элементах, ОПС полностью складывается в разобранном состоянии.
- Данная конструктивная особенность, позволяет сохранить целостность конструкции и значительно экономит полезную площадь при складировании или транспортировке.

ОГРАЖДЕНИЕ СЕТЧАТОЕ для ПОДДОНА ОПС 500



Габариты, мм		
Длина	Ширина	Высота
1200	800	500

- Сетчатое ограждение для поддона может быть установлено на деревянный, пластиковый либо металлический поддон.
- Высота ограждения составляет 500 мм.
- Каркас изготовлен из профильной трубы, заполнение стальная сетка с ячейкой 50x50x3 мм.
- Вы можете устанавливать ОПС 500 вертикально друг на друга, для этого в верхних углах предусмотрены площадки с ограничителями.

ОГРАЖДЕНИЕ СЕТЧАТОЕ для ПОДДОНА ОПС 1500



Габариты, мм		
Длина	Ширина	Высота
1200	800	1500

- Сетчатое ограждение для поддона может быть установлено на деревянный, пластиковый либо металлический поддон.
- Высота ограждения составляет 1500 мм.
- Каркас изготовлен из профильной трубы, заполнение стальная сетка с ячейкой 100x100x4 мм.
- На стороне 1200 мм, предусмотрена открываемая на 180° створка.
- Вы можете устанавливать ОПС 1500 вертикально друг на друга, для этого в верхних углах предусмотрены площадки с ограничителями.
- Лицевая сторона снабжена открываемой створкой.

ОГРАЖДЕНИЕ СЕТЧАТОЕ для ПОДДОНА ОПС 1800М



Габариты, мм		
Длина	Ширина	Высота
1200	800	1800

- Сетчатое ограждение для поддона с открываемой дверью по стороне 800 мм.
- Каркас изготовлен из профильной трубы.
- Заполнение металлическая сетка с ячейкой 100x100x4 мм. Поставляется в разобранном виде.
- Сборка осуществляется при помощи болтов М10.

ОГРАЖДЕНИЕ СЕТЧАТОЕ для ПОДДОНА ОПК 1



Габариты, мм		
Длина	Ширина	Высота
1200	800	860

- Ограждение для установки на поддон с размерами 800x1200 мм.
- Высота ограждения 860 мм.
- Каркас выполнен из профильной трубы. Заполнение каркаса трубка диаметром 10 мм.
- На лицевой стороне фиксируемая створка с открыванием 180°.
- В верхней части по всем углам, расположены площадки для установки поддонов в ярусы.
- Применена система быстрого съема (за 1-2 минуты можно полностью разобрать ограждение и сложить на поддон).

ОГРАЖДЕНИЕ СЕТЧАТОЕ для ПОДДОНА ОПК 500

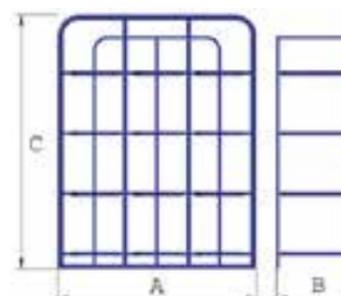


Габариты, мм		
Длина	Ширина	Высота
1200	800	500

- Ограждение для поддона может быть установлено, как на деревянный, пластиковый или металлический поддон.
- Высота ограждения составляет 500 мм.
- Заполнение — труба диаметром 10 мм, каркас — профильная труба.
- Сборка ограждения производится болтами М10.

Стелажы и ограждения для поддонов

СТЕЛАЖИ СТАЦИОНАРНЫЕ для 19-ЛИТРОВЫХ БУТЫЛЕЙ с ВОДОЙ



- Предназначен для компактного хранения 19-ти литровых бутылей с питьевой водой.
- Устанавливается в торговых залах, офисах и на складах.

- Изготовлен из круглых металлических труб. Окрашен порошковой краской синего цвета.
- Направляющие для бутылей имеют легкий угол наклона, что

- позволяет надежно фиксировать емкость в своей ячейке.
- Возможно изготовление стеллажей для 3, 4, 6, 8, 9, 12, 16, 20 канистр.

Модель	А, мм	В, мм	С, мм	Кол-во бутылка	Вес, кг
СВД-3	960	340	380	3	2,95
СВД-4	650	640	380	4	4,10
СВД-6	960	640	380	6	6,20
СВД-8	1270	640	380	8	8,15
СВД-9	960	940	380	9	9,00
СВД-12	1270	940	380	12	12,20
СВД-16	1270	1240	380	16	16,40
СВД-20	1270	1540	380	20	20,00

Колеса и колесные опоры

КОЛЕСНЫЕ ОПОРЫ



Schg — колесные опоры поворотные и поворотные с тормозом, контактный слой из литой серой резины, полипропиленовая ступица с защитными металлическими пыльниками, крепление под болт, втулка скольжения.



