

**РАЗВЕРТКИ КОНИЧЕСКИЕ
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
ПОД МЕТРИЧЕСКИЕ КОНУСЫ
КОНУСНОСТЬ 1:20**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 11183-71

**РАЗВЕРТКИ КОНИЧЕСКИЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ ПОД МЕТРИЧЕСКИЕ КОНУСЫ.
КОНУСНОСТЬ 1:20**

**ГОСТ
11183-71***

Конструкция и размеры

Tapered reamers with cylindrical shank
for metric tapers, taper 1:20.
Design and dimensions

**Взамен
ГОСТ 11183-65
и МН 56-58
в части разверток
для метрических
конусов**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 1703.71 № 477 дата введения установлена

01.07.72

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 28.04.81 № 2139

1а. (Исключен, Изм. № 2).

1. Настоящий стандарт распространяется на чистовые и предварительные конические развертки, предназначенные для обработки отверстий с метрическими конусами по ГОСТ 25557—82.

В части основных размеров чистовых разверток стандарт соответствует стандарту ИСО 2250-72.

Требования стандарта являются обязательными, кроме п. 6 и приложения 2.

2. Конструкция и основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—84.

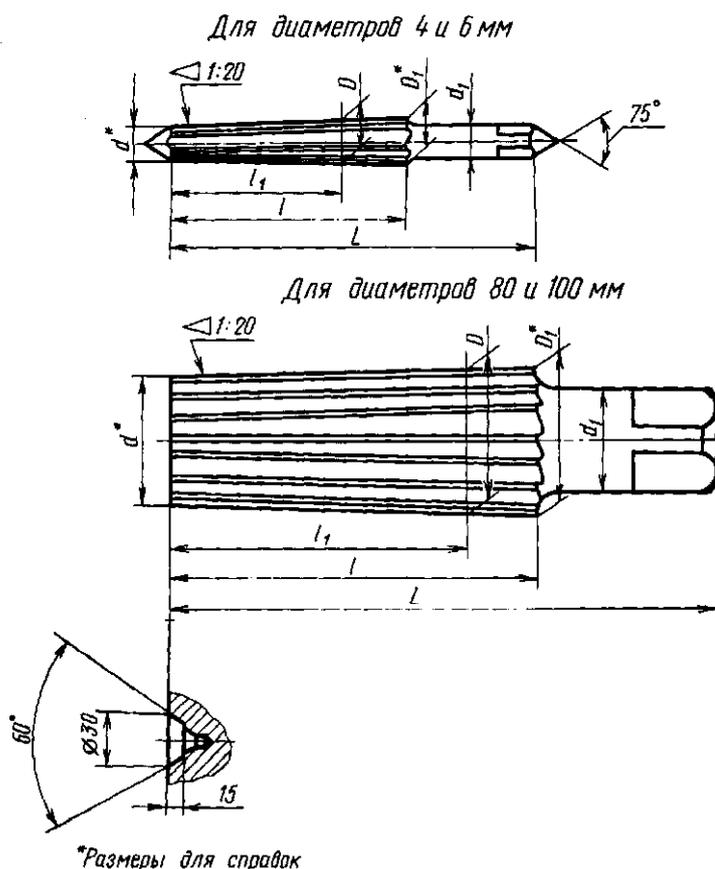
4. Центровые отверстия — форма В и форма R — по ГОСТ 14034—74.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Технические требования — по ГОСТ 10083—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Элементы конструкции и геометрические параметры разверток указаны в приложении 1.



Размеры, мм

Обозначение развертки	При- меня- емость	Для метри- ческого конуса	D	D ₁	d ₁	d	L	l	l ₁	Число зубьев z	
										предва- ритель- ных	чисто- вых
2372-0141		4	4	4,4	2,9	4	48	30	22	5	6
2372-0131		6	6	6,5	4,5	5	63	40	30		
2372-0139		80	80	82,0	70,9	56	340	222	182	13	14
2372-0140		100	100	102,3	89,3	71	385	260	214		16

Примечание. Размеры чистовых разверток для метрических конусов 4 и 6 соответствуют ИСО 2250—72, кроме размеров D^1 , d^1 и числа зубьев.