Schg (b) — колесные опоры поворотные и поворотные с тормозом, контактный слой из литой серой резины, полипропиленовая пластиковая ступица с защитными металлическими пыльниками, крепление под болт, втулка скольжения.



Sct (b) — колесные опоры поворотные и поворотные с тормозом, штыревые крепление без резьбы, контактный слой из литой черной резины, металлическая ступица с защитными пыльниками, игольчатый подшипник.



FRC, SRC, SRCB — колесные опоры европейского типа, поворотные, поворотные с тормозом и неповоротные, контактный слой из литой черной резины, металлическая ступица, платформенное крепление, игольчатый подшипник.



Scg (b) — колесные опоры поворотные и поворотные с тормозом, контактный слой из литой серой резины, платформенное крепление, пластиковая ступица с защитными металлическими пыльниками, втулка скольжения.



Scd, Fcd, Scdb — колесные опоры большегрузные неповоротные, поворотные и поворотные с тормозом, контактный слой из литой черной резины, чугунная ступица, платформенное крепление, игольчатый подшипник.



Fcg (b) — колесные опоры неповоротные, контактный слой из литой серой резины, платформенное крепление, пластиковая ступица с защитными металлическими пыльниками, втулка скольжения.



Scs, Fcs — колесные опоры большегрузные, термостойкие, неповоротные, поворотные, поворотные с тормозом, контактный слой из литой серой резины, болтовое крепление с резьбой, пластиковая ступица с защитными металлическими пыльниками, втулка скольжения.

Колеса и колесные опоры

КОЛЕСА



PR1801



PR3008



PR1400



PR1803



PR1805



PR2401



PR1605



C46



SR1503

C92	75x23	30	12	50	
C93	85x24	30	12	60	
C46	100x27	40	15	70	
C54	125x34	40	15	100	
C63	160x40	55	20	135	
C80	200x46	55	20/25	185	
C85	250x50	55	20/25	200	
PR3000	380x90	62	20	210	
PR1605	380x95	136	16	210	
PR3008	415x125	70	25	270	
PR2400	350x69	90	20	180	
PR1307	350x69	90	15	180	
PR7262	350x69	90	16	180	
PR2401-1	360x75	90	20	210	
PR1801	250x80	50	20	136	
PR1804	250x80	68	20	136	
PR1400	210x57	57	20	130	
PR1803	250x85	57	20	136	
PR1805	250x81	73	20	136	
SR1503-1	200x50	51	20	150	
SR1900-1	250x64	65	20	180	

Примечания:

C — колеса без кронштейнов, контактный слой из литой черной резины, металлическая симметричная ступица с защитными пыльниками и болтом, игольчатый подшипник.

PR — колеса без кронштейнов, пневматические, контактный слой из черной протекторной резины, металлическая симметричная ступица, шариковые подшипники.

SR — колеса без кронштейнов, контактный слой из литой черной резины, металлическая симметричная ступица, шариковые подшипники.

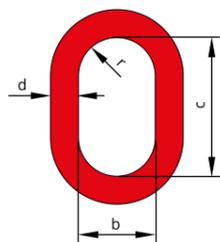


КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГРУЗОВЫХ СТРОПОВ

10-2	Комплектующие для канатных стропов
10-4	Комплектующие для цепных стропов класса прочности T8
10-6	Комплектующие для стяжных ремней
10-6	Комплектующие для текстильных стропов

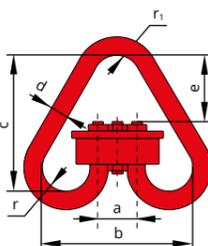
Комплектуемые для канатных стропов

ЗВЕНО ИСПОЛНЕНИЕ Ов1 по ГОСТ 25573-82



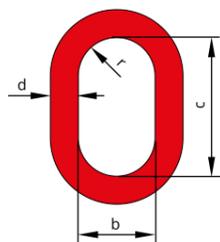
Обозначение звена	Допускаемая нагрузка, кН (тс)	d	b	c	r	Вес штуки, кг
		мм				
Ов1-0,5	4,90 (0,50)	11	32	55	16	0,135
Ов1-0,63	6,18 (0,63)	14	36	60	18	0,248
Ов1-0,8	7,85 (0,80)	16	40	70	20	0,278
Ов1-1,0	9,81 (1,00)	18	44	80	22	0,411
Ов1-1,25	12,26 (1,25)	20	50	90	25	0,464
Ов1-1,6	15,70 (1,60)	22	56	100	28	0,781
Ов1-2,0	19,62 (2,00)	25	60	110	30	1,068
Ов1-2,5	24,52 (2,50)	28	70	120	35	1,545
Ов1-3,2	31,40 (3,20)	32	80	130	40	2,123
Ов1-4,0	39,24 (4,00)	36	90	150	45	3,176
Ов1-5,0	49,05 (5,00)	40	100	170	50	4,530
Ов1-6,3	61,80 (6,30)	45	110	190	55	6,225
Ов1-8,0	78,50 (8,00)	50	120	210	60	8,714
Ов1-10,0	98,10 (10,00)	56	140	230	70	11,976
Ов1-12,5	122,60 (12,50)	65	150	260	75	16,763
Ов1-16,0	157,00 (16,00)	72	200	290	100	26,440
Ов1-20,0	196,20 (20,00)	72	220	320	110	35,380

ЗВЕНО ИСПОЛНЕНИЯ Рт1 по ГОСТ 25573-82



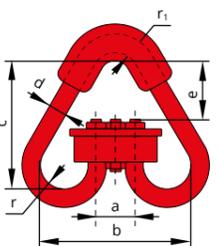
Обозначение звена	Допускаемая нагрузка, кН (тс)	d	a	b	c	e	r	r ₁	Вес штуки, кг
		мм							
Рт1-1,25	12,26 (1,25)	16	38	142	130	66	22	22	1,33
Рт1-1,6	15,70 (1,60)	18	42	156	140	73	25	25	1,69
Рт1-2,0	19,62 (2,00)	20	42	174	160	90	30	30	2,29
Рт1-2,5	24,52 (2,50)	22	50	192	175	100	32	32	3,00
Рт1-3,2	31,40 (3,20)	25	55	200	185	100	35	35	4,12
Рт1-4,0	39,24 (4,00)	28	60	228	215	128	40	40	5,76
Рт1-5,0	49,05 (5,00)	32	68	260	240	142	45	45	8,50
Рт1-6,3	61,80 (6,30)	35	74	289	265	160	50	50	11,00
Рт1-8,0	78,50 (8,00)	40	82	322	295	185	55	55	15,48
Рт1-10,0	98,10 (10,00)	45	90	355	325	195	60	60	22,40
Рт1-12,5	122,00 (12,50)	50	100	390	360	215	65	65	30,00
Рт1-16,0	157,00 (16,00)	55	110	425	395	235	75	75	41,10

ЗВЕНО ИСПОЛНЕНИЕ Ов2 по ГОСТ 25573-82



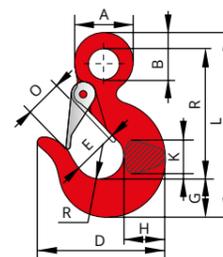
Обозначение звена	Допускаемая нагрузка, кН (тс)	d	b	c	r	Вес штуки, кг
		мм				
Ов2-0,63	6,18 (0,63)	16	70	120	35	0,584
Ов2-0,8	7,85 (0,80)	18	70	120	35	0,916
Ов2-1,0	9,81 (1,00)	20	90	150	45	1,146
Ов2-1,25	12,26 (1,25)	22	90	150	45	1,408
Ов2-1,6	15,70 (1,60)	25	120	180	60	2,226
Ов2-2,0	19,62 (2,00)	28	120	180	60	2,827
Ов2-2,5	24,52 (2,50)	32	120	180	60	3,769
Ов2-3,2	31,40 (3,20)	36	150	230	75	5,944
Ов2-4,0	39,24 (4,00)	40	150	230	75	7,468
Ов2-5,0	49,05 (5,00)	42	150	230	75	8,298
Ов2-6,3	61,80 (6,30)	50	220	350	110	12,145
Ов2-8,0	78,50 (8,00)	56	220	350	110	21,796

ЗВЕНО ИСПОЛНЕНИЯ Рт3 по ГОСТ 25573-82



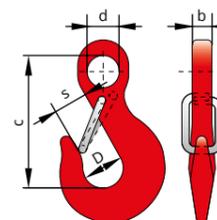
Обозначение звена	Допускаемая нагрузка, кН (тс)	d	a	b	c	e	r	r ₁	Вес штуки, кг
		мм							
Рт3-2,0	19,62 (2,0)	16	38	142	150	90	30	30	1,45
Рт3-2,5	24,52 (2,5)	18	46	164	165	98	32	32	1,93
Рт3-3,2	31,40 (3,2)	20	50	182	180	110	35	35	2,50
Рт3-4,0	39,24 (4,0)	22	54	196	205	125	40	40	3,64
Рт3-5,0	49,05 (5,0)	25	60	205	225	142	45	45	4,98
Рт3-6,3	61,80 (6,3)	28	68	236	250	160	50	50	6,70
Рт3-8,0	78,50 (8,0)	32	74	266	280	185	55	55	9,62
Рт3-10,0	98,10 (10,0)	36	80	296	300	190	60	60	13,70
Рт3-12,5	122,00 (12,5)	40	90	330	340	215	65	65	18,80
Рт3-25,0	245,25 (25,0)	56	125	461	425	250	120	120	51,60

КРЮК С ПРОУШИНОЙ И ПЛАСТИНЧАТЫМ ЗАМКОМ ТИПА S 320A



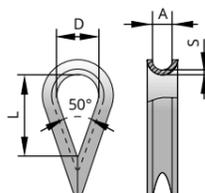
Г/п, тн	A	B	D	E	G	H	K	L	R	T	O	Вес штуки, кг
	мм											
0,75	32,0	16,0	64,0	23,0	19,0	20,0	13,0	97,0	70,0	16,0	19,0	0,16
1,00	38,0	19,0	75,0	25,0	20,0	21,0	14,0	110,0	82,0	21,0	23,0	0,25
1,50	44,5	23,0	81,0	26,0	21,0	24,0	16,0	125,5	93,0	20,5	24,5	0,34
2,00	51,5	28,5	92,0	27,0	25,5	29,5	19,0	141,0	104,0	21,5	25,5	0,56
3,00	61,0	32,0	104,0	31,0	28,5	33,0	21,5	162,5	119,0	30,0	28,5	0,75
5,00	74,5	39,5	125,5	38,0	36,5	41,0	28,5	201,0	146,0	35,0	34,0	1,60
7,00	97,0	51,0	165,0	47,5	46,0	52,0	35,0	256,0	187,5	45,0	43,0	3,20
11,00	119,0	62,0	192,0	57,0	57,0	66,5	41,0	316,0	230,0	54,0	52,0	5,80
15,00	136,5	72,0	210,0	63,5	66,0	74,5	55,5	354,0	256,0	66,5	57,5	9,80
22,00	160,0	85,0	240,0	85,0	80,0	85,0	69,0	435,0	320,0	80,0	75,0	17,50
30,00	180,0	90,0	335,0	110,0	100,0	118,0	78,0	495,0	355,0	97,0	88,0	26,50

КРЮК ИСПОЛНЕНИЯ К ХЛ по ГОСТ 25573-82



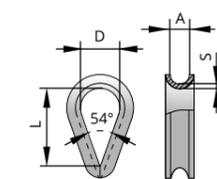
Обозначение крюка	Допускаемая нагрузка, кН (тс)	D	d	c	s	b	Вес штуки, кг
		мм					
К-1,0ХЛ	9,81 (1,00)	32	26	104,0	24	12	0,46
К-1,25ХЛ	12,26 (1,25)	36	30	113,0	28	15	0,61
К-1,6ХЛ	15,70 (1,60)	40	35	125,0	30	16	0,81
К-2,0ХЛ	19,62 (2,00)	45	35	140,0	36	18	1,11
К-2,5ХЛ	24,52 (2,50)	50	38	154,0	38	20	1,42
К-3,2ХЛ	31,40 (3,20)	55	42	168,5	40	24	1,72
К-4,0ХЛ	39,24 (4,00)	60	44	177,0	45	30	2,42
К-5,0ХЛ	49,05 (5,00)	65	48	196,5	50	30	3,53
К-6,3ХЛ	61,80 (6,30)	75	50	217,5	58	36	5,03
К-8,0ХЛ	78,50 (8,00)	85	60	252,5	65	42	7,45
К-10,0ХЛ	98,10 (10,00)	95	70	287,5	75	44	10,86
К-12,5ХЛ	122,60 (12,50)	110	80	330,0	85	46	14,57

КОУШИ по ГОСТ 2224-93 ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ



Типо-размер	Диаметр каната, мм	A	L	D	S	Вес 100 шт, кг
		мм				
30	7,0-8,6	30	50	5,0	2,0	5,8
34	8,6-10,2	34	56	6,0		11,0
40	10,2-12,5	40	65	7,0	3,0	15,0
45	12,5-15,5	45	74	9,0		20,0
56	15,5-18,5	56	92	10,0		40,0
63	18,5-22,0	63	104	12,0	4,0	55,0
75	22,0-25,5	75	125	14,0	5,0	97,0
85	25,5-30,0	85	142	16,0		132,0
95	30,0-34,5	95	158	19,0		185,0
105	34,5-39,5	105	175	22,0	6,0	230,0
120	39,5-44,5	120	202	24,0		400,0
130	44,5-49,5	130	217	27,0	8,0	470,0
140	49,5-54,5	140	234	30,0	10,0	715,0

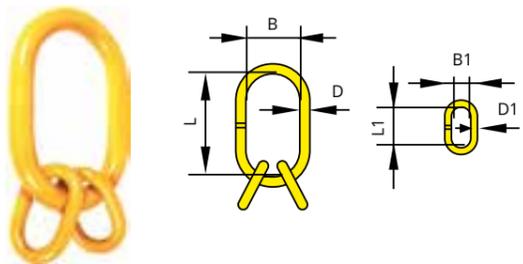
КОУШИ ТИП ВФ по DIN 6899 ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ



Типо-размер	Диаметр каната, мм	A	L	D	S	Вес 100 шт, кг
		мм				
KOU 6,0	6	7	28	18	2,2	1,9
KOU 7,0	7	8	32	20	2,7	3,0
KOU 9,0	8-9	10	38	24	2,9	4,7
KOU 11,0	10-11	12	45	28		5,3
KOU 12,0	11-12	13	48	30	3,2	6,8
KOU 13,0	12-13	14	51	32	3,5	10,0
KOU 15,0	14-15	16	58	36		13,5
KOU 16,0	15-16	18	64	40	3,8	14,5
KOU 18,0	17-18	20	72	45	4,2	19,0
KOU 20,0	19-20	22	80	50	5,2	29,0
KOU 22,0	21-22	24	90	56		32,0
KOU 24,0	23-24	26	99	62	6,2	50,0
KOU 26,0	25-27	28	112	70	6,5	59,0
KOU 28,0	27-28	30	120	75	7,3	82,0
KOU 30,0	29-31	32	128	80		100,0
KOU 32,0	31-32	34	152	95	8,0	130,0
KOU 34,0	33-34	36	160	100		160,0
KOU 36,0	35-36	38	176	110		170,0
KOU 38,0	37-38	40	184	115	8,5	180,0
KOU 40,0	39-40	42	192	120	10,5	275,0

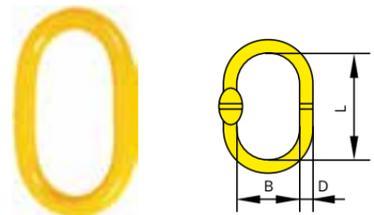
Комплектующие для цепных стропов

ЗВЕНО ПОДЪЕМНОЕ С КОЛЬЦАМИ NRLL по DIN - 5688



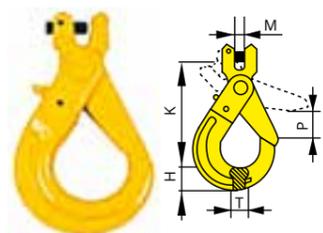
Диаметр цепи, мм	Рабочая нагрузка, т	L	B	D	B1	D1	L1	Вес штуки, кг
		мм						
6	2,4	135	75	18	25	14	54	1,2
7 / 8	4,3	160	90	22	34	16	70	2,2
10	6,7	180	100	26	40	18	85	3,4
13	11,2	200	110	32	50	22	115	6,0
16	17,0	260	140	36	65	26	140	10,0
20	26,5	350	190	51	70	32	150	23,3
22	32,0	350	190	51	75	36	170	25,9
26	45,0	400	200	57	80	40	170	35,2
32	63,0	460	250	72	110	50	200	67,6

ЗВЕНО ПОДЪЕМНОЕ NOR по DIN - 5688



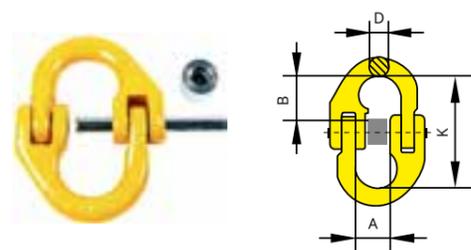
Диаметр цепи		Рабочая нагрузка, т	L	B	D	Вес штуки, кг
1-ветевой	2-ветевой					
мм		мм				
6 / 7	6	1,60	110	60	13	0,34
8	7	2,20	110	60	16	0,53
10	8	3,20	135	75	18	0,80
13	10	5,30	160	90	22	1,50
16	13	8,00	180	100	26	2,30
20	16	11,20	200	110	32	3,90
20 / 22	16	15,00	260	140	36	6,35
22	20	18,00	300	160	40	9,00
26	22	22,40	340	180	45	12,80
32	26	35,50	350	190	51	17,20
36	32	45,00	400	200	57	24,20

КРЮК САМОЗАПИРАЮЩИЙСЯ С ВИЛОЧНЫМ СОЕДИНЕНИЕМ VAKN



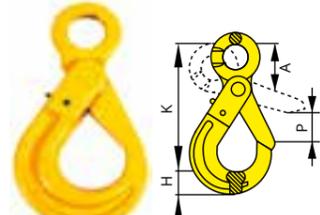
- Подъемная цепь крепится к крюку без соединительного звена.
- При поднятии груза крюк защелкивается автоматически.
- Изготовлено согласно директив ЕС.
- Обработка поверхности - окраска.
- Коэффициент запаса прочности - 4:1.
- Не подвергать термообработке.

ЗВЕНО СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ LL по SFS/EN 818



Диаметр цепи, мм	Рабочая нагрузка, т	K	A	B	D	Вес штуки, кг
		мм				
6	1,12	41,4	14,4	17,0	6,6	0,10
7 / 8	2,00	58,0	20,5	22,0	8,5	0,20
10	3,15	68,6	26,0	27,0	11,0	0,30
13	5,30	91,3	30,0	38,0	15,6	0,70
16	8,00	101,2	36,6	41,0	19,0	1,20
20	12,50	117,6	41,0	47,0	23,0	1,90
22	15,00	136,7	47,0	55,0	26,9	3,06
26	21,20	161,0	58,0	64,0	30,0	4,70
32	31,50	197,0	67,5	71,0	37,0	8,70

САМОЗАЩЕЛКИВАЮЩИЙСЯ КРЮК VAK

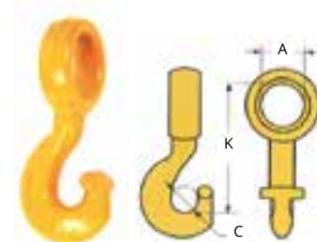


- Прочная защелка исключает раскрытие крюка под нагрузкой.
- Цвет крюка желтый.
- Сталь класса 8.
- Стандарт ISO643
- Температурный режим -25°C...+60°C.

Диаметр звена цепи, мм	Рабочая нагрузка, т	A	K	P	H	Вес штуки, кг
		мм				
6	1,12	23	106	29	21	0,51
7 / 8	2,00	25	134	35	26	0,84
10	3,15	32	169	46	36	1,60
13	5,30	40	209	56	41	3,00
16	8,00	49	254	70	50	6,00
20	12,50	63	272	87	55	7,70
22	15,00	70	305	92	62	10,20
26	22,00	80	340	99	68	14,40
32	31,50	100	465	144	100	44,50

Диаметр звена цепи, мм	Рабочая нагрузка, т	K	H	P	T	M	Вес штуки, кг
		мм					
6	1,12	100	21	30	15,5	8	0,53
7 / 8	2,00	118	26	35	20,0	9	0,90
10	3,15	142	32	45	27,0	11	1,50
13	5,30	180	41	55	32,0	14	3,35
16	8,00	216	50	65	45,0	18	5,15
20	12,50	237	55	78	47,0	26	7,50
22	15,00	304	62	80	48,0	28	11,50

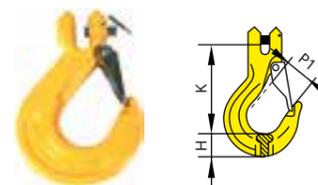
СКОльзящий КРЮК LUUA



- Используется при подъеме петлевыми стропами «на удавку».
- Коэффициент запаса прочности 4:1

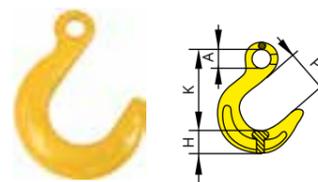
Диаметр цепи, мм	Рабочая нагрузка, т	A	K	C	Вес штуки, кг
		мм			
7 / 8	2,00	30	91	16	0,4
10	3,15	38	115	20	0,8
13	5,30	51	145	27	1,9
16	8,00	63	185	31	3,0

КРЮК С ВИЛОЧНЫМ СОЕДИНИТЕЛЕМ И ПРЕДОХРАНИТЕЛЕМ SALKH по SFS/EN - 818



Диаметр цепи, мм	Рабочая нагрузка, т	K	H	P1	Вес штуки, кг
		мм			
6	1,12	75	22	23,5	0,35
7 / 8	2,00	83	32	25,0	0,60
10	3,15	105	35	34,0	1,06
13	5,30	127	42	40,0	1,80
16	8,00	150	52	45,0	3,40
20	12,50	180	55	48,0	6,05

КРЮК С БОЛЬШИМ ЗЕВОМ VAL по SFS/EN - 818



Диаметр цепи, мм	Рабочая нагрузка, т	P	H	K	A	Вес штуки, кг
		мм				
6	1,20	62,0	25	96	17,5	1,1
7 / 8	2,00	62,0	25	113	18,0	1,1
10	3,15	73,5	33	143	21,5	2,1
13	5,30	86,0	38	175	27,0	3,4
16	8,00	98,0	50	197	31,5	5,7
20	12,50	111,0	57	230	45,0	12,3
22	15,00	123,0	61	250	45,0	12,3
26	21,20	113,0	79	300	66,0	17,0
32	31,50	145,0	102	384	80,0	35,0

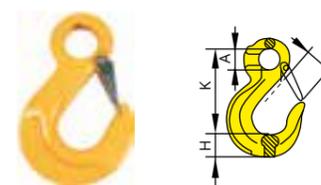
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЗВЕНЬЯ ТИПА "ОМЕГА"



- Применяются как концевики цепных строп при строповке «на удавку»
- Коэффициент запаса прочности 4:1

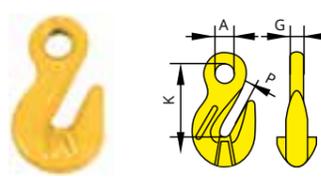
Диаметр цепи, мм	Рабочая нагрузка, т	T	D	K	P	Вес штуки, кг
		мм				
7 / 8	2,00	12	23	35	9	0,19
10	3,15	15	30	40	11	0,31
13	5,30	20	40	53	14	0,63
16	8,00	25	48	65	18	1,15

КРЮК С ПРОУШИНОЙ И ПРЕДОХРАНИТЕЛЕМ SALK по SFS/EN - 818



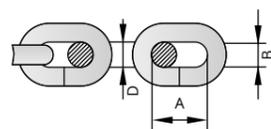
Диаметр цепи, мм	Рабочая нагрузка, т	A	K	H	P	Вес штуки, кг
		мм				
6	1,12	20	80	23	25	0,3
7 / 8	2,00	25	94	26	28	0,4
10	3,15	33	123	37	39	0,8
13	5,30	41	153	48	47	1,7
16	8,00	50	182	60	55	3,2
20	12,5	55	219	70	58	5,1
22	15,00	60	255	81	60	8,0
26	21,20	62	318	87	70	15,0
32	31,50	64	320	84	75	15,8

КРЮК УКРАЧИВАЮЩИЙ LYK по SFS/EN - 818



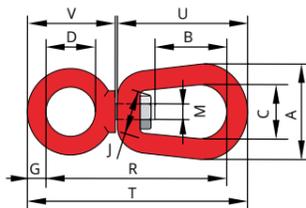
Диаметр цепи, мм	Рабочая нагрузка, т	A	K	P	G	Вес штуки, кг
		мм				
6	1,12	13	56	7	7	0,14
7 / 8	2,00	16	60	10	10	0,30
10	3,15	20	80	13	13	0,65
13	5,30	26	102	16	16	1,38
16	8,00	29	114	20	20	2,48
20	12,50	35	132	22	22	3,93
22	15,00	43	166	25	24	7,28
26	21,20	46	205	30	29	10,40
32	31,50	54	265	38	34	17,00

ЦЕПЬ КЛАССА ПРОЧНОСТИ Т8 EN 818



Диаметр цепи D, мм	Рабочая нагрузка, т	A	B	Вес 1 м цепи, кг
		мм		
6	1,12	18	8,0	0,8
7	1,50	21	11,9	1,1
8	2,00	24	13,6	1,5
10	3,15	30	17,0	2,2
13	5,30	39	22,1	3,8
16	8,00	48	27,2	5,8
20	12,50	60	34,0	9,1
22	15,00	66	37,4	11,0
26	21,20	78	44,2	15,3
32	31,50	96	54,0	23,2
36	40,00	108	49,0	29,0
40	50,00	120	54,0	38,0

ВЕРТЛЮГ ЦЕПНОЙ КЛАССА ПРОЧНОСТИ Т(8)



Диаметр цепи, мм	Г/л, кг	Размеры, мм											Масса, кг	
		A	B	C	D	E	G	J	M	R	T	U		V
7/8-8	2 000	60	32	34	30	54	11	42	16	117	137	82	55	1 200
10-8	3 200	75	42	40	42	76	19	57	20	155	180	105	75	2 000
13-8	5 400	90	52	43	47	90	21	67	23	180	215	125	90	3 000
16-8	8 000	110	62	60	60	108	23	77	32	220	255	155	110	4 500



Возможна поставка цепных комплектующих 10 и 12 класса прочности.

Комплектующие для стяжных ремней



ЛЕНТА ТЕКСТИЛЬНАЯ ПОЛИЭСТЕРОВАЯ

Разрывная нагрузка, daN	Ширина, мм
1 200	25
2 250	25
3 000	35
4 500	35
6 000	50
7 500	50
10 500	75
15 000	75
15 000	300
5 250	100

ФУРНИТУРА

Наименование	Рабочая нагрузка, daN
Храповый механизм Ratchet, 25 мм	400
Храповый механизм Ratchet, 25 мм	750
Храповый механизм Ratchet, 35 мм	1 000
Храповый механизм Ratchet, 35 мм	1 500
Храповый механизм Ratchet, 50 мм	2 500
Храповый механизм Ratchet, 75 мм	5 000
Храповый механизм Ratchet, 100 мм	5 000
Крючок Double J hook, 25 мм Black	750
Крючок Double J hook, 25 мм	750
Крючок Double J hook, 35 мм	1 500
Крючок Double J hook, 50 мм	2 500
Крючок Double J hook, 75 мм	5 000

Комплектующие для стропов



СТРОПОВАЯ ЛЕНТА 7:1

Цветовой код, согласно ЕСН	Разрывная нагрузка, DaN	Ширина ленты, мм
Фиолетовый	4 500	30
Зеленый	9 000	60
Желтый	13 500	90
Серый	18 000	120
Красный	22 500	150
Коричневый	30 000	180
Голубой	40 000	240
Оранжевый	50 000	300
Оранжевый	54 000	300

Имеется в реализации ЛАБЕЛ ЛЕНТА шириной 45 мм, НИТКИ ПОЛИЭСТЕРОВЫЕ, ВОЛОКНО ДЛЯ КРУГЛОПРЯДНЫХ СТРОПОВ.

ЧЕХЛЫ ДЛЯ КРУГЛОПРЯДНЫХ СТРОПОВ

Цветовой код, согласно ЕСН	Ширина ленты, мм
Фиолетовый	40
Зеленый	50
Желтый	60
Серый	70
Красный	75
Коричневый	80
Голубой	90
Оранжевый	125
Оранжевый	150
Оранжевый	180
Оранжевый	220



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТОВАРЫ И УСЛУГИ

- 11-2 Термическая резка металла
- 11-2 Порошковая окраска

Термическая резка металла

ГАЗОВАЯ РЕЗКА МЕТАЛЛА



Компания «РОМЕК» предлагает газовую резку металла для низко- и среднелегированных стальных пластин и изделий из такого металла как марганец, титан и титановые сплавы, толщина которых составляет от 1мм до 2см. В зависимости от задачи мы подберем ручной или машинный способ обработки, для срочных заказов можем предложить использование кислорода высокого давления и безгратовую резку, что поможет увеличить скорость выполнения задания в 1,5 – 3 раза.

Современное оборудование, мощная производственная база и приемлемые цены позволяют нам выполнять большие объемы в короткие сроки и обрабатывать заказы не только в Нижнем Новгороде, но и для клиентов с других городов и регионов.

- Максимальная толщина металла, принимаемого на резку до 200 мм.
- Максимальный размер обрабатываемого листа: 2000 мм x 6000 мм.

ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА МЕТАЛЛА



Компания «РОМЕК» предоставляет плазменную резку металла для строительных организаций, промышленного производства, компаний производителей, для серийного и массового производства металлических заготовок и деталей. Собственная мощная производственная база, оперативность выполнения задач и невысокие цены, делают наше предприятие надежным партнером не только в Нижнем Новгороде, но и для клиентов в других областях и регионах.

- Максимальная толщина металла, принимаемого на резку до 200 мм.
- Максимальный размер обрабатываемого листа: 2000 мм x 6000 мм.

Порошковая окраска

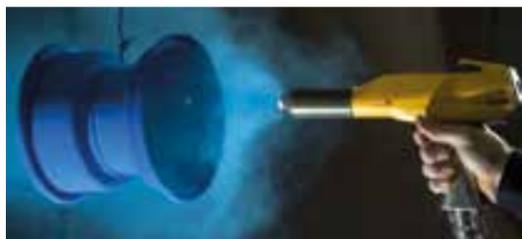


Мы осуществляем окраску изделий любой конфигурации из различных металлов. Нестандартные металлоконструкции из алюминия и оцинкованной стали, окраска которых простыми эмалями, вызывает затруднение, при помощи порошкового окрашивания, производится с наибольшей скоростью и качеством. Окраска возможна в любой цвет в соответствии с каталогом RAL.

ВИДЫ ПОКРЫТИЙ:

- **Гладкие порошковые покрытия** дают окраску с сильным блеском, высокую степень отражения света подобно зеркалу. Ровные матовые покрытия приближаются по внешнему виду к анодированному алюминию или черному оксидному покрытию на стали.
- **Текстурные порошковые покрытия** (антики, шагрене, для того, чтобы скрыть неровности, которые видны на поверхности ровного покрытия. муары).
- **Металлонаполненные порошковые покрытия** (металлики).
- **Прозрачные порошковые покрытия** (порошковые лаки).
- **Светящиеся в темноте краски** применяются для внутренних и внешних фасадов, для дорожных знаков, указателей.

- Максимальный размер изделия: 7000 мм x 1800 мм x 1100 мм.
- Максимальный вес изделия: 150 кг.





603058, Россия, Нижний Новгород
ул. Новикова-Прибоя, 4а
тел./факс: + 7 (831) 2-900-600
(многоканальный)
8-800-1000-902 (бесплатный)
e-mail: romekinfo@strop-nn.ru
WWW.STROP-NN.RU