Пример условного обозначения чистовой конической развертки под метрический конус 80:

Развертка 2372-0139 ГОСТ 11183-71

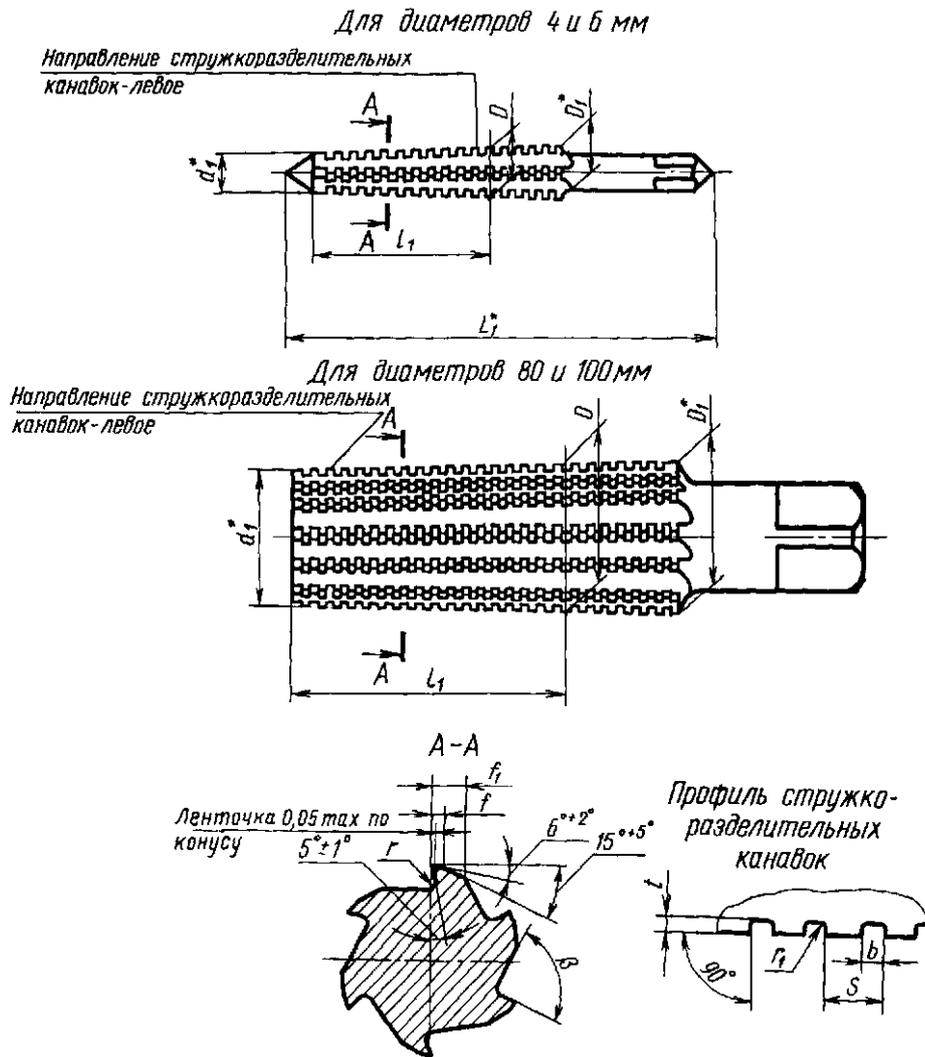
То же, предварительной конической развертки:

Развертка 2372-0139-1 ГОСТ 11183-71

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАЗВЕРТОК

1. Элементы конструкции и геометрические параметры предварительных разверток указаш на черт. 1 и в табл. 1.



*Размеры для справок.

Черт. 